

SCHEMA PRODOTTO FRIGORIFERI E CONGELATORI

MARCA	Whirlpool
CODICE COMMERCIALE	WH1411 A+E
CATEGORIA	Congelatore
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	A+
<i>Consumo energetico 187 kWh kWh annui, in base ai risultati di prove standard della durata di 24 ore. Il consumo di energia effettivo dipende dall'utilizzo dell'elettrodomestico e dal posto in cui è installato.</i>	
CAPACITÀ CONGELATORE	133 l
PRESTAZIONI CONGELATORE (ESPRESSA IN STELLE)	-
CAPACITÀ FRIGORIFERO	- l
TEMPERATURA COMPARTO SPECIALE	-°C
SISTEMA DI SBRINAMENTO	No
AUTONOMIA DI CONSERVAZIONE IN ASSENZA DI ENERGIA ELETTRICA (h)	28
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO (kg/24h)	13 kg/24h
CLASSE CLIMATICA:	SN-T
<i>Questo apparecchio è indicato per essere utilizzato in ambienti con temperature comprese fra 10°C e 43°C.</i>	
RUMOROSITÀ dB(A) re 1 pW	41 dB(A) re 1 pW
TIPO DI INSTALLAZIONE	A libera installazione