

Fiche technique du produit

Spécifications



Reconditionné-Smart-UPS SRT - Onduleur - 230V/400V triphasé - 1000W/1000VA - 480

SRT10KRMXLIR

 Cette option circulaire permet d'éviter 1253.628 kg de CO₂ par rapport au produit linéaire.

Statut commercial: Commercialisé

Présentation

Présentation	High density, double-conversion on-line power protection with scalable runtime.
--------------	---

Principales

Main input voltage	230 V
	400 V 3 phases
Other input voltage	220 V
	240 V
	380 V
	415 V
Efficiency at full load	100...275 V réglable (demi charge)
	173...476 V réglable (demi charge)
Input connection	1 câblage sur bornier 3 fils (1 phase + neutre + terre)
	1 câblage sur bornier 5 câbles (3P + N + T)
Input frequency	40...70 Hz détection automatique
Output voltage	230 V
Other output voltage	220 V
	240 V
Rated power in W	10000 W
Rated power in VA	10000 VA
Output connection	6 CEI 60320 C13
	3 CEI cavaliers
	4 CEI 60320 C19
Output connection	Câblage sur bornier 3 fils (H N + T) for 1 zone(s)
Bypass type	By-pass interne (automatique et manuel)
Crest factor	3:1
Harmonic distortion	Moins de 2 %
Maximum configurable power in VA	10000 VA
Maximum configurable power in W	10000 W
UPS topology	On-Line
Waveform type	Sinusoïde
Output frequency	50/60 Hz +/- 3 Hz synchronisation vers réseau

Graphiques

Autonomie	View Runtime Graph 
-----------	--

Clause de non-responsabilité: Cette documentation ne vise pas à remplacer et ne doit pas être utilisée pour déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits pour des applications spécifiques d'utilisateurs. Avertissement : Cette documentation ne vise pas à remplacer et ne doit pas être utilisée pour déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits pour des applications spécifiques d'utilisateurs.

Complémentaires

Emergency power off	Oui
Free slot	1
Alarm	Alarme audible et visible : classés par gravité
Surge energy rating	480 J
Number of rack unit	6U
Color	Noir
Height	263 mm
Width	432 mm
Depth	715 mm
Product weight	111,82 kg
Mounting location	Façade
Mounting preference	No preference
Mounting mode	Monté en rack
Two post mountable	0
USB compatible	Yes
Provided equipment	CD avec logiciel CD de documentation Guide d'installation Matériel de montage en rack Supports de montage en rack Rails de support de montage en rack Sonde de température Câble USB Carte de garantie Carte de gestion Web/SNMP
Additional specification	High density
Redundant	No
Product or component type	Onduleur (UPS)

Environnement

Product certification	CE EAC IRAM RCM VDE
Marking	Marquage CE
Standard	EN/IEC 62040-1 : 2019/A11:2021 EN/IEC 62040-2 : 2006/AC:2006 EN/IEC 62040-2 : 2018
Ambient air temperature for operation	0...40 °C
Ambient air temperature for storage	-15...45 °C
Storage altitude	0...15240 m
IP protection	IP20
Relative humidity	0...95 % sans condensation
Acoustic level	55 dBA

Heat dissipation	1947 Btu/h
Operating altitude	0...10000 ft

Batteries & durée de fonctionnement

Battery type	Batterie au plomb scellée
Battery voltage	+/- 192 V (batterie partagée référencée à neutre)
Extendable runtime	1
Included battery module	0
Typical recharge time	1,5 H
RBC quantity	2
Battery life	3...5 année(s)
Battery charging power	876 W nominal

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Hauteur de l'emballage 1	68,000 cm
Largeur de l'emballage 1	80,000 cm
Longueur de l'emballage 1	120,000 cm
Poids de l'emballage (Kg)	159,000 kg

Garantie contractuelle

Garantie (en mois)	24 Batterie 36 ASI
--------------------	--------------------

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

Environmental Data expliquées >

 Empreinte environnementale	
Empreinte carbone évitée par rapport au produit linéaire	1 254 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase de fabrication [A1 à A3]	348 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase de distribution [A4]	14 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase d'installation [A5]	0 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase d'utilisation [B2, B3, B4, B6]	5 326 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase de fin de vie [C1 à C4]	12 kg CO2 eq.
Profil environnemental	Profil environnemental du Produit

Use Better

 Matières et Substances	
Emballage avec carton recyclé	Oui
Emballage sans plastique	Non
Numéro SCIP	409c68a1-39a6-4e5f-b080-12befe783ad8
Directive UE RoHS	Conforme Par Exemption
Règlementation REACH	Référence contenant des SVHC au-delà du seuil

Use Longer

 Prolongation de vie	
Réparation	Non

Use Again

 Réemballer et réusiner	
Potentiel de recyclabilité, en %	65
Batterie amovible	Remplaçable par utilisateur
Reprise	Oui
Label DEEE	 Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

Offer Marketing Illustration

Product benefits / Features

