

Sharp LD-E151

1.5 mm Módulo LED de baja densidad de píxel para interiores

Hoja de especificaciones



Alto impacto. Valor optimizado

Lleve el brillo del LED de paso fino a entornos basados en valores, sin comprometer el rendimiento. La serie E de Sharp, creada específicamente para salas de reuniones corporativas y señalización digital, logra una claridad nítida del contenido y brillo para una visibilidad excelente.

La serie E, con su diseño modular, se puede configurar para cualquier tamaño o forma para crear fácilmente superficies de gran formato, sin biseles que distraigan la atención. El diseño fino y ligero hace que sea sencilla la instalación, ya sea en la pared o de pie, mientras que el acceso delantero a todos los componentes simplifica el mantenimiento. El bastidor de metal duradero garantiza una seguridad a largo plazo, además de la reputación que tiene Sharp en lo que a calidad de ingeniería se refiere.

La serie E, diseñada para cumplir con las necesidades de la comunicación visual moderna, combina el rendimiento profesional con la implementación optimizada, lo cual hace que se pueda llevar la tecnología LED de alto impacto a una gama más amplia de aplicaciones.

Beneficios

Instalación sin problemas – ya sea montado a la pared o parado de forma autónoma, el diseño mecánico del gabinete hace que la instalación sea rápida y fácil.

Gran escala para obtener imágenes perfectamente detalladas. – Diseño completamente sin

bisel con altas tasas de contraste que ofrece una experiencia de visualización sin impedimentos.

Integración de bajo perfil – los módulos súper finos y de peso liviano armonizan perfectamente para crear una superficie digital grande que se integra en cualquier lugar sin obstruir.

Módulos de acceso frontal para el servicio – el mantenimiento es fácil teniendo acceso frontal a los módulos LED.

Diseño fino – el perfil trasero es parejo, los módulos LED se pueden integrar muy cerca de la pared sin necesitar mucho espacio, ya que emiten un mínimo de calor.

Información del producto

Nombre del producto	Sharp LD-E151
Grupo de productos	1.5 mm Módulo LED de baja densidad de píxel para interiores
Número de orden	81000842

Display

Configuración de píxeles	3-en-1 SMD (negro)
LED type	SMD (1212)
Relación de aspecto	16:9
Tamaño de píxel [mm]	1,5
Brillo (máx.) [cd/m ²]	600
Lifetime	100000 hrs (50% brightness)
Ratio de contraste (típ.)	4000:1
Ángulo de visión [°]	140 horizontal / 140 vertical
Capacidad de dimmer	Nivel 256
Procesamiento de color	16 bits
Colores [bilones]	281
LED Driving Method	1/54 dynamic scan
Frecuencia de cuadro [Hz]	50/60
Frecuencia vertical [Hz]	≤ 3840
Temperatura de color [K]	3000 - 9500

Resolución de la pantalla

Número de píxeles por m ²	409600
Número de píxeles por módulo [dot]	384 x 216
Número de píxeles por tarjeta [dot]	96 x 216

Eléctrico

Consumo tip. [W]	198 per m ² (normal use)
Consumo max. [W]	617 per m ²
Consumo tip. [BTU]	672 per m ² (normal use)
Consumo max. [BTU]	2099 per m ²

Condiciones ambientales

Temperatura de -20 a 40
funcionamiento [°C]

Humedad de 10 a 80
funcionamiento [%]

Mecánico

Medidas (an x al x prof) 600 x 337,5 x 29
[mm] por módulo

Peso [kg] 4.7

Funciones adicionales

Accesorios incluídos LED Modules (1 Cabinets, 4 Pixel Cards); Spare Parts Kit

Características Especiales Diseño SMD de superficie lisa; Fuentes de alimentación individuales;
Tarjetas de recepción de datos individuales

Manufacturer SHARP

Serviceability Front Service

Nivel IP IP20

Certificaciones CE; ETL; FCC Class A; RoHS

Garantía 2 años

Material Gabinete de aluminio



CE



FCC Class A



RoHS

© Copyright 2025 Sharp NEC Display Solutions Europe GmbH.

Todos los nombres de hardware y software son marcas y/o marcas registradas de sus respectivos fabricantes. Todos los derechos reservados. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. 04.09.2025