

Sharp LD-E151-135 Indoor LED 1.5 mm 135" FullHD Bundle

Fiche produit



Fort impact. Valeur rationalisée

Apporte la brillance des LED à pitch fin aux environnements axés sur la valeur, sans compromettre les performances. Conçue pour des salles de réunion d'entreprise et un affichage numérique, la série E de Sharp offre une clarté de contenu et une luminosité éclatantes pour une excellente visibilité.

Disponible en lots de taille standard, elle inclut tous les composants nécessaires à l'intégration transparente d'écrans grand format, sans cadre gênant. La conception mince et légère permet une installation facile, que ce soit au mur ou sur pied, tandis que l'accès frontal à tous les composants simplifie la maintenance. Un châssis métallique durable garantit une fiabilité à long terme, conformément à la réputation de Sharp en matière de qualité d'ingénierie.

Un contrôleur basé sur SoC permet le partage de contenu sans fil et une connectivité transparente avec des appareils externes. Qu'il s'agisse de présenter ou de collaborer, la série E offre un fonctionnement intuitif et une configuration minimale.

Conçue pour répondre aux exigences de la communication visuelle moderne, la série E associe des performances de niveau professionnel à un déploiement rationalisé, apportant des LED à fort impact à une plus large gamme d'applications.

Avantages

Installation sans problème – pour les déploiements muraux ou autoportants, la conception mécanique de l'armoire rend l'installation rapide et facile.

Grande échelle pour une imagerie détaillée à la perfection – design complètement dépourvu de cadre avec des taux de contraste élevés assurant une expérience de visionnage sans entraves.

Intégration discrète – les modules ultraplates et légers s'alignent à la perfection pour créer une grande toile numérique qui s'intègre discrètement dans tout environnement.

Modules à entretien frontal – avec l'accès frontal aux modules LED, la maintenance est un jeu d'enfant.

Design effilé – avec un profil arrière encastré, les modules LED s'intègrent au plus près du mur, sans dégagement inutile grâce à leurs émissions thermiques minimes.

Informations sur le produit

Nom du produit	Sharp LD-E151-135
Groupe de produits	Indoor LED 1.5 mm 135" FullHD Bundle
CODE DE COMMANDE	81000831 (With Powerbar), 81000959 (No Powerbar)

Affichage

Configuration pixel	SMD 3-en-1 (Noir)
LED type	SMD (1212)
Taille [pouces/cm]	135 / 342.9
Format d'image	16:9
Pitch [mm]	1,5
Luminosité (max.) [cd/ m ²]	600
Lifetime	100000 hrs (50% brightness)
Ratio Contraste (typ.)	4000:1
Angle de vision [°]	140 horizontal / 140 vertical
Capacité d'assombrissement	Niveau 256
Traitement de la couleur	16 bit
Couleurs [mille milliards]	281 trillion
LED Driving Method	1/54 dynamic scan
Fréquence d'affichage [Hz]	50/60
Fréquence de balayage [Hz]	≤ 3840
Température de couleur [K]	3000 - 9500

Résolution d'écran

Résolution	1920 x 1080
Nombre de pixels au m ²	409600
Nombre de pixels par carreau [dot]	384 x 216
Nombre de pixels par carte [dot]	96 x 216

Connectivité

Entrée vidéo digitale	1 x 3G SDI; 1 x DVI-D; 1 x HDMI
Input Control	1 x GenLock; 1 x LAN

Electrique

Consommation totale [W]	1000 typ. / 3125 max.
Consommation typ. [W]	198 per m ² (normal use)
Consommation max. [W]	617 per m ²
Consommation typ. [BTU]	672 per m ² (normal use)
Consommation max. [BTU]	2099 per m ²

Conditions environnementales

Température de fonctionnement [°C]	-20 à 40
Taux d'humidité en fonctionnement [°C]	10 à 80

Mécanique

Dimensions (L x H x P) [mm] par module	600 x 337,5 x 29
Dimensions (L x H x P) [mm]	3 012 x 1 699,5 x 50 sans barre d'alimentation; 3 012 x 1 743,5 x 50 avec barre d'alimentation
Poids [kg]	150,2; 154,1 sans barre d'alimentation

Caractéristiques supplémentaires

Fourniture	1x LED Controller; Barre énergétique (selon la version); Kit de finition externe (5x5); LED Modules (25 Cabinets, 100 Pixel Cards); Montage mural (5x5); Pixel Card Removal Tool; Spare Parts Kit
Particularités du Produit	Alimentations électriques uniques; Cartes de réception de données uniques; Design SMD de surface encastrée
Manufacturer	NEC
Serviceability	Front Service
Classe IP	IP20
Certifications	CE; ETL; FCC Class A; RoHS
Garantie	2 ans
Matière	Boîtier en aluminium

* 135 inch



CE



RoHS



FCC Class A

© Copyright 2025 Sharp NEC Display Solutions Europe GmbH.

Tous les noms de matériel et de logiciel sont des marques commerciales et/ou marques déposées des fabricants considérés. Sous réserve de tous droits, en cas d'accord de brevet ou d'enregistrement d'un modèle d'utilité notamment. Sous réserve de disponibilité, de modification techniques et d'erreurs. 04.09.2025