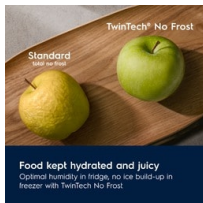


**Massima freschezza e cibi più succosi**

Grazie al sistema di raffreddamento doppio, viene mantenuta l'umidità ideale nel frigorifero, evitando di utilizzare l'aria molto secca del congelatore per raffreddare il frigorifero. Il congelatore No Frost impedisce l'accumulo di ghiaccio, così non dovrai più sbrinare.

Product Benefits & Features**TwinTech® Total No Frost: protegge i cibi e previene la formazione di ghiaccio**

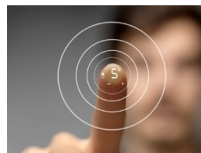
Grazie al sistema di raffreddamento doppio, viene mantenuta l'umidità ideale nel frigorifero, evitando di utilizzare l'aria molto secca del congelatore per raffreddare il frigorifero. Il congelatore No Frost impedisce l'accumulo di ghiaccio, così non dovrai più sbrinare.

**Tecnologia MultiFlow, per temperature sempre stabili**

I tuoi ingredienti si mantengono al meglio, con MultiFlow. Questa tecnologia, grazie ad una migliore circolazione dell'aria fredda all'interno del vano, mantiene una temperatura stabile all'interno del tuo frigorifero evitando sbalzi di temperatura che potrebbero rovinare gli

Design elegante e lineare con porta piatta

L'aspetto elegante del frigorifero si integra perfettamente nelle cucine moderne. Risulterà infatti a filo con gli altri elettrodomestici e ai piani di lavoro della cucina. Per completare, le maniglie sono nascoste alla vista nella parte inferiore della porta.

**Facile controllo grazie al comando elettronico touch**

Il comando elettronico touch offre un accesso facile alle impostazioni e alle funzioni del frigorifero per permetterti di gestire la temperatura in base alle tue esigenze. Massimo controllo a portata di mano.

- Classe di efficienza energetica E
- Capacità totale 330 litri
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- reversibili
- Funzione ShoppingMode: raffreddamento rapido
- Funzione FastFreeze: congelamento rapido
- Luce a LED

Product Specification

Codice EAN	7332543995677	Controporta	-, 1 mensola per bottiglie, -, No, 1 mensola trasparente, -, -, -, 1, Full Width, Trasparente, With Trim, None
Ventilazione	Multiflow	Cerniere	reversibili
Tecnologia prodotto	TwinTech® Total No Frost	Installazione	-
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	250	Vano congelatore	2 piena profondità + uno 1/2; ; 2 vaschette ghiaccio;-
Volume scomparto frigorifero E20	230	Dimensioni HxLxP (mm)	1860x595x650
Volume scomparto congelatore E20	101	Dimensioni imballo HxLxP (mm)	1916x664x728
Silenziosità E20	38	Peso Lordo/Netto (Kg)	68.5/63.5
Classe di silenziosità E20	C		
Tipologia interfaccia	Controllo elettronico con pannello digitale		
Illuminazione	Illuminazione a LED superiore		
Funzione di raffreddamento rapido	ShoppingMode		
Funzione HolidayMode	-		
Funzione congelamento rapido (FastFreeze)	Sì		
Indicatore Fast Freeze	No		
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Sì, solo frigorifero		
Altre specifiche	Controllo di umidità		
IT_CF_FF_nRipianiVanoFrigorifero	3 ripiani in vetro		
Ripiano Frigorifero Speciale	-		
Cassetti verdura	1 cassetto verdura		
Vano frigorifero: secondo cassetto	ExtraChill		

