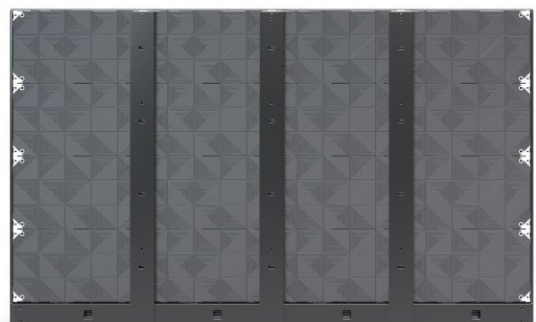


Sharp LD-FE093-110

Indoor LED 0.9 mm 110" UHD Bundle

Fiche produit



Conçue pour l'efficacité, sans compromis

Pour un impact visuel sans cadre et des performances durables, la série LD-FE3 de Sharp établit une nouvelle référence en matière de technologie d'affichage dvLED économe en énergie. S'appuyant sur l'héritage de NEC en matière d'excellence technique, la troisième génération de la série FE est dotée d'une technologie Flip-Chip avancée et de composants de qualité industrielle qui permettent d'obtenir des images vives et pleines de contrast tout en réduisant la consommation d'énergie et le dégagement de chaleur jusqu'à 60 %. Le résultat est une réduction substantielle des coûts d'exploitation et des besoins en chauffage, ventilation et climatisation, sans compromettre la précision visuelle ou les performances.

Les résolutions QHD et ultra-wide HD natives sont obtenues grâce à des armoires 16:9 modulaires, fournies avec tous les composants essentiels pour une installation facile, y compris la barre d'alimentation, le cadre, le montage et la commande. La conception mécanique éprouvée de l'armoire entièrement métallique garantit un alignement précis des modules, une stabilité structurelle à long terme et la conformité aux normes de sécurité incendie.

La série FE3, très légère, peut être intégrée au mur ou en pose libre et ses modules sont accessibles par l'avant pour une maintenance aisée. Ses performances uniformes sur une grande surface, avec un pas de pixel fin, offrent une expérience visuelle transparente et riche en détails, idéale pour la commande et le contrôle, la diffusion, la signalisation et les conférences. Son efficacité en termes de coûts en fait également un choix judicieux pour les environnements éducatifs et de loisirs.

Avantages

Une consommation d'énergie nettement plus faible - La technologie IMD Flip-Chip très efficace réduit la consommation d'énergie jusqu'à 60% par rapport à la technologie SMD standard, avec la même luminosité.

Qualité d'image sans compromis - Un taux de contraste exceptionnel, des niveaux de noir très profonds, un pas de pixel fin et des angles de vision larges garantissent une clarté vivante et une reproduction précise des couleurs, même dans des conditions de forte luminosité ambiante.

Interférences minimisées - faibles émissions électromagnétiques, ce qui permet d'utiliser des modules certifiés CEM de classe B.

Installation facile - Les solutions groupées comprennent tous les composants pour un déploiement rapide et sans souci.

Design effilé - avec un profil arrière encastré, les modules LED s'intègrent au plus près du mur, sans dégagement inutile grâce à leurs émissions thermiques minimales.

Informations sur le produit

Nom du produit	Sharp LD-FE093-110
Groupe de produits	Indoor LED 0.9 mm 110" UHD Bundle
Components	LD-FE093

Affichage

Configuration pixel	IMD 4-en-1 (Noir)
LED type	FlipChip IMD (1616)
Taille [pouces/cm]	110 / 279.4
Format d'image	16:9
Pitch [mm]	0,9
Luminosité (max.) [cd/m²]	600
Lifetime	100000 hrs (50% brightness)
Ratio Contraste (typ.)	4000:1
Angle de vision [°]	170 horizontal / 170 vertical
Capacité d'assombrissement	Niveau 256
Traitement de la couleur	16 bit
Couleurs [mille milliards]	281
LED Driving Method	1/46 dynamic scan
Fréquence d'affichage [Hz]	50/60

Fréquence de balayage [Hz]	≤ 3840
Température de couleur [K]	3000 - 9500

Résolution d'écran

Résolution	2560 x 1440
Nombre de pixels au m ²	1108033
Nombre de pixels par carreau [dot]	640 x 360
Nombre de pixels par carte [dot]	160 x 180

Connectivité

Entrée vidéo digitale	1 x HDMI
Input Control	1 x LAN

Electrique

Consommation totale [W]	320 typ. / 560 max.
Consommation typ. [W]	96 per m ² (normal use)
Consommation max. [W]	168 per m ²
Consommation typ. [BTU]	328 per m ² (normal use)
Consommation max. [BTU]	574 per m ²

Conditions environnementales

Température de fonctionnement [°C]	-20 à 40
Taux d'humidité en fonctionnement [°C]	10 à 80

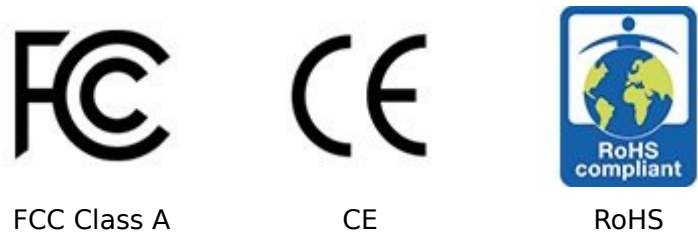
Mécanique

Dimensions (L x H x P) [mm] par module	608 x 342 x 49
Dimensions (L x H x P) [mm]	2,444 x 1,475.5 x 82
Poids [kg]	196.2

Caractéristiques supplémentaires

Fourniture	1x LED Controller; Barre énergétique (selon la version); Kit de finition externe (4x4); LED Modules (16 Cabinets, 128 Pixel Cards); Montage mural (4x4); Pixel Card Removal Tool; Spare Parts Kit
Particularités du Produit	Alimentations électriques uniques; Cartes de réception de données uniques; Design SMD de surface encastrée
Manufacturer	SHARP
Serviceability	Front Service
Classe IP	IP20
Certifications	CE; EMC Class B; ETL; FCC Class A; RoHS
Garantie	3 ans
Matière	Boîtier en aluminium

* 110 inch



© Copyright 2025 Sharp NEC Display Solutions Europe GmbH.

Tous les noms de matériel et de logiciel sont des marques commerciales et/ou marques déposées des fabricants considérés. Sous réserve de tous droits, en cas d'accord de brevet ou d'enregistrement d'un modèle d'utilité notamment. Sous réserve de disponibilité, de modification techniques et d'erreurs. 27.08.2025