

**Frigocongelatore 600 TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione**

Il frigocongelatore serie 600 TwinTech® Total No Frost è la nuova frontiera della conservazione. La sua tecnologia consente di avere le condizioni ottimali per la conservazione dei tuoi ingredienti sia nel vano frigorifero che nel vano congelatore, per ingredienti sempre freschi e meno sprechi.

Product Benefits & Features**TwinTech® Total No Frost: alimenti più succosi e idratati del 60%**

Con TwinTech® Total No Frost® non dovrai più sbrinare il frigorifero. Il sistema di raffreddamento doppio preserva fino al 60% di idratazione in più rispetto ai frigoriferi con un evaporatore*. Poiché non usa l'aria secca del congelatore, preserva l'umidità ideale e previene l'essiccamento degli



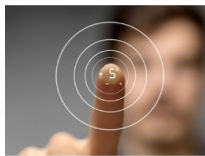
- Sistema di raffreddamento: Twintech® Total No Frost
- Capacità 256 litri
- Indicazione digitale della temperatura
- Funzioni: Shopping, Drinks Chill, Holiday
- Funzione Shopping: raffredda più velocemente la tua spesa
- Funzione Holiday: temperatura più alta nel frigorifero quando non sei a casa
- Quantità congelabile: 7 kg in 24 h
- Capacità di congelamento: 7 kg in 24 h
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Vano congelatore: 3 cassetti

Temperatura sempre stabile con FreeStore

FreeStore consente di mantenere l'ambiente interno del frigocongelatore a una temperatura stabile. Funziona facendo circolare l'aria fredda all'interno: in questo modo, anche quando la porta viene aperta, la temperatura all'interno del frigocongelatore non aumenta.

**Grazie al controllo elettronico touch hai un facile accesso alle funzioni**

Imposta con precisione la temperatura e accedi facilmente alle funzioni del frigocongelatore grazie all'intuitivo display elettronico touch posto nella parte superiore del frigorifero. E grazie al Dual Control, avrai una regolazione separata della temperatura per frigorifero e congelatore.

**Fai spazio agli articoli più alti con FlexiShelf**

Con FlexiShelf puoi riorganizzare l'interno del frigo nel modo che preferisci. Il ripiano in vetro amovibile e sdoppiabile scorre indietro oppure si estende completamente o solo a metà per fare spazio ai prodotti più alti. La giusta flessibilità per tutte le esigenze di conservazione degli alimenti.

FastFreeze: congela rapidamente gli alimenti freschi

Il sistema FastFreeze congela rapidamente gli alimenti freschi in modo da conservare meglio le vitamine, la consistenza, i sapori e tutte le qualità più salutari.

Product Specification

Dimensioni AxLxP (mm)	1772x546x549
Peso netto (kg)	62
Altezza incasso (mm)	1780
Larghezza incasso (mm)	560
Profondità incasso (mm)	550
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	230-240
Lunghezza cavo (m)	2.4
Classe di efficienza energetica E20	F
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Potenza massima assorbita (W)	120
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	270
Volumei scomparto frigorifero E20	194
Volume scomparto congelatore E20	62
Silenziosità (dB)	38
Colore estetica	Bianco

