

B5RCNE365HW

EAN: 8690842693724

Clase Eficiencia Energética

D

Eficiencia Energética

A+++

Ancho

59.5 cm

Sistema de frío

No Frost

Color

Blanco

- HarvestFresh: Inspirado en la naturaleza, impulsado por la luz
- Alta eficiencia, alta durabilidad y bajo nivel de ruido
- Mejor iluminación para ver el interior
- Adapta la orientación de la puerta al diseño de tu cocina
- Cómoda apertura de puerta de 90°
- Mayor ahorro de energía
- Estantes de vidrio de larga duración



Características principales

Tipo de producto	Libre instalación	Tipo de producto	Combinado
Altura	186.5 cm	Ancho	59.5 cm
Profundidad	66.3 cm	Eficiencia Energética	A+++
Clase Eficiencia Energética	D	Motor ProSmart™ Inverter	Sí
Sistema de frío	No Frost	Posición del congelador	Congelador en la parte inferior
Tipo de display	Tact (Membrane)	Color	Blanco
Clase de emisión de ruido	C	Product Series	bPRO 500

Volumen neto y bruto

Volumen Bruto total	367	Volumen Neto total	316 L
Volumen total (l)	316 L	Volumen neto del compartimento Fresh Food	210 L

Volumen total compartimento frigorífico (l)	210 L	Volumen Neto del compartimento congelador	106 L
Volumen del congelador (l)	106 L		

Tecnologías

Motor ProSmart™ Inverter	Sí	Modo ECO	Sí
Modo vacaciones	Sí		

Características del Frigorífico

Tipo de bandejas del frigorífico	Cristal	CoolRoom®	Sí
Número de cajones para frutas y verduras	1	Capacidad huevera	6

Características del Congelador

Congelación rápida	Sí	Tipo de fabricador de hielo	Cubitera
Número de cajones del congelador	3	Capacidad de fabricación de hielo diaria (kg/día)	1 kg
Capacidad de congelación diaria	6 kg	Capacidad congelación diaria (kg/día)	6 kg

Diseño

Puerta reversible	Sí	SmoothFit™	Sí
LED Illumination®	Sí	Posición del congelador	Congelador en la parte inferior
Posición del display	Electronic Display on Ceiling (Tact)	Tipo de display	Tact (Membrane)
Controles	Electrónico	Tipo de producto	Libre instalación
Tipo de tirador	Beyond Integrated Handle – With Hotstamp	Color	Blanco

Rendimiento y Consumo

Clase Eficiencia Energética	D	Eficiencia Energética	A+++
------------------------------------	---	------------------------------	------

Consumo de energía anual (kWh/a)	198	Consumo de energía diario (kWh / día)	0.543
Consumo de energía diario a 32°C (kWh / día)	0.762	Nivel de potencia sonora	35 dBA
Nivel de ruido (dBA)	36 dBA	Clase Climática	SN-T
Clase climática	SN-T	Voltaje	220 - 240 V
Frecuencia	50 Hz	Clase de emisión de ruido	C
Temperatura ambiente máxima para un funcionamiento adecuado (°C)	43°C	Consumo de energía diario a 16°C (kWh / día)	0.325
Tiempo de conservación en caso de corte de energía (horas)	11	Volumen total compartimento frigorífico (l)	210 L
Volumen del congelador (l)	106 L	Capacidad congelación diaria (kg/día)	6 kg

Dimensiones y Peso

Altura	186.5 cm	Ancho	59.5 cm
Profundidad	66.3 cm	Peso	70 kg
Altura con embalaje	193.2 cm	Ancho con embalaje	66.1 cm
Profundidad con embalaje	76.2 cm	Peso con embalaje	75 kg

Seguridad

Temperatura ambiente mínima para un funcionamiento adecuado (°C)	10°C	Alarma de puerta abierta	Sí
---	------	---------------------------------	----

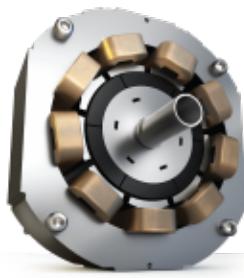
Tecnología HarvestFresh

Inspirado en la naturaleza, impulsado por la luz

La tecnología HarvestFresh utiliza 3 luces de colores de bajo consumo que simulan la luz del sol a lo largo del día. Prolongando la vida de los nutrientes y vitaminas para poder disfrutar de un estilo de vida más saludable.



Compresor ProSmart™ Inverter



Alta eficiencia, alta durabilidad y bajo nivel de ruido

Si tu frigorífico consume más de lo que debería entre zumbidos y ruidos, es hora de cambiarlo. Gracias a su innovador diseño, el compresor ProSmart™ Inverter ofrece una refrigeración más rápida con menos energía y un funcionamiento cuatro veces más silencioso que los compresores habituales. Se adapta a las variaciones de temperatura con mayor rapidez, mantiene los alimentos frescos más tiempo y te permite ahorrar en la factura de la luz.

Led Illumination®

Mejor iluminación para ver el interior

A veces puede resultar difícil ver todo lo que hay en el frigorífico, sobre todo en las esquinas del fondo de las bandejas. Led Illumination® utiliza o bien tiras o bien bombillas de LED en la parte superior del frigorífico o a cada lado de los estante (la iluminación variará según el modelo de frigorífico) para que puedas verlo todo claramente. Además, es energéticamente más eficiente que la iluminación estándar.



Puerta reversible



Adapta la orientación de la puerta al diseño de tu cocina

Algunos diseños de cocina requieren que las puertas del frigorífico se abran en una dirección y no en la otra. La puerta reversible permite colocar las bisagras en cualquiera de los dos lados del electrodoméstico para que elijas hacia cuál se abren las puertas. Además, puedes duplicar la capacidad de refrigeración colocando dos frigoríficos uno junto a otro e invirtiendo las puertas de uno de ellos.

SmoothFit™

Cómoda apertura de puerta de 90°

Algunas cocinas tienen un diseño ajustado, con ciertos aparatos colocados en lugares incómodos. Las puertas SmoothFit™ no se abren más allá del panel lateral a 90 grados, por lo que es posible colocar el frigorífico fácilmente en la esquina de una habitación o junto a una pared sin perder facilidad de uso. Además, los cajones se pueden abrir del todo sin problemas.





Modo de vacaciones

Mayor ahorro de energía

Tu frigorífico también se merece un descanso. El modo de vacaciones ahorra energía apagando el frigorífico, pero no el congelador. Tus congelados se conservan igual, pero tú pagas menos luz.

Vidrio de seguridad

Estantes de vidrio de larga duración

Con el vidrio de seguridad, dejarás de preocuparte cuando coloques una olla enorme y pesada en el frigorífico. Los estantes de vidrio de seguridad están fabricados con cristal templado y soportan cargas de hasta 25 kg. Aguantan las grietas y los araÑazos mucho mejor que el cristal sin tratar, por lo que puedes guardar artículos pesados sin preocupaciones.

