

Sharp LD-E181-162

Indoor LED 1.8 mm 162" FullHD Bundle

Datenblatt



Hohe Wirkung. Optimierter Wert

Bringen Sie die Brillanz von Fine-Pitch-LEDs in anspruchsvolle Umgebungen – ohne Kompromisse bei der Leistung. Die Sharp E Serie wurde speziell für Sitzungsräume in Unternehmen und Digital Signage entwickelt und bietet lebendige Klarheit der Inhalte und Helligkeit für hervorragende Sichtbarkeit.

Sie ist in Standardgrößen erhältlich und umfasst alle Komponenten, die für eine nahtlose Integration von großformatigen Displays ohne störende Rahmen erforderlich sind. Das schlanke, leichte Design unterstützt mit seiner einfachen Installation sowohl eine Wandmontage als auch freistehende Anwendung, während die frontseitige Bedienbarkeit die Wartung vereinfacht. Ein robustes Metallgehäuse gewährleistet langfristige Zuverlässigkeit – ganz im Sinne des Rufs von Sharp für hochwertige technische Qualität.

Eine SoC-basierte Steuerung ermöglicht die kabellose Weitergabe von Inhalten und eine nahtlose Konnektivität mit externen Geräten. Ob für Präsentationen oder in der Zusammenarbeit - die E Serie unterstützt einen intuitiven Betrieb mit minimalem Einrichtungsaufwand.

Die E Serie wurde entwickelt, um den Anforderungen der modernen visuellen Kommunikation gerecht zu werden. Sie kombiniert professionelle Leistung mit einer optimierten Bereitstellung und macht so leistungsstarke LED-Technologie für ein breiteres Anwendungsspektrum verfügbar.

Vorteile

Einfache Installation – Dank des mechanischen Gehäusedesigns gestaltet sich die Installation sowohl bei einer Wandmontage als auch bei freistehenden Installationen schnell und unkompliziert.

Perfekte Darstellung detailreicher Bilder im Großformat – komplett rahmenlose Konstruktion mit hohen Kontrastverhältnissen bietet eine durchgängige Bildfläche ohne störende Übergänge.

Module mit frontseitigem Wartungszugriff – Der frontseitige Zugang zu den LED-Modulen erleichtert die Wartung.

Unauffällige Integration – Die äußerst schlanken und leichten Module fügen sich perfekt zu einer großen digitalen Bildfläche zusammen, die sich dezent in jedes Umfeld einfügt.

Produktinformation

Produktbezeichnung	Sharp LD-E181-162
Produktgruppe	Indoor LED 1.8 mm 162" FullHD Bundle
Artikelnummer	81000832 (With Powerbar), 81000960 (No Powerbar)

Display

Pixel-Konfiguration	3-in-1-SMD (schwarz)
LED type	SMD (1415)
Größe [Zoll/cm]	162 / 411.5
Seitenverhältnis	16:9
Pixelabstand [mm]	1,8
Leuchtstärke (max.) [cd/m ²]	800
Lifetime	100000 hrs (50% brightness)
Kontrastverhältnis (typ.)	5000:1
Betrachtungswinkel [°]	140 horizontal / 140 vertikal
Dimmung	256 Stufen
Farbverarbeitung	16 Bit
Farben [Billionen]	281
LED Driving Method	1/60 dynamic scan
Bildfrequenz [Hz]	50/60
Bildwiederholfrequenz [Hz]	≤ 3840
Farbtemperatur [K]	3000 - 9500

Bildschirmauflösung

Auflösung	1920 x 1080
Pixelzahl pro m ²	284444
Pixelzahl pro Modul [dot]	320 x 180
Pixelzahl pro Karte [dot]	80 x 180

Konnektivität

Digitaler Videoeingang	1 x 3G SDI; 1 x DVI-D; 1 x HDMI
Input Control	1 x GenLock; 1 x LAN

Elektrisch

Gesamt-Stromverbrauch [W]	1548 typ. / 4500 max.
---------------------------	-----------------------

Stromverbrauch typ. [W]	212 per m ² (normal use)
-------------------------	-------------------------------------

Stromverbrauch max. [W]	617 per m ²
-------------------------	------------------------

Umgebungsbedingungen

Betriebstemperatur [°C]	-20 bis 40
-------------------------	------------

Betriebsfeuchtigkeit [%]	10 bis 80
--------------------------	-----------

Mechanisch

Abmessungen (B x H x T) [mm] pro Modul	600 x 337,5 x 29
--	------------------

Abmessungen (B x H x T) [mm]	3.612 x 2.037 x 50 ohne Powerbar; 3.612 x 2.081 x 50 inkl. Powerbar
------------------------------	---

Gewicht [kg]	215.8; 220,6 ohne Powerbar
--------------	----------------------------

Zusätzliche Funktionen

Lieferumfang	1x LED Controller; LED Modules (36 Cabinets, 144 Pixel Cards); Pixel Card Removal Tool; Powerbar (je nach Version); Rahmenverkleidung (6x6); Spare Parts Kit; Wandhalterung (6x6)
--------------	---

Besondere Eigenschaften	Bündig mit der Oberfläche abschließende SMD-Konstruktion; Ein einziges Netzteil; Eine einzige Datenempfangskarte
-------------------------	--

Manufacturer	SHARP
--------------	-------

Serviceability	Front Service
----------------	---------------

IP-Klasse	IP20
-----------	------

Zertifizierungen	CE; ETL; FCC Class A; RoHS
------------------	----------------------------

Garantie	2 Jahre
----------	---------

Material	Aluminium Gehäuse
----------	-------------------

* 162 inch



FCC Class A



CE



RoHS

Copyright 2025 Sharp NEC Display Solutions Europe GmbH.

Alle verwendeten Hard- und Softwarenamen sind Handelsnamen und/oder eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Hersteller.
Alle Rechte vorbehalten. Liefermöglichkeiten, techn. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. 04.09.2025