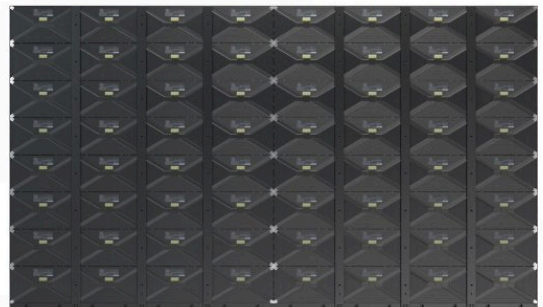


## Sharp LD-E251-217

Indoor LED 2.5 mm 217" FullHD Bundle

### Datenblatt



#### Hohe Wirkung. Optimierter Wert

Bringen Sie die Brillanz von Fine-Pitch-LEDs in anspruchsvolle Umgebungen – ohne Kompromisse bei der Leistung. Die Sharp E Serie wurde speziell für Sitzungsräume in Unternehmen und Digital Signage entwickelt und bietet lebendige Klarheit der Inhalte und Helligkeit für hervorragende Sichtbarkeit.

Sie ist in Standardgrößen erhältlich und umfasst alle Komponenten, die für eine nahtlose Integration von großformatigen Displays ohne störende Rahmen erforderlich sind. Das schlanke, leichte Design unterstützt mit seiner einfachen Installation sowohl eine Wandmontage als auch freistehende Anwendung, während die frontseitige Bedienbarkeit die Wartung vereinfacht. Ein robustes Metallgehäuse gewährleistet langfristige Zuverlässigkeit – ganz im Sinne des Rufs von Sharp für hochwertige technische Qualität.

Eine SoC-basierte Steuerung ermöglicht die kabellose Weitergabe von Inhalten und eine nahtlose Konnektivität mit externen Geräten. Ob für Präsentationen oder in der Zusammenarbeit - die E Serie unterstützt einen intuitiven Betrieb mit minimalem Einrichtungsaufwand.

Die E Serie wurde entwickelt, um den Anforderungen der modernen visuellen Kommunikation gerecht zu werden. Sie kombiniert professionelle Leistung mit einer optimierten Bereitstellung und macht so leistungsstarke LED-Technologie für ein breiteres Anwendungsspektrum verfügbar.

## Vorteile

**Einfache Installation** – Dank des mechanischen Gehäusedesigns gestaltet sich die Installation sowohl bei einer Wandmontage als auch bei freistehenden Installationen schnell und unkompliziert.

**Perfekte Darstellung detailreicher Bilder im Großformat** – komplett rahmenlose Konstruktion mit hohen Kontrastverhältnissen bietet eine durchgängige Bildfläche ohne störende Übergänge.

**Module mit frontseitigem Wartungszugriff** – Der frontseitige Zugang zu den LED-Modulen erleichtert die Wartung.

**Unauffällige Integration** – Die äußerst schlanken und leichten Module fügen sich perfekt zu einer großen digitalen Bildfläche zusammen, die sich dezent in jedes Umfeld einfügt.

**Schlankes Design** – Die flache Rückwand der LED-Module kann sehr nah an der Wand installiert werden; aufgrund der äußerst geringen Wärmeabstrahlung muss kaum Abstand eingehalten werden.

## Produktinformation

Produktbezeichnung	Sharp LD-E251-217
Produktgruppe	Indoor LED 2.5 mm 217" FullHD Bundle
Artikelnummer	81000833 (With Powerbar), 81000961 (No Powerbar)

## Display

Pixel-Konfiguration	3-in-1-SMD (schwarz)
LED type	SMD (2121)
Größe [Zoll/cm]	217 / 551.18
Seitenverhältnis	16:9
Pixelabstand [mm]	2,5
Leuchtstärke (max.) [cd/m <sup>2</sup> ]	1000
Lifetime	100000 hrs (50% brightness)
Kontrastverhältnis (typ.)	7000:1
Betrachtungswinkel [°]	160 horizontal / 155 vertikal
Dimmung	256 Stufe
Farbverarbeitung	18 Bit
Farben [Billionen]	18000
LED Driving Method	1/27 dynamic scan
Bildfrequenz [Hz]	50/60
Bildwiederholfrequenz [Hz]	≤ 3840
Farbtemperatur [K]	3000 - 9500

## Bildschirmauflösung

Auflösung	1920 x 1080
Pixelzahl pro m <sup>2</sup>	160000
Pixelzahl pro Modul [dot]	240 x 135
Pixelzahl pro Karte [dot]	60 x 135

### Konnektivität

Digitaler Videoeingang	1 x 3G SDI; 1 x DVI-D; 1 x HDMI
Input Control	1 x GenLock; 1 x LAN

### Elektrisch

Gesamt- Stromverbrauch [W]	2560 typ. / 8000 max.
Stromverbrauch typ. [W]	198 per m <sup>2</sup> (normal use)
Stromverbrauch max. [W]	617 per m <sup>2</sup>

### Umgebungsbedingungen

Betriebstemperatur [°C]	-20 bis 40
Betriebsfeuchtigkeit [%]	10 bis 80

### Mechanisch

Abmessungen (B x H x T) [mm] pro Modul	600 x 337,5 x 29
Abmessungen (B x H x T) [mm]	4.812 x 2.712 x 50 ohne Powerbar; 4.812 x 2.756 x 50 inkl. Powerbar
Gewicht [kg]	376; 388,3 ohne Powerbar

### Zusätzliche Funktionen

Lieferumfang	1x LED Controller; LED Modules (64 Cabinets, 256 Pixel Cards); Pixel Card Removal Tool; Powerbar (je nach Version); Rahmenverkleidung (8x8); Spare Parts Kit; Wandhalterung (8x8)
Besondere Eigenschaften	Bündig mit der Oberfläche abschließende SMD-Konstruktion; Ein einziges Netzteil; Eine einzige Datenempfangskarte
Manufacturer	SHARP
Serviceability	Front Service
IP-Klasse	IP20

Zertifizierungen CE; ETL; FCC Class A; RoHS

---

Garantie 2 Jahre

---

Material Aluminium Gehäuse

---

\* 217 inch



CE



RoHS



FCC Class A

Copyright 2025 Sharp NEC Display Solutions Europe GmbH.

Alle verwendeten Hard- und Softwarenamen sind Handelsnamen und/oder eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Hersteller.  
Alle Rechte vorbehalten. Liefermöglichkeiten, techn. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. 04.09.2025