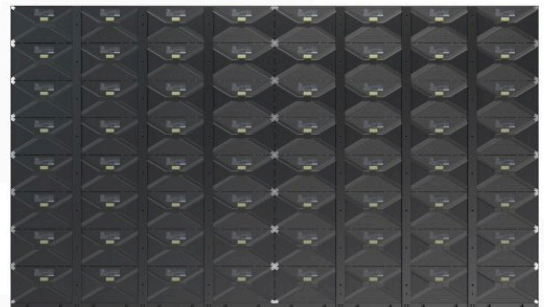


Sharp LD-E251-217

Indoor LED 2.5 mm 217" FullHD Bundle

Hoja de especificaciones



Alto impacto. Valor optimizado

Lleve el brillo del LED de paso fino a entornos basados en valores, sin comprometer el rendimiento. La serie E de Sharp, creada específicamente para salas de reuniones corporativas y señalización digital, logra una claridad nítida del contenido y brillo para una visibilidad excelente.

Disponibles en tamaño estándar, incluyen todos los componentes necesarios para una integración sencilla de pantallas de gran formato, sin biselados que distraigan la atención. El diseño fino y ligero hace que sea sencilla la instalación, tanto en la pared como de pie, mientras que el acceso delantero a todos los componentes simplifica el mantenimiento. El bastidor de metal duradero garantiza una seguridad a largo plazo, además de la reputación que tiene Sharp en lo que a calidad de ingeniería se refiere.

El controlador basado en un SoC permite compartir contenido de forma inalámbrica y conectarse de un modo sencillo con dispositivos externos. La serie E, ya sea para presentar o para colaborar, tiene un funcionamiento intuitivo y una configuración mínima.

La serie E, diseñada para cumplir con las necesidades de la comunicación visual moderna, combina el rendimiento profesional con la implementación optimizada, lo cual hace que se pueda llevar la tecnología LED de alto impacto a una gama más amplia de aplicaciones.

Beneficios

Instalación sin problemas – ya sea montado a la pared o parado de forma autónoma, el diseño mecánico del gabinete hace que la instalación sea rápida y fácil.

Gran escala para obtener imágenes perfectamente detalladas. – Diseño completamente sin bisel con altas tasas de contraste que ofrece una experiencia de visualización sin impedimentos.

Módulos de acceso frontal para el servicio – el mantenimiento es fácil teniendo acceso frontal a los módulos LED.

Integración de bajo perfil – los módulos súper finos y de peso liviano armonizan perfectamente para crear una superficie digital grande que se integra en cualquier lugar sin obstruir.

Diseño fino – el perfil trasero es parejo, los módulos LED se pueden integrar muy cerca de la pared sin necesitar mucho espacio, ya que emiten un mínimo de calor.

Información del producto

Nombre del producto	Sharp LD-E251-217
Grupo de productos	Indoor LED 2.5 mm 217" FullHD Bundle
Número de orden	81000833 (With Powerbar), 81000961 (No Powerbar)

Display

Configuración de píxeles	3-en-1 SMD (negro)
LED type	SMD (2121)
Tamaño de pantalla [pulgadas/cm]	217 / 551.18
Relación de aspecto	16:9
Tamaño de píxel [mm]	2,5
Brillo (máx.) [cd/m ²]	1000
Lifetime	100000 hrs (50% brightness)
Ratio de contraste (típ.)	7000:1
Ángulo de visión [°]	160 horizontal / 155 vertical
Capacidad de dimmer	Nivel 256
Procesamiento de color	18 bits
Colores [bilones]	18000
LED Driving Method	1/27 dynamic scan
Frecuencia de cuadro [Hz]	50/60
Frecuencia vertical [Hz]	≤ 3840
Temperatura de color [K]	3000 - 9500

Resolución de la pantalla

Resolución	1920 x 1080
Número de píxeles por m ²	160000
Número de píxeles por módulo [dot]	240 x 135
Número de píxeles por tarjeta [dot]	60 x 135

Conectividad

Entrada digital de vídeo	1 x 3G SDI; 1 x DVI-D; 1 x HDMI
Input Control	1 x GenLock; 1 x LAN

Eléctrico

Consumo total de energía [W]	2560 tip. / 8000 max.
------------------------------	-----------------------

Consumo tip. [W]	198 per m ² (normal use)
------------------	-------------------------------------

Consumo max. [W]	617 per m ²
------------------	------------------------

Condiciones ambientales

Temperatura de funcionamiento [°C]	-20 a 40
------------------------------------	----------

Humedad de funcionamiento [%]	10 a 80
-------------------------------	---------

Mecánico

Medidas (an x al x prof) [mm] por módulo	600 x 337,5 x 29
--	------------------

Medidas (an x al x prof) [mm]	4.812 x 2.712 x 50 sin barra de potencia; 4.812 x 2.756 x 50 con barra de potencia
-------------------------------	--

Peso [kg]	376; 388,3 sin barra de potencia
-----------	----------------------------------

Funciones adicionales

Accesorios incluidos	1x LED Controller; Barra energética (dependiendo de la versión); Kit de marco externo (8x8); LED Modules (64 Cabinets, 256 Pixel Cards); Montaje de pared (8x8); Pixel Card Removal Tool; Spare Parts Kit
----------------------	---

Características Especiales	Diseño SMD de superficie lisa; Fuentes de alimentación individuales; Tarjetas de recepción de datos individuales
----------------------------	--

Manufacturer	SHARP
--------------	-------

Serviceability	Front Service
----------------	---------------

Nivel IP	IP20
----------	------

Certificaciones	CE; ETL; FCC Class A; RoHS
-----------------	----------------------------

Garantía	2 años
----------	--------

Material	Gabinete de aluminio
----------	----------------------

* 217 inch



CE



RoHS



FCC Class A

© Copyright 2025 Sharp NEC Display Solutions Europe GmbH.

Todos los nombres de hardware y software son marcas y/o marcas registradas de sus respectivos fabricantes. Todos los derechos reservados. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. 04.09.2025