



Réfrigérateurs

R2DF512DHJ

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

Recyclabilité du produit

Pourcentage de matière recyclée dans le produit

Terres rares dans le produit, contient au moins (mg)

Métaux précieux dans le produit, contient au moins (mg)

Pourcentage de matière recyclée dans l'emballage

Emballage réemployable

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Référence commerciale

R2DF512DHJ

Code produit

34004505

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Application hOn disponible

CARACTÉRISTIQUES
PRINCIPALES

Code EAN	6901018077777
Installation	Pose Libre
Catégorie de produit	Multi-portes
Type d'appareil	2 portes
Technologie froid	No Frost
Ecran de contrôle	Oui

CARACTÉRISTIQUES
TECHNIQUES

My Zone	
Connectivité	
Humidity Zone	
Dry Zone	
Antioxydant Zone	
ABT	
T-ABT	
Fresher Shield	
Fresher Sensor	
Fresher Pad	
Fresh Box	
Day Light	
Instant Cool Box	
Auto Ice Maker	
Direct Access drawer	
Zone 0-3°C	
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	Automatique
Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	Automatique
Joint d'étanchéité	
Colonne d'air multiflow	
Voltage (A)	1.2
Fréquence (Hz)	50

Tension (V)	220-240
	ECRAN
Ecran de contrôle	Panneau de contrôle externe
Ecran de contrôle	Electronique
Voyant de porte ouverte - réfrigérateur	Sonore
Fonction vacances	Oui
Verrouillage	
Smart Cool	
Fonction Super réfrigération	Non
Super Freezing	Oui
Température réglable	Réfrigérateur Congélateur
	ESTHETIQUE
Couleur	Argent
Balconnets	Cadre en métal
Matériau des balconnets	Transparent
Porte bouteilles	NC
Rails télescopiques	
Poignées	Poignée intégrée confortable
Distributeur de glaçons	
Lumière	Led
Nombre de bac à légumes	1
Nombre de porte-oeufs	1 blanc
Nombre de bacs à glaçons	1 transparent
Porte réversible	
Finitions clayettes	Cadre en métal
Portes bouteilles	
Nombre total de balconnets	
Charnière de porte	Montée à droite
Nombre de tiroirs dans la partie congélateur	3
Ventilateur intérieur dans la partie réfrigérateur	Oui

Matériau des clayettes	Verre
Nombre de clayettes ajustables dans le réfrigérateur	3

PERFORMANCE ET
CONCEPTION

SN	
N	
ST	
T	
Storage Period in Event of Power Failure (h)	13
Classe énergétique	F
Annual energy consumption	313
Acoustical noise class	C
Noise level dB(A)	38
Star Rating	4
Total Freezing Capacity	9
Total Capacity Unfrozen Compartment (l)	234
Total Capacity Frozen Compartment (l)	120
Total Unit Capacity (l)	354

DIMENSIONS

Hauteur du produit (mm)	1905
Largeur du produit (mm)	595
Profondeur du produit (mm)	657
Hauteur du produit emballé (mm)	1980
Largeur du produit emballé (mm)	657
Profondeur du produit emballé (mm)	720
Poids brut (kg)	84
Poids net (kg)	76

CARACTÉRISTIQUES
ENVIRONNEMENTALES

Informations sur les primes et pénalités versées par le producteur

Dans le cadre de la modulation de l'écocontribution ce produit bénéficie d'une prime du fait d'un fluide frigorigène de PRG ≤ 15 et de la mise à disposition d'une documentation technique auprès des réparateurs habilités électriquement et de la disponibilité des pièces détachées indispensables à l'utilisation de l'équipement.

Informations sur les primes et pénalités versées par le producteur

Dans le cadre de la modulation de l'écocontribution ce produit bénéficie d'une prime du fait de la présence d'une action de sensibilisation (logo Triman et consigne de tri) et d'un emballage contenant du carton recyclé
