

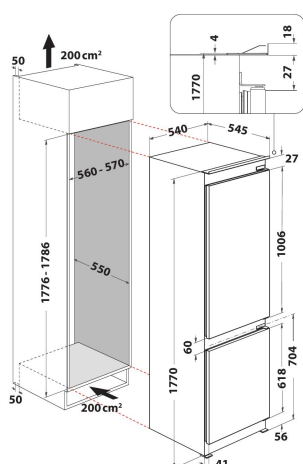
ART 459/A+/NF/1

12NC: 856479196000

Codice EAN: 8003437039201

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe di efficienza energetica A+
- Tecnologia 6° SENSO FreshControl
- Capacità netta totale: 264 litri (201 lt Frigo + 63 lt Freezer)
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 1770x540x545 mm
- Porte reversibili
- Rumorosità: 38 dB(A)
- Congelatore No Frost
- Raffreddamento Rapido
- Classe climatica SN-T
- Capacità congelamento: 6 Kg/24 h
- Comparto congelamento rapido
- Allarme porta
- Allarme innalzamento temperatura
- Sistema di sbrinamento automatico
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 16 h
- Sistema di ventilazione

Frigorifero combinato da incasso Whirlpool: No Frost - ART 459/A+/NF/1

Caratteristiche di questo frigorifero combinato da incasso Whirlpool: colore bianco. No Frost, la tecnologia che previene efficacemente la formazione di ghiaccio nel congelatore riducendo i livelli di umidità. Ripiani in vetro, robusti ed eleganti al tempo stesso. Flusso d'aria regolare e uniforme all'interno dell'elettrodomestico, per una ventilazione potenziata. Esclusiva tecnologia 6° SENSO FreshControl, che regola automaticamente i livelli di temperatura e umidità, assicurando freschezza a lungo.



FreshControl

Gli speciali sensori 6° SENSO FreshControl controllano costantemente la temperatura e il livello di umidità in tutta la cavità del frigorifero per mantenere i cibi freschi più a lungo.



Allarme temperatura

L'allarme temperatura segnala gli eventuali aumenti di temperatura all'interno del tuo frigorifero per prevenire il deterioramento degli alimenti.



NoFrost

Grazie alla circolazione di aria in tutta la cavità, la tecnologia No Frost previene la formazione di ghiaccio e brina nel congelatore.



Space Management

Questo frigorifero è progettato per offrirti una migliore organizzazione dello spazio interno a seconda delle tue esigenze.



Ventilazione

Questo frigorifero è dotato di una ventola che eroga un flusso d'aria fluido e costante all'interno della cavità, per una migliore ventilazione.



Eco Night

La funzione Eco Night ottimizza le prestazioni e riduce i costi energetici attivando le funzioni ad alto consumo di energia di notte, nelle fasce orarie a tariffa agevolata.



Ripiani in vetro

Questo frigorifero Whirlpool è dotato di ripiani in vetro pensati per abbinare estetica e funzionalità.



Fast Cooling

Estremamente utile per raffreddare velocemente grandi quantità di cibo o bevande o quando il frigorifero viene acceso dopo un periodo di inattività.



Sistema di controllo elettronico

Questo frigorifero presenta un sistema di controllo elettronico che garantisce la corretta impostazione dei parametri in ogni momento, fornendo prestazioni ottimali e controllo della temperatura.

ART 459/A+/NF/1

12NC: 856479196000

Codice EAN: 8003437039201

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	160
Corrente	16
Tensione	220-240
Frequenza	50
Numero di compressori	1
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	245
Tipo di spina	Schuko
Capacità netta totale apparecchio	264
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1770
Larghezza del prodotto	540
Profondità del prodotto	545
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	58

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Processo di scongelamento comparto freezer	No frost
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Interruttore congelamento rapido	No
Indicatore porta aperta del congelatore	Sì
Temperatura regolabile	-
Temperatura regolabile del congelatore	Sì
Ventilatore interno compartp frigorifero	Sì
Numero di cassette o cesti nel freezer	3
Macchina del ghiaccio automatica motorizzata	No
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	5
Materiale dei ripiani	Vetro
Display temperatura del frigorifero	Nessuno
Display temperatura del congelatore	Nessuno
Numero di zone temperatura	1

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	297
Capacità netta del frigorifero - nuova (2010/30/EC)	201
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	63
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	6
Classe climatica	SN-T
Rumorosità	38
Sistema No Frost	Congelatore

