

**Per mangiare in modo sano**

Il GreenZone+ 700 ha un cassetto sigillato che crea un ambiente ideale per proteggere frutta e verdura. La membrana antiumidità impedisce la formazione di condensa in eccesso.

Product Benefits & Features**GreenZone+ aiuta a proteggere frutta e verdura**

GreenZone+ è il cassetto ideale per le verdure. Elimina l'umidità in eccesso preservando la quantità ideale per le verdure. Per mantenere in salute frutta e verdura.

**TwinTech® Total No Frost: alimenti più succosi e idratati del 60%**

Con TwinTech® Total No Frost non dovrai più sbrinare il frigorifero. Il sistema di raffreddamento doppio preserva fino al 60% di idratazione in più rispetto ai frigoriferi con un evaporatore*. Non usando l'aria secca del congelatore, si preserva l'umidità ideale e si previene

**Tecnologia MultiFlow, per temperature sempre stabili**

I tuoi ingredienti si mantengono al meglio, con MultiFlow. Questa tecnologia, grazie ad una migliore circolazione dell'aria fredda all'interno del vano, mantiene una temperatura stabile all'interno del tuo frigorifero evitando sbalzi di temperatura che potrebbero rovinare gli

**Salumi e formaggi sono al sicuro grazie al cassetto Extra Chill**

Proteggi la qualità, il gusto e la freschezza di salumi e formaggi grazie al cassetto Extra Chill. Il cassetto mantiene una temperatura più bassa rispetto al resto del frigorifero, con una circolazione attiva di aria fredda.

**Garanzia di dieci anni sul compressore inverter**

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di 10 anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi al compressore inverter garantendoti la riparazione totalmente gratuita dello stesso (manodopera, trasporto, rifonimento)

- Classe di efficienza energetica D
- Capacità totale 328 litri
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- reversibili
- Funzione ShoppingMode: raffreddamento rapido
- Funzione HolidayMode
- Funzione FastFreeze: congelamento rapido

Product Specification

Codice EAN	7333394033655	Controporta	1 contenitore burro, 1 mensola per bottiglie, No, No, 1, Full Width, Trasparente, 1 portauova
Ventilazione	Multiflow	Cerniere	reversibili
Tecnologia prodotto	TwinTech® Total No Frost	Installazione	-
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	200	Vano congelatore	2 Full Width + 1 Half Depth; ; Nessuno;-
Volume scomparto frigorifero E20	225	Dimensioni HxLxP (mm)	1870x595x664
Volume scomparto congelatore E20	103	Dimensioni imballo HxLxP (mm)	1935x660x703
Silenziosità E20	35	Peso Lordo/Netto (Kg)	77.5/73
Classe di silenziosità E20	B		
Tipologia interfaccia	Controllo elettronico con pannello digitale		
Illuminazione	Luna – 1 side;Luna – 1 top		
Funzione di raffreddamento rapido	ShoppingMode		
Funzione HolidayMode	Sì		
Funzione congelamento rapido (FastFreeze)	Sì		
Indicatore Fast Freeze	No		
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Sound On Fridge & Freezer		
Altre specifiche	Controllo di umidità		
IT_CF_FF_nRipianiVanoFrigorifero	3 ripiani in vetro di cui 1 sdoppiabile FlexiShelf		
Ripiano Frigorifero Speciale	-		
Cassetti verdura	1 Greenzoneplus		
Vano frigorifero: secondo cassetto	ExtraChill		

