



Frigocongelatore 600 TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione

Il frigocongelatore serie 600 TwinTech® Total No Frost è la nuova frontiera della conservazione. La sua tecnologia consente di avere le condizioni ottimali per la conservazione dei tuoi ingredienti sia nel vano frigorifero che nel vano congelatore, per ingredienti sempre freschi e meno sprechi.

Product Benefits & Features



TwinTech® Total No Frost: alimenti più succosi e idratati del 60%

Con TwinTech® Total No Frost non dovrai più sbrinare il frigorifero. Il sistema di raffreddamento doppio preserva fino al 60% di idratazione in più rispetto ai frigoriferi con un evaporatore*. Non usando l'aria secca del congelatore, si preserva l'umidità ideale e si previene



L'unico frigocongelatore in plastica riciclata*

I vani interni sono realizzati con il 70% di plastica riciclata. Per produrre nuovi frigoriferi è utilizzata la plastica dei frigoriferi dismessi, contribuendo a ridurre i rifiuti attraverso una logica di circolarità.

*Fino al 70% nei vani interni realizzati con plastica

*Rivestimento interno rHIPS realizzato con il 70% di plastica riciclata, pari al 13% della plastica totale del frigorifero.

Massima flessibilità nella gestione degli spazi con MultiSpace

Il frigo MultiSpace è più alto rispetto ai modelli standard, offrendoti una maggiore capacità per conservare gli ingredienti. Le molteplici soluzioni per organizzare lo spazio ti permettono di personalizzare l'interno del frigo per una maggiore flessibilità.



Tecnologia MultiFlow, per temperature sempre stabili

I tuoi ingredienti si mantengono al meglio, con MultiFlow. Questa tecnologia, grazie ad una migliore circolazione dell'aria fredda all'interno del vano, mantiene una temperatura stabile all'interno del tuo frigorifero evitando sbalzi di temperatura che potrebbero rovinare gli



Personalizza lo spazio della porta del tuo frigorifero con CustomFlex®

CustomFlex® ti dà la libertà di personalizzare lo spazio del tuo frigorifero. L'interno della porta ha contenitori mobili di diverse dimensioni, così puoi adattare lo spazio alle tue esigenze. I contenitori sono anche removibili, così puoi toglierli dal frigorifero e avere

- Sistema di raffreddamento: Twintech® Total No Frost
- Capacità 269 litri
- Porta CustomFlex™ (con sistema di mensole personalizzabili)
- Capacità di congelamento: 5 kg in 24 h
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Vano congelatore: 3 cassetti

Product Specification

Dimensioni AxLxP (mm)	1884x546x549
Peso netto (kg)	64
Altezza incasso (mm)	1894
Larghezza incasso (mm)	560
Profondità incasso (mm)	550
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	220-240
Lunghezza cavo (m)	2.4
Classe di efficienza energetica E20	E
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Potenza massima assorbita (W)	120
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	215
Volume scomparto frigorifero E20	207
Volume scomparto congelatore E20	62
Silenziosità (dB)	37
Colore estetica	Bianco

