



Frigoríficos

CDV1S514FW

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Código EAN	8059019054124
Tecnología de refrigeración	Estático
Monitor	No
Código de producto	34005219
Nombre del producto / Código Comercial	CDV1S514FW
Instalación	Libre Instalación
Categoría del producto	Dos puertas
Tipo de producto	2 puertas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Chiller - Zona Alimentos Frescos	No
Proceso de descongelación del compartimento congelador	Manual
Proceso de descongelación del compartimento frigorífico	Manual
Burlete	Pull
Columna Multiflow	No
Conectividad	Ninguno
App IOT	
My Zone	no
Humidity Zone	no

Dry Zone	no
Zona Antioxidante	no
Tecnología antibacterias ABT	no
Tecnología antibacterias T-ABT	no
Fresher Sensor	no
Fresher Shield	no
Fresher Pad	no
Switch Zone	no
Instant Cool Box	no
Corriente (A)	0.57
Frecuencia (Hz)	50
Voltaje (V)	220-240
	DISPLAY
Posición panel de control	Panel de control en la puerta
Tipo de control	Mecánico
Indicador puerta abierta - frigorífico	-
Vacaciones	No
Sistema Seguridad	No
fresco inteligente	No
Función Super Enfriamiento	No
Super Congelación	Sí
Temperatura ajustable	Frigorífico
	ESTÉTICA
Soporte para botellas	-
Material balconeras	Plástico transparente
Balconeras	-
Guía telescópica	-
Tiradores	Tiradores integrados Confort
Generador de hielo	No
Iluminación	Led
Número de cajones verduleros	1
Número de hueveras	1 transparente

Número de cubieras	-
Puerta reversible	Sí
Acabado estantes	Perfil blanco
Estantes para botellas	No
Número total balconeras	3
Acceso directo a cajones	no
Day Light	no
Auto Ice Maker	no
Color / Material del mueble	Blanco
Bisagra	Montado a derechas
Número de cajones en el congelador	0
Ventilador interno del compartimento frigorífico	No
Material de los estantes	Crystal
Número de estantes ajustables en el compartimento frigorífico	2+1
RENDIMIENTO Y CONSUMO	
Clase energética	F
Consumo energético anual	222
Clase climática: SN	no
Clase climática: N	yes
Clase climática: ST	yes
Clase climática: T	no
Clase de ruido acústico	C
Nivel de ruido dB(A)	41
Periodo de almacenaje en caso de fallo del suministro eléctrico (h)	9
Clasificación estrellas	4
Capacidad Total de Congelación	2,5
Capacidad Total de los Compartimentos Refrigeradores (l)	171
Capacidad Total de los Compartimentos Congeladores (l)	42
Capacidad Total Unidad (l)	212

DIMENSIONES

Altura del producto (mm)	1450
Ancho del producto (mm)	540
Profundidad del producto (mm)	570
Packaged Product Height (mm)	1509
Ancho del producto embalado (mm)	578
Profundidad del producto embalado (mm)	600
Peso bruto (kg)	42
Peso neto (kg)	39