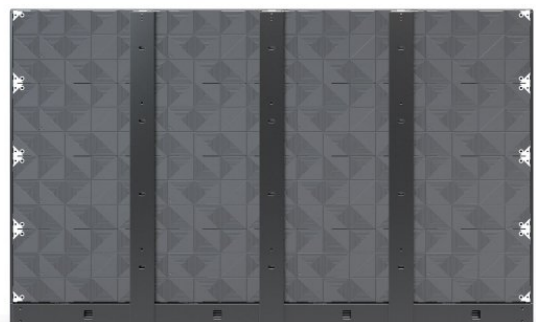


Sharp LD-FE093-110

Indoor LED 0.9 mm 110" UHD Bundle

Datenblatt



Entwickelt für kompromisslose Effizienz

Mit ihrer rahmenlosen Optik und langlebigen Leistung setzt die Sharp LD-FE3 Serie neue Maßstäbe in der energieeffizienten dvLED-Displaytechnologie. Die dritte Generation der FE-Serie basiert auf der langjährigen technischen Exzellenz von NEC und bietet fortschrittliche Flip-Chip-Technologie und Komponenten in Industriequalität für lebendige, kontrastreiche Bilder bei gleichzeitiger Reduzierung von Energieverbrauch und Wärmeentwicklung um bis zu 60 %. Das Ergebnis ist eine erhebliche Senkung der Betriebskosten und des HLK-Bedarfs, ohne Kompromisse bei der Bildpräzision oder Leistung.

Native QHD- und ultra-wide HD-Auflösungen werden durch modulare 16:9-Gehäuse erreicht, die alle wichtigen Komponenten für eine einfache Installation enthalten, einschließlich Stromschiene, Rahmen, Montage und Steuerung. Das bewährte mechanische Ganzmetall-Gehäusedesign sorgt für eine präzise Ausrichtung der Module, langfristige strukturelle Stabilität und die Einhaltung der Brandschutzvorschriften.

Die leichtgewichtige FE3 Serie unterstützt sowohl die freistehende als auch die wandmontierte Integration und verfügt über frontseitig bedienbare Module für eine problemlose Wartung. Die gleichmäßige, großflächige Leistung mit feinem Pixelabstand sorgt für ein nahtloses, detailreiches Seherlebnis, das sich ideal für die Bereiche Steuerung und Kontrolle, Broadcasting, Beschilderung und Konferenzen eignet. Ihre kostensparende Effizienz macht sie auch zu einer intelligenten Wahl für Bildungs- und Freizeitumgebungen.

Vorteile

Deutlich geringerer Energieverbrauch – Die hocheffiziente Flip-Chip-IMD-Technologie reduziert den Stromverbrauch im Vergleich zu Standard-SMD um bis zu 60 % bei gleicher Helligkeit.

Kompromisslose Bildqualität – Ein außergewöhnliches Kontrastverhältnis, ultratiefe Schwarzwerte, ein feiner Pixelabstand und breite Betrachtungswinkel sorgen auch bei hellem Umgebungslicht für lebendige Klarheit und präzise Farbwiedergabe.

Minimierte Interferenz – geringe elektromagnetische Emissionen ermöglichen die Verwendung von EMV-zertifizierten Modulen der Klasse B.

Einfache Installation – Gebündelte Lösungen umfassen alle Komponenten für eine schnelle und problemlose Bereitstellung.

Schlankes Design – Die flache Rückwand der LED-Module kann sehr nah an der Wand installiert werden; aufgrund der äußerst geringen Wärmeabstrahlung muss kaum Abstand eingehalten werden.

Produktinformation

Produktbezeichnung	Sharp LD-FE093-110
Produktgruppe	Indoor LED 0.9 mm 110" UHD Bundle
Komponenten	LD-FE093

Display

Pixel-Konfiguration	4-in-1-IMD (schwarz)
LED type	FlipChip IMD (1616)
Größe [Zoll/cm]	110 / 279.4
Seitenverhältnis	16:9
Pixelabstand [mm]	0,9
Leuchtstärke (max.) [cd/m²]	600
Lifetime	100000 hrs (50% brightness)
Kontrastverhältnis (typ.)	4000:1
Betrachtungswinkel [°]	170 horizontal / 170 vertikal
Dimmung	256 Stufe
Farbverarbeitung	16 Bit
Farben [Billionen]	281
LED Driving Method	1/46 dynamic scan
Bildfrequenz [Hz]	50/60
Bildwiederholfrequenz [Hz]	≤ 3840
Farbtemperatur [K]	3000 - 9500

Bildschirmauflösung

Auflösung	2560 x 1440
-----------	-------------

Pixelzahl pro m ²	1108033
------------------------------	---------

Pixelzahl pro Modul [dot]	640 x 360
------------------------------	-----------

Pixelzahl pro Karte [dot]	160 x 180
------------------------------	-----------

Konnektivität

Digitaler Videoeingang	1 x HDMI
------------------------	----------

Input Control	1 x LAN
---------------	---------

Elektrisch

Gesamt- Stromverbrauch [W]	320 typ. / 560 max.
-------------------------------	---------------------

Stromverbrauch typ. [W]	96 per m ² (normal use)
----------------------------	------------------------------------

Stromverbrauch max. [W]	168 per m ²
----------------------------	------------------------

Stromverbrauch typ. [BTU]	328 per m ² (normal use)
------------------------------	-------------------------------------

Stromverbrauch max. [BTU]	574 per m ²
------------------------------	------------------------

Umgebungsbedingungen

Betriebstemperatur [°C]	-20 bis 40
----------------------------	------------

Betriebsfeuchtigkeit [%]	10 bis 80
-----------------------------	-----------

Mechanisch

Abmessungen (B x H x T) [mm] pro Modul	608 x 342 x 49
---	----------------

Abmessungen (B x H x T) [mm]	2,444 x 1,475.5 x 82
---------------------------------	----------------------

Gewicht [kg]	196.2
--------------	-------

Zusätzliche Funktionen

Lieferumfang	1x LED Controller; LED Modules (16 Cabinets, 128 Pixel Cards); Pixel Card Removal Tool; Powerbar (je nach Version); Rahmenverkleidung (4x4); Spare Parts Kit; Wandhalterung (4x4)
--------------	---

Besondere Eigenschaften	Bündig mit der Oberfläche abschließende SMD-Konstruktion; Ein einziges Netzteil; Eine einzige Datenempfangskarte
Manufacturer	SHARP
Serviceability	Front Service
IP-Klasse	IP20
Zertifizierungen	CE; EMC Class B; ETL; FCC Class A; RoHS
Garantie	3 Jahre
Material	Aluminium Gehäuse

* 110 inch



FCC Class A



CE



RoHS

Copyright 2025 Sharp NEC Display Solutions Europe GmbH.

Alle verwendeten Hard- und Softwarenamen sind Handelsnamen und/oder eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Hersteller.
Alle Rechte vorbehalten. Liefermöglichkeiten, techn. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. 27.08.2025