

WTE2511 A+W

12NC: 850124911010

Codice EAN: 8003437969782

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico (W)	95
Corrente (A)	0,6
Tensione (V)	220-240
Frequenza (Hz)	50
Numero di compressori	1
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica (cm)	175
Tipo di spina	Schuko
Capacità netta totale apparecchio (l)	252
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1660
Larghezza del prodotto	550
Profondità del prodotto	580
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto (kg)	46

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	Semiautomatico
Processo di scongelamento comparto freezer	Manuale
Funzione raffreddamento veloce	No
Interruttore congelamento rapido	No
Indicatore porta aperta del congelatore	No
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	No
Ventilatore interno compartp frigorifero	No
Numero di cassette o cesti nel freezer	0
Macchina del ghiaccio automatica motorizzata	No
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	4
Materiale dei ripiani	Vetro
Display temperatura del frigorifero	Nessuno
Display temperatura del congelatore	Nessuno
Numero di zone temperatura	2

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EC)	A+
Consumo di energia annuale (Kwh/annuo) - nuova (2010/30/EC)	239
Capacità netta del frigorifero (l) - nuova (2010/30/EC)	199
Capacità netta del congelatore (l) - nuovo (2010/30/EC)	53
Capacità Congelatore (Kg/24h) - nuova (2010/30/EC)	2.50
Classe climatica	SN-ST
Rumorosità (dB(A) re 1pW)	40
Sistema No Frost	No