

Sharp LD-FE093-165

Indoor LED 0.9 mm 165" UHD Bundle

Fiche produit



Conçue pour l'efficacité, sans compromis

Pour un impact visuel sans cadre et des performances durables, la série LD-FE3 de Sharp établit une nouvelle référence en matière de technologie d'affichage dvLED économe en énergie. S'appuyant sur l'héritage de NEC en matière d'excellence technique, la troisième génération de la série FE est dotée d'une technologie Flip-Chip avancée et de composants de qualité industrielle qui permettent d'obtenir des images vives et pleines de contrast tout en réduisant la consommation d'énergie et le dégagement de chaleur jusqu'à 60 %. Le résultat est une réduction substantielle des coûts d'exploitation et des besoins en chauffage, ventilation et climatisation, sans compromettre la précision visuelle ou les performances.

Les résolutions FHD et UHD natives sont obtenues grâce à des armoires 16:9 modulaires, fournies avec tous les composants essentiels pour une installation facile, y compris la barre d'alimentation, le cadre, le montage et la commande. La conception mécanique éprouvée de l'armoire entièrement métallique garantit un alignement précis des modules, une stabilité structurelle à long terme et la conformité aux normes de sécurité incendie.

La série FE3, très légère, peut être intégrée au mur ou en pose libre et ses modules sont accessibles par l'avant pour une maintenance aisée. Ses performances uniformes sur une grande surface, avec un pas de pixel fin, offrent une expérience visuelle transparente et riche en détails, idéale pour la commande et le contrôle, la diffusion, la signalisation et les conférences. Son efficacité en termes de coûts en fait également un choix judicieux pour les environnements éducatifs et de loisirs.

Avantages

Une consommation d'énergie nettement plus faible - La technologie IMD Flip-Chip très efficace réduit la consommation d'énergie jusqu'à 60% par rapport à la technologie SMD standard, avec la même luminosité.

Qualité d'image sans compromis - Un taux de contraste exceptionnel, des niveaux de noir très profonds, un pas de pixel fin et des angles de vision larges garantissent une clarté vivante et une reproduction précise des couleurs, même dans des conditions de forte luminosité ambiante.

Interférences minimisées - faibles émissions électromagnétiques, ce qui permet d'utiliser des modules certifiés CEM de classe B.

Installation facile - Les solutions groupées comprennent tous les composants pour un déploiement rapide et sans souci.

Design effilé - avec un profil arrière encastré, les modules LED s'intègrent au plus près du mur, sans dégagement inutile grâce à leurs émissions thermiques minimales.

Informations sur le produit

Nom du produit	Sharp LD-FE093-165
Groupe de produits	Indoor LED 0.9 mm 165" UHD Bundle
Components	LD-FE093
CODE DE COMMANDE	81000828

Affichage

Configuration pixel	IMD 4-en-1 (Noir)
LED type	FlipChip IMD (1616)
Taille [pouces/cm]	165 / 419
Format d'image	16:9
Pitch [mm]	0,9
Luminosité (max.) [cd/m²]	600
Lifetime	100000 hrs (50% brightness)
Ratio Contraste (typ.)	4000:1
Angle de vision [°]	170 horizontal / 170 vertical
Capacité d'assombrissement	Niveau 256
Traitement de la couleur	16 bit
Couleurs [mille milliards]	281
LED Driving Method	1/46 dynamic scan

Fréquence d'affichage [Hz]	50/60
Fréquence de balayage [Hz]	≤ 3840
Température de couleur [K]	3000 - 9500

Résolution d'écran

Résolution	3840 x 2160
Nombre de pixels au m ²	1108033
Nombre de pixels par carreau [dot]	640 x 360
Nombre de pixels par carte [dot]	160 x 180

Connectivité

Entrée vidéo digitale	1 x HDMI
Input Control	1 x LAN

Electrique

Consommation totale [W]	720 typ. / 1260 max.
Consommation typ. [W]	96 per m ² (normal use)
Consommation max. [W]	168 per m ²
Consommation typ. [BTU]	328 per m ² (normal use)
Consommation max. [BTU]	574 per m ²

Conditions environnementales

Température de fonctionnement [°C]	-10 à 40
Taux d'humidité en fonctionnement [°C]	10 à 80

Mécanique

Dimensions (L x H x P) [mm] par module	608 x 342 x 49
--	----------------

Dimensions (L x H x P) [mm]	3,660 x 2,159.5 x 82
Poids [kg]	422.8

Caractéristiques supplémentaires

Fourniture	1x LED Controller; Barre énergétique (selon la version); Kit de finition externe (6x6); LED Modules (36 Cabinets, 288 Pixel Cards); Montage mural (6x6); Pixel Card Removal Tool; Spare Parts Kit
Particularités du Produit	Alimentations électriques uniques; Cartes de réception de données uniques; Design SMD de surface encastrée
Manufacturer	SHARP
Serviceability	Front Service
Classe IP	IP20
Certifications	CE; EMC Class B; ETL; FCC Class A; RoHS
Garantie	3 ans
Matière	Boîtier en aluminium

* 165 inch



RoHS



CE



FCC Class A