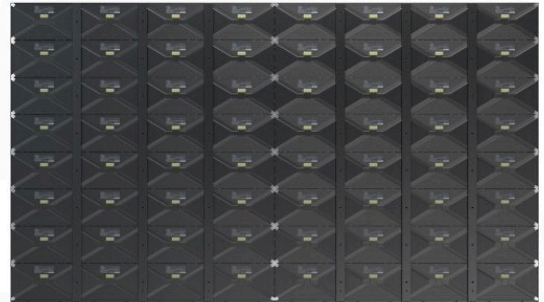


Sharp LD-E251-217 Indoor LED 2.5 mm 217" FullHD Bundle

Karta produktu



Siła obrazu bez kompromisów

Technologia fine-pitch LED o małym rozstawie pikseli wnosi wyjątkową jakość obrazu wszędzie tam, gdzie liczy się wydajność, ale i rozsądne podejście do kosztów. Seria Sharp E, zaprojektowana z myślą o firmowych salach konferencyjnych i o cyfrowej komunikacji wizualnej Digital Signage, zapewnia żywy, wyraźny i jasny obraz, który gwarantuje doskonałą widoczność.

Dostępna w standardowych zestawach, zawiera wszystkie komponenty potrzebne do płynnej integracji wyświetlaczy wielkoformatowych bez widocznych ramek. Dzięki kompaktowej i lekkiej konstrukcji urządzenie może być zamontowane na ścianie, jak i wolnostojące, a dostęp do wszystkich komponentów od przodu ułatwia ich konserwację. Wytrzymała metalowa obudowa gwarantuje długotrwałą niezawodność, z czego słynie inżynierska jakość marki Sharp.

Sterownik oparty na technologii SoC umożliwia bezprzewodowe udostępnianie treści i spójną współpracę z innymi urządzeniami. Seria E zapewnia intuicyjną obsługę i prostą konfigurację wyświetlania i współpracy.

Seria E, zaprojektowana, aby sprostać wymaganiom nowoczesnej komunikacji wizualnej, łączy profesjonalną jakość z łatwością montażu, oferując efektowną technologię LED w szerokim zakresie zastosowań.

Korzyści

Bezproblemowa instalacja – mechaniczna konstrukcja obudowy przyspiesza i ułatwia instalację zarówno na ścianie, jak i w układzie wolnostojącym.

Wielkoskalowy obraz z perfekcyjnymi szczegółami – konstrukcja całkowicie pozbawiona ramek oraz wysoki kontrast gwarantują niezapomniane doświadczenia wizualne.

Moduły serwisowane od przodu – łatwa konserwacja dzięki dostępowi do modułów LED z przodu.

Integracja dzięki niskiemu profilowi – bardzo cienkie i lekkie moduły można perfekcyjnie wyrównać, tworząc dużą cyfrową powierzchnię płynnie integrującą się z każdym otoczeniem.

Płaska konstrukcja – płaska tylna powierzchnia pozwala na umieszczenie modułów LED bezpośrednio przy ścianie, jedynie z minimalnym odstępem – również ze względu na bardzo niską emisję ciepła.

Informacje o produkcie

Nazwa produktu	Sharp LD-E251-217
Grupa produktowa	Indoor LED 2.5 mm 217" FullHD Bundle
Kod produktu	81000833 (With Powerbar), 81000961 (No Powerbar)

Wyświetlacz

Konfiguracja pikseli	3-w-1 SMD (czarny)
LED type	SMD (2121)
Wielkość ekranu [cale/ cm]	217 / 551.18
Proporcje obrazu	16:9
Pixel Pitch [mm]	2.5
Jasność (maks.) [cd/m ²]	1000
Lifetime	100000 hrs (50% brightness)
Kontrast	7000:1
Kąty widzenia [°]	160 w poziomie / 155 w pionie
Funkcja przyciemniania	256 poziomy
Przetwarzanie barw	18 bit
Ilość kolorów [biliony]	18000
LED Driving Method	1/27 dynamic scan
Częstotliwość odświeżania [Hz]	50/60
Częstotliwość odświeżania [Hz]	≤ 3840
Temperatura barw [K]	3000 - 9500

Rozdzielczość ekranu

Rozdzielczość	1920 x 1080
Liczba pikseli na m ²	160000
Liczba pikseli na moduł [dot]	240 x 135
Liczba pikseli na karte [dot]	60 x 135

Możliwości podłączania

Wejścia wideo cyfrowe	1 x 3G SDI; 1 x DVI-D; 1 x HDMI
Input Control	1 x GenLock; 1 x LAN

Parametry elektryczne

Całkowite pobór mocy [W]	2560 typ. / 8000 maxs.
--------------------------	------------------------

Pobór mocy typ. [W]	198 per m ² (normal use)
---------------------	-------------------------------------

Pobór mocy [W] maks. [W]	617 per m ²
--------------------------	------------------------

Warunki otoczenia

Temperatura otoczenia podczas pracy [°C]	-20 do 40
--	-----------

Wilgotność otoczenia podczas pracy [%]	10 do 80
--	----------

Parametry mechaniczne

Wymiary [mm] na moduł	600 x 337,5 x 29
-----------------------	------------------

Wymiary [mm]	4 812 x 2 712 x 50 bez powerbaru; 4 812 x 2 756 x 50 z powerbarem
--------------	---

Waga [kg]	376; 388,3 bez powerbaru
-----------	--------------------------

Dodatkowe funkcje

Zawartość opakowania	1x LED Controller; LED Modules (64 Cabinets, 256 Pixel Cards); Pixel Card Removal Tool; Powerbar (w zależności od wersji); Spare Parts Kit; Zestaw do montażu na ścianie (8x8); Zestaw ram (8x8)
----------------------	--

Cechy Specjalne	Konstrukcja z diodami montowanymi powierzchniowo (SMD) o równej płaszczyźnie; Pojedyncza karta odbioru danych; Pojedynczy zasilacz
-----------------	--

Manufacturer	SHARP
--------------	-------

Serviceability	Front Service
----------------	---------------

IP	IP20
----	------

Certyfikacja	CE; ETL; FCC Class A; RoHS
--------------	----------------------------

Gwarancja	2 lata
-----------	--------

Materiał	Aluminiowa obudowa
----------	--------------------

* 217 inch



CE



RoHS



FCC Class A

Wszelkie prawa zastrzeżone na rzecz ich właścicieli. Wszystkie nazwy sprzętu i oprogramowania to nazwy własne marek i/lub zastrzeżonych znaków towarowych odpowiednich producentów. Wszystkie specyfikacje mogą podlegać zmianom bez uprzedniego powiadomienia. Zastrzega się możliwość wystąpienia błędów i niekompletności danych. 04.09.2025