


Fiche technique du produit

Spécifications



Reconditionné-Smart-UPS SMT - Onduleur line-interactive - 230V - 1000VA - Tour -

SMT1000ICR

 Cette option circulaire permet d'éviter 459.48 kg de CO₂ par rapport au produit linéaire.

Statut commercial: Commercialisé


Présentation


Présentation Intelligent and efficient network power protection from entry level to scalable runtime. Ideal UPS for servers, point-of-sale, routers, switches, hubs and other network devices.

Principales

Main input voltage	230 V
Other input voltage	220 V 240 V
Input connection	CEI 320 C14
Efficiency at full load	151...302 V réglable 160...286 V
Input frequency	50/60 Hz +/- 3 Hz détection automatique
Output voltage	230 V
Other output voltage	220 V 240 V
Rated power in W	700 W
Rated power in VA	1000 VA
Output connection	8 CEI 320 C13 2 CEI cavaliers
Harmonic distortion	Moins de 5 %
Maximum configurable power in VA	1000 VA
Maximum configurable power in W	700 W
Transfer time	6 ms à mi-charge : 10 ms au maximum
UPS topology	Line interactive
Waveform type	Sinusoïde
Output frequency	50/60 Hz +/- 3 Hz synchronisation vers réseau

Graphiques

Autonomie [View Runtime Graph](#) 

Efficacité [View Efficiency Graph](#) 

Complémentaires

Additional information	Tension nominale de sortie configurable en 220, 230 ou 240
Control panel	Console de contrôle et d'état lcd multifonction
Emergency power off	En option
Free slot	1
Alarm	Alarme lors du passage en mode batterie : alarme de batterie faible distinctive : alarme de tonalité continue de surcharge
Communication port support	Port ethernet SmartConnect: pour surveillance cloud disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation
Software package	SmartConnect software pour surveillance alimentation à distance disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation
Surge energy rating	459 J
Noise filtering	Antiparasite continu multipôle: 0,3% pass transit(IEEE): 0 délai de rép: UL1449
Color	Noir
Height	219 mm
Width	171 mm
Depth	439 mm
Product weight	19,4 kg
Mounting location	Façade
Mounting preference	No preference
Mounting mode	Non montable en rack
Two post mountable	0
USB compatible	No
Provided equipment	Câble Ethernet cat. 5 Guide d'installation Câble USB
Number of power module filled slots	0
Number of power module free slots	0
Additional specification	Cloud-enabled monitoring
Redundant	No
Product or component type	Onduleur (UPS)

Environnement

Product certification	CE EAC RCM VDE
Standard	EN/IEC 62040-1 : 2019/A11:2021 EN/IEC 62040-2 : 2006/AC:2006 EN/IEC 62040-2 : 2018
Ambient air temperature for operation	0...40 °C
Ambient air temperature for storage	-15...45 °C
Storage altitude	0...15240 m
Relative humidity	0...95 %
Storage relative humidity	0...95 %
Acoustic level	41 dBA

Heat dissipation	100 Btu/h
------------------	-----------

Operating altitude	0...10000 ft
--------------------	--------------

Batteries & durée de fonctionnement

Battery type	Batterie au plomb scellée
--------------	---------------------------

Extendable runtime	0
--------------------	---

Included battery module	0
-------------------------	---

Empty battery slot	0
--------------------	---

Typical recharge time	3 H
-----------------------	-----

RBC quantity	1
--------------	---

Battery life	3...5 année(s)
--------------	----------------

Battery charging power	88 W nominal
------------------------	--------------

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
--------------------	-----

Nombre d'unité par paquet	1
---------------------------	---

Hauteur de l'emballage 1	35,000 cm
--------------------------	-----------

Largeur de l'emballage 1	33,000 cm
--------------------------	-----------

Longueur de l'emballage 1	59,000 cm
---------------------------	-----------

Poids de l'emballage (Kg)	22,000 kg
---------------------------	-----------

Type d'emballage 2	P12
--------------------	-----

Nb produits dans l'emballage 2	6
--------------------------------	---

Hauteur de l'emballage 2	82,000 cm
--------------------------	-----------

Largeur de l'emballage 2	80,000 cm
--------------------------	-----------

Longueur de l'emballage 2	120,000 cm
---------------------------	------------

Poids de l'emballage 2	160,000 kg
------------------------	------------

Garantie contractuelle

Garantie (en mois)	36 ASI 24 Batterie
--------------------	--------------------

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

[Environmental Data expliquées >](#)

Empreinte environnementale

Empreinte carbone évitée par rapport au produit linéaire	459 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase de fabrication [A1 à A3]	140 kg CO2 eq.
Profil environnemental	Profil environnemental du Produit

Use Better

Matières et Substances

Emballage avec carton recyclé	Oui
Emballage sans plastique	Non
Numéro SCIP	B2b22a56-41f2-497e-9ea6-cf093b3b8bd3
Directive UE RoHS	Conforme Par Exemption
Règlementation REACH	Référence contenant des SVHC au-delà du seuil

Use Longer

Prolongation de vie

Réparation	Non
------------	-----

Use Again

Réemballer et réusiner

Profil de circularité	Informations de fin de vie
Batterie amovible	Remplaçable par utilisateur
Reprise	Oui
Label DEEE	 Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

Offer Marketing Illustration

Product benefits / Features

Refurbished
by

Schneider
 Electric™