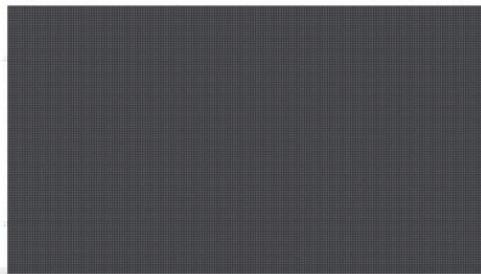


Sharp LD-E151

1.5 mm FinePitch-LED-Module für den Innenbereich

Datenblatt



Hohe Wirkung. Optimierter Wert

Bringen Sie die Brillanz von Fine-Pitch-LEDs in anspruchsvolle Umgebungen – ohne Kompromisse bei der Leistung. Die Sharp E Serie wurde speziell für Sitzungsräume in Unternehmen und Digital Signage entwickelt und bietet lebendige Klarheit der Inhalte und Helligkeit für hervorragende Sichtbarkeit.

Mit ihrem modularen Design lässt sich die E Serie in jeder Größe und Form konfigurieren, um nahtlose Großformatflächen ohne störende Rahmen zu schaffen. Das schlanke, leichte Design unterstützt mit seiner einfachen Installation sowohl eine Wandmontage als auch freistehende Anwendung, während die frontseitige Bedienbarkeit die Wartung vereinfacht. Ein robustes Metallgehäuse gewährleistet langfristige Zuverlässigkeit – ganz im Sinne des Rufes von Sharp für hochwertige technische Qualität.

Die E Serie wurde entwickelt, um den Anforderungen der modernen visuellen Kommunikation gerecht zu werden. Sie kombiniert professionelle Leistung mit einer optimierten Bereitstellung und macht so leistungsstarke LED-Technologie für ein breiteres Anwendungsspektrum verfügbar.

Vorteile

Einfache Installation – Dank des mechanischen Gehäusedesigns gestaltet sich die Installation sowohl bei einer Wandmontage als auch bei freistehenden Installationen schnell und unkompliziert.

Perfekte Darstellung detailreicher Bilder im Großformat – komplett rahmenlose Konstruktion mit hohen Kontrastverhältnissen bietet eine durchgängige Bildfläche ohne störende Übergänge.

Unauffällige Integration – Die äußerst schlanken und leichten Module fügen sich perfekt zu einer großen digitalen Bildfläche zusammen, die sich dezent in jedes Umfeld einfügt.

Module mit frontseitigem Wartungszugriff – Der frontseitige Zugang zu den LED-Modulen erleichtert die Wartung.

Schlankes Design – Die flache Rückwand der LED-Module kann sehr nah an der Wand installiert werden; aufgrund der äußerst geringen Wärmeabstrahlung muss kaum Abstand eingehalten werden.

Produktinformation

Produktbezeichnung	Sharp LD-E151
Produktgruppe	1.5 mm FinePitch-LED-Module für den Innenbereich
Artikelnummer	81000842

Display

Pixel-Konfiguration	3-in-1-SMD (schwarz)
LED type	SMD (1212)
Seitenverhältnis	16:9
Pixelabstand [mm]	1,5
Leuchtstärke (max.) [cd/m ²]	600
Lifetime	100000 hrs (50% brightness)
Kontrastverhältnis (typ.)	4000:1
Betrachtungswinkel [°]	140 horizontal / 140 vertikal
Dimmung	256 Stufe
Farbverarbeitung	16 Bit
Farben [Billionen]	281
LED Driving Method	1/54 dynamic scan
Bildfrequenz [Hz]	50/60
Bildwiederholfrequenz [Hz]	≤ 3840
Farbtemperatur [K]	3000 - 9500

Bildschirmauflösung

Pixelzahl pro m ²	409600
Pixelzahl pro Modul [dot]	384 x 216
Pixelzahl pro Karte [dot]	96 x 216

Elektrisch

Stromverbrauch typ. [W]	198 per m ² (normal use)
Stromverbrauch max. [W]	617 per m ²
Stromverbrauch typ. [BTU]	672 per m ² (normal use)

Stromverbrauch max. 2099 per m²

[BTU]

Umgebungsbedingungen

Betriebstemperatur -20 bis 40
[°C]

Betriebsfeuchtigkeit 10 bis 80
[%]

Mechanisch

Abmessungen (B x H x 600 x 337,5 x 29

T) [mm] pro Modul

Gewicht [kg] 4.7

Zusätzliche Funktionen

Lieferumfang	LED Modules (1 Cabinets, 4 Pixel Cards); Spare Parts Kit
Besondere Eigenschaften	Bündig mit der Oberfläche abschließende SMD-Konstruktion; Ein einziges Netzteil; Eine einzige Datenempfangskarte
Manufacturer	SHARP
Serviceability	Front Service
IP-Klasse	IP20
Zertifizierungen	CE; ETL; FCC Class A; RoHS
Garantie	2 Jahre
Material	Aluminium Gehäuse



CE



FCC Class A



RoHS

Copyright 2025 Sharp NEC Display Solutions Europe GmbH.

Alle verwendeten Hard- und Softwarenamen sind Handelsnamen und/oder eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Hersteller.
Alle Rechte vorbehalten. Liefermöglichkeiten, techn. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. 04.09.2025