

Sharp LD-FE193-165

Indoor LED 1.9 mm 165" FullHD Bundle

Datenblatt



Entwickelt für kompromisslose Effizienz

Mit ihrer rahmenlosen Optik und langlebigen Leistung setzt die Sharp LD-FE3 Serie neue Maßstäbe in der energieeffizienten dvLED-Displaytechnologie. Die dritte Generation der FE-Serie basiert auf der langjährigen technischen Exzellenz von NEC und bietet fortschrittliche Flip-Chip-Technologie und Komponenten in Industriequalität für lebendige, kontrastreiche Bilder bei gleichzeitiger Reduzierung von Energieverbrauch und Wärmeentwicklung um bis zu 60 %. Das Ergebnis ist eine erhebliche Senkung der Betriebskosten und des HLK-Bedarfs, ohne Kompromisse bei der Bildpräzision oder Leistung.

Native FHD- und UHD-Auflösungen werden durch modulare 16:9-Gehäuse erreicht, die alle wichtigen Komponenten für eine einfache Installation enthalten, einschließlich Stromschiene, Rahmen, Montage und Steuerung. Das bewährte mechanische Ganzmetall-Gehäusedesign sorgt für eine präzise Ausrichtung der Module, langfristige strukturelle Stabilität und die Einhaltung der Brandschutzvorschriften.

Die leichtgewichtige FE3 Serie unterstützt sowohl die freistehende als auch die wandmontierte Integration und verfügt über frontseitig bedienbare Module für eine problemlose Wartung. Die gleichmäßige, großflächige Leistung mit feinem Pixelabstand sorgt für ein nahtloses, detailreiches Seherlebnis, das sich ideal für die Bereiche Steuerung und Kontrolle, Broadcasting, Beschilderung und Konferenzen eignet. Ihre kostensparende Effizienz macht sie auch zu einer intelligenten Wahl für Bildungs- und Freizeitumgebungen.

Vorteile

Deutlich geringerer Energieverbrauch – Die hocheffiziente Flip-Chip-IMD-Technologie reduziert den Stromverbrauch im Vergleich zu Standard-SMD um bis zu 60 % bei gleicher Helligkeit.

Kompromisslose Bildqualität – Ein außergewöhnliches Kontrastverhältnis, ultratiefe Schwarzwerte, ein feiner Pixelabstand und breite Betrachtungswinkel sorgen auch bei hellem Umgebungslicht für lebendige Klarheit und präzise Farbwiedergabe.

Minimierte Interferenz – geringe elektromagnetische Emissionen ermöglichen die Verwendung von EMV-zertifizierten Modulen der Klasse B.

Einfache Installation – Gebündelte Lösungen umfassen alle Komponenten für eine schnelle und problemlose Bereitstellung.

Schlankes Design – Die flache Rückwand der LED-Module kann sehr nah an der Wand installiert werden; aufgrund der äußerst geringen Wärmeabstrahlung muss kaum Abstand eingehalten werden.

Produktinformation

Produktbezeichnung	Sharp LD-FE193-165
Produktgruppe	Indoor LED 1.9 mm 165" FullHD Bundle
Komponenten	LD-FE193
Artikelnummer	81000820

Display

Pixel-Konfiguration	3-in-1-SMD (schwarz)
LED type	FlipChip SMD (1010)
Größe [Zoll/cm]	165 / 419
Pixelabstand [mm]	1,9
Leuchtstärke (max.) [cd/m²]	700
Lifetime	100000 hrs (50% brightness)
Kontrastverhältnis (typ.)	8000:1
Betrachtungswinkel [°]	170 horizontal / 160 vertikal
Dimmung	256 Stufe
Farbverarbeitung	16 Bit
Farben [Billionen]	281
LED Driving Method	1/45 dynamic scan
Bildfrequenz [Hz]	50/60
Bildwiederholfrequenz [Hz]	≤ 3840
Farbtemperatur [K]	3000 - 9500

Bildschirmauflösung

Auflösung	1920 x 1080
-----------	-------------

Pixelzahl pro m ²	277008
------------------------------	--------

Pixelzahl pro Modul [dot]	320 x 180
------------------------------	-----------

Pixelzahl pro Karte [dot]	80 x 90
------------------------------	---------

Konnektivität

Digitaler Videoeingang	1 x 3G SDI; 1 x DVI-D; 1 x HDMI
------------------------	---------------------------------

Input Control	1 x GenLock; 1 x LAN
---------------	----------------------

Elektrisch

Gesamt- Stromverbrauch [W]	792 typ. / 1368 max.
-------------------------------	----------------------

Stromverbrauch typ. [W]	106 per m ² (normal use)
----------------------------	-------------------------------------

Stromverbrauch max. [W]	183 per m ²
----------------------------	------------------------

Stromverbrauch typ. [BTU]	361 per m ² (normal use)
------------------------------	-------------------------------------

Stromverbrauch max. [BTU]	624 per m ²
------------------------------	------------------------

Umgebungsbedingungen

Betriebstemperatur [°C]	-20 bis 40
----------------------------	------------

Betriebsfeuchtigkeit [%]	10 bis 80
-----------------------------	-----------

Mechanisch

Abmessungen (B x H x T) [mm] pro Modul	608 x 342 x 49
---	----------------

Abmessungen (B x H x T) [mm]	3,660 x 2,159.5 x 82
---------------------------------	----------------------

Gewicht [kg]	390.8
--------------	-------

Zusätzliche Funktionen

Lieferumfang	1x LED Controller; LED Modules (36 Cabinets, 288 Pixel Cards); Pixel Card Removal Tool; Powerbar (je nach Version); Rahmenverkleidung (6x6); Spare Parts Kit; Wandhalterung (6x6)
--------------	---

Besondere Eigenschaften	Bündig mit der Oberfläche abschließende SMD-Konstruktion; Ein einziges Netzteil; Eine einzige Datenempfangskarte; Kabelloser Steckverbinder für Daten und Strom
Manufacturer	SHARP
Serviceability	Front Service
IP-Klasse	IP20
Zertifizierungen	CE; EMC Class B; ETL; FCC; RCM; RoHS; UKCA; VCCI
Garantie	3 Jahre
Material	Aluminium Gehäuse

* 165 inch



CE



VCCI



RoHS



RCM



FCC

Copyright 2025 Sharp NEC Display Solutions Europe GmbH.

Alle verwendeten Hard- und Softwarenamen sind Handelsnamen und/oder eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Hersteller. Alle Rechte vorbehalten. Liefermöglichkeiten, techn. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. 27.08.2025