

# Serie MALDIVES PLUS MONOSPLIT



  
DIGITAL INVERTER  
**COMPRESSORE  
DIGITAL INVERTER**

  
**TWIN  
ROTARY\***

  
**FILTRO  
3CARE**

  
**2 STEP  
COOLING**

  
**SINGLE USER  
MODE**

  
**REGOLAZIONE  
AUTOMATICA  
FLUSSO  
VERTICALE**

  
**FUNZIONE  
GOOD SLEEP**

  
**FUNZIONE  
AUTO-CLEAN**

  
**FUNZIONE  
DEUMIDIFICAZIONE**

\* Solo sui modelli AR18FSPDGMNEU e AR24FSPDGMNEU.

MODELLO	UNITÀ INTERNA UNITÀ ESTERNA		AR09KSFPEWQNET AR09KSFPEWQXET	AR12KSFPEWQNET AR12KSFPEWQXET	AR18FSFPDGMNEU AR18FSFPDGMXEU	AR24FSFPDGMNEU AR24FSFPDGMXEU
EAN	<b>UNITÀ INTERNA</b> <b>UNITÀ ESTERNA</b>		8806088150307 8806088150314	8806088151151 8806088151168	8806085405448 8806085405455	8806085409309 8806085409316
Nome Set EAN Set			F-AR09KPE 8806088260730	F-AR12KPE 8806088260747	F-AR18KPE 8806088260754	F-AR24KPE 8806088260761
Raffreddamento	Capacità Std (Min~Max) <sup>(1)</sup>	W	2,5 (1,1~3,30)	3,5 (1,1~4,0)	5,0 (1,6~6,0)	6,8 (2,2~8,0)
	Assorbimento Std (Min~Max) <sup>(1)</sup>	W	780	1270	1470	2150
	SEER: Efficienza energetica stagionale		5,6	5,6	6,7	6,1
	Classe di efficienza energetica stagionale		A+	A+	A++	A++
	Carico termico teorico (Pdesignc) <sup>(2)</sup>	kW	2,5	3,5	5,0	6,8
	Consumo energetico annuo indicativo <sup>(3)</sup> (Q <sub>CE</sub> )	kWh/a	156	219	261	390
Riscaldamento stagione media	Capacità Std (Min~Max) <sup>(1)</sup>	kW	3,2 (1,05~4,40)	3,5 (1,05~4,80)	6,0 (1,2~8,2)	7,8 (1,9~11,3)
	Assorbimento Std (Min~Max) <sup>(1)</sup>	W	910	1000	1740	2350
	SCOP: Efficienza energetica stagionale		3,8	3,8	3,8	3,8
	Classe di efficienza energetica stagionale		A	A	A	A
	Carico termico teorico (Pdesignh) <sup>(4)</sup>	kW	2,2	2,2	-	-
	Potenza termica di sicurezza elettrica elbu(Tj)	kW	0	0	-	-
	Capacità dichiarata	kW	2,2	2,2	-	-
	Consumo energetico annuo indicativo <sup>(5)</sup> (Q <sub>HE</sub> )	kWh/a	811	811	1658	2063
Unità Interna	Dimensioni (LxAxP)	mm	820x285x215	820x285x215	1065x298x230	1065x298x230
	Peso	Kg	8,2	8,2	13	14
	Aria trattata (max)	m <sup>3</sup> /min	10,5	11,5	19	19
	Capacità di deumidificazione	L/hr	0,9	1,2	1,8	2,4
	Livello Pressione sonora	dB(A)	21 / 38	21 / 42	25 / 41	26 / 43
	Livello Potenza Sonora	dB(A)	56	59	57	62
Unità Esterna	Dimensioni (LxAxP)	mm	660x475x242	660x475x242	880x638x310	880x798x310
	Peso	Kg	22,5	22,5	43,5	52,5
	Livello Pressione sonora	dB(A)	46	48	51	52
	Livello Potenza Sonora	dB(A)	63	65	65	67
	Alimentazione	Ø, V, Hz	Monofase, 220-240, 50	Monofase, 220-240, 50	Monofase, 220-240, 50	Monofase, 220-240, 50
	Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)	°C	-5~46	-5~46	-10~46	-10~46
Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)	°C	-10~24	-10~24	-15~24	-15~24	
Dati Installativi	Tubazione liquido/gas	Ø mm (inch)	6,35 (1/4") 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") 12,70 (1/2")	6,35 (1/4") 15,88 (5/8")
	Lunghezza tubazioni Max/Min	m	15 / 3	15 / 3	30 / 3	30 / 3
	Dislivello max (U. Interna/U. Esterna)	m	8	8	15	15
	Precarica di fabbrica	Kg	0,88	0,88	1,15	1,5
	Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	5	5	5	5
	Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	15	15	15	15
	Tipo Refrigerante <sup>(6)</sup>		R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Refrigerante	GWP: potenziale di riscaldamento globale del refrigerante utilizzato		2088	2088	2088	2088

3) Consumo di energia  
156 kWh/anno in base  
ai risultati di prove standard.

3) Consumo di energia  
219 kWh/anno in base  
ai risultati di prove standard.

3) Consumo di energia  
261 kWh/anno in base  
ai risultati di prove standard.

3) Consumo di energia  
390 kWh/anno in base  
ai risultati di prove standard.

5) Consumo di energia  
811 kWh/anno in base  
ai risultati di prove standard.

5) Consumo di energia  
811 kWh/anno in base  
ai risultati di prove standard.

5) Consumo di energia  
1658 kWh/anno in base  
ai risultati di prove standard.

5) Consumo di energia  
2063 kWh/anno in base  
ai risultati di prove standard.

Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

1) Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco) / 19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco) / 24°C (bulbo umido).  
Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco) / 15°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco) / 6°C (bulbo umido).

2) Pdesignc = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido).

4) Pdesignh = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco)/-11°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido).

6) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub> per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.