



Conserve les aliments juteux et hydratés

Le réfrigérateur-congélateur 600 TwinTech® No Frost conserve les aliments 60 % plus juteux que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. Son double système de refroidissement maintient l'humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher. Il vous permet également de ne jamais avoir à dégivrer le congélateur.

Bénéfices et Caractéristiques



Avec les technologies TwinTech® No Frost, les aliments restent hydratés et juteux.

Ne dégivrez jamais le congélateur grâce à TwinTech® No Frost. Son double système de refroidissement maintient les aliments 60 % plus hydratés que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. En n'utilisant pas l'air sec du congélateur, il empêche les aliments de se dessécher.



Rangement ajustable avec CustomFlex®

CustomFlex® vous donne la liberté de personnaliser l'espace de votre réfrigérateur. L'intérieur de la porte dispose de balconnets amovibles et détachables de différentes tailles vous permettant d'adapter l'espace en fonction de vos besoins. Vous avez donc la liberté de les retirer.



Vos aliments délicats sont protégés avec Extra Chill

Le tiroir Extra Chill est spécialement conçu pour protéger vos aliments délicats. Le tiroir maintient une température plus basse que le reste du réfrigérateur, avec une circulation permanente de l'air froid.

- REFRIGERATEUR COMBINE pose-libre
- Série 600
- Technologie Twintech / Multiflow (réfrigérateur)
- Réfrigérateur : Froid brassé
- Congélateur : Froid No Frost
- Commandes électroniques internes affichage LED
- Fonction Extra Cool (Shooping): un refroidissement plus rapide pour vos nouvelles denrées fraîches
- Eclairage intérieur par LED
- Support(s) à oeufs : 2 pour 8 oeufs
- 5 demi - balconnets transparents CustomFlex
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 3 clayettes, bordure en plastique avec revêtement en aluminium
- Compartiment basse température
- 1 bac(s) à légumes
- Dégivrage auto. du réfrigérateur
- Alarme sonore ouverture de porte
- Dégivrage automatique du congélateur
- Fonction super congélation
- Congélateur : 2 tiroirs et 1 demi transparent(s)
- Portes réversibles

Garantie de dix ans sur les compresseurs

Profitez d'une tranquillité d'esprit assurée avec la garantie de 10 ans sur le compresseur. La garantie couvre les dommages qui peuvent être occasionnés pendant le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, ou l'entretien général.

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Longueur du câble (m)	2.5
Nouvelle classe énergétique	E	Pays de fabrication	Turquie
Consommation électrique (en kWh/an)*	250	PNC	925 993 519
Volume net réfrigérateur (L)	266	Code EAN	7332543995585
Volume net compartiment **** (L)	101		
Volume net total (L)	366		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Type de froid (réfrigérateur)	MultiFlow		
Type de froid (congélateur)	Froid No Frost		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	8		
Autonomie (h)	10		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore (dB)	38		
Installation	Pose libre		
Porte réversible(s)	réversible(s) à droite		
Couleur	Porte(s) Inox anti-trace		
Hauteur (mm)	2010		
Largeur (mm)	595		
Profondeur (mm)	650		
Hauteur appareil emballé (mm)	2066		
Largeur appareil emballé (mm)	664		
Profondeur appareil emballé (mm)	728		
Poids brut/net (kg)	73 / 68		
Volts	220-240		

