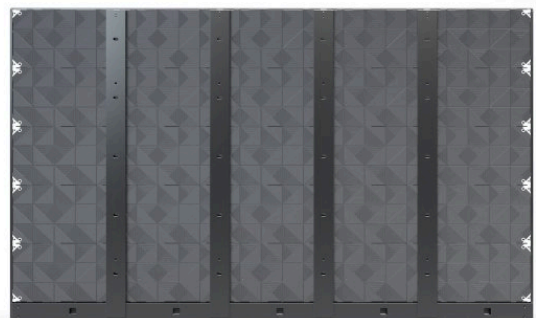


Sharp LD-D151-137
Indoor LED 1.5 mm 137" FullHD Bundle

Hoja de especificaciones



Rendimiento visual de última generación. Diseñado para durar.

La serie D de Sharp, con colores nítidos, negros profundos y contraste extremo, redefine la experiencia visual con contenido atractivo, incluso en los entornos más luminosos. Gracias a la tecnología de chip invertido CoB, se logra una claridad de imagen excepcional y un negro auténtico, alineándola para la presentación de contenido lleno de detalles, señalización y narración digital inmersiva en una gran variedad de entornos.

La estructura de chip invertido CoB con muy alta eficiencia energética no solo mejora el rendimiento visual sino que reduce el consumo de energía, lo que ayuda a reducir considerablemente los costes operativos durante toda su vida útil.

La serie D, fabricada para que dure, funciona de manera fiable en entornos exigentes, como centros de transporte, lugares públicos y entornos corporativos. Elija entre opciones de paquete de tamaño estándar, que incluyen todos los componentes necesarios para una integración fluida de pantallas de formato grande, sin bordes distractores. Su fabricación resistente, el alto brillo y la larga vida útil hacen que sea inteligente invertir en instalaciones profesionales que dan prioridad a la calidad visual y el valor a largo plazo.

Beneficios

La relación de contraste es excelente hasta 20000:1 y un nivel profundo de negro -

aseguran que el contenido sea presentado con una claridad vívida, ofreciendo la mejor experiencia visual posible.

El consumo de energía es significativamente menor - la tecnología de chip en placa es muy eficiente, consume hasta 40% menos energía comparada con la tecnología estándar SMD con la misma salida de brillo.

Diseño probado para los armarios mecánicos - tanto para la instalación contra la pared o parado independiente, logrará alinear los módulos con rapidez, facilidad y con precisión para lograr la impresión de una única superficie.

Rendimiento visual excelente - la reproducción cromática sin igual y un excelente rendimiento en ángulos muertos.

Una inversión segura para la visualización moderna con LED de vista directa - la tecnología de chip en placa hace posible que las instalaciones sean más robustas y duraderas.

Información del producto

| | |
|---------------------|--------------------------------------|
| Nombre del producto | Sharp LD-D151-137 |
| Grupo de productos | Indoor LED 1.5 mm 137" FullHD Bundle |
| Components | LD-151 |
| Número de orden | 81000827 |

Display

| | |
|------------------------------------|-------------------------------|
| LED type | COB (0408) |
| Tamaño de pantalla [pulgadas/cm] | 137 / 348 |
| Relación de aspecto | 16:9 |
| Tamaño de píxel [mm] | 1,5 |
| Brillo (máx.) [cd/m ²] | 800 |
| Lifetime | 100000 hrs (50% brightness) |
| Ratio de contraste (típ.) | 20000:1 |
| Ángulo de visión [°] | 160 horizontal / 160 vertical |
| Capacidad de dimmer | Nivel 256 |
| Procesamiento de color | 16 bits |
| Colores [bilones] | 281 |
| LED Driving Method | 1/36 dynamic scan |
| Frecuencia de cuadro [Hz] | 50/60 |
| Frecuencia vertical [Hz] | ≤ 3840 |
| Temperatura de color [K] | 3000 - 9500 |

Resolución de la pantalla

| | |
|--------------------------------------|-------------|
| Resolución | 1920 x 1080 |
| Número de píxeles por m ² | 623269 |
| Número de píxeles por módulo [dot] | 384 x 216 |
| Número de píxeles por tarjeta [dot] | 96 x 108 |

Conectividad

| | |
|--------------------------|---------------------------------|
| Entrada digital de vídeo | 1 x 3G SDI; 1 x DVI-D; 1 x HDMI |
|--------------------------|---------------------------------|

Eléctrico

| | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Consumo total de energía [W] | 900 tip. / 1625 max. |
| Consumo tip. [W] | 173 per m ² (normal use) |
| Consumo max. [W] | 313 per m ² |
| Consumo tip. [BTU] | 588 per m ² (normal use) |
| Consumo max. [BTU] | 1064 per m ² |

Condiciones ambientales

| | |
|------------------------------------|----------|
| Temperatura de funcionamiento [°C] | -20 a 40 |
| Humedad de funcionamiento [%] | 10 a 80 |

Mecánico

| | |
|--|----------------------|
| Medidas (an x al x prof) [mm] por módulo | 608 x 342 x 48,5 |
| Medidas (an x al x prof) [mm] | 3,080 x 1,831.5 x 82 |
| Peso [kg] | 234 |

Funciones adicionales

| | |
|----------------------------|---|
| Accesorios incluidos | 1x LED Controller; Barra energética (dependiendo de la versión); Kit de marco externo (5x5); LED Modules (25 Cabinets, 200 Pixel Cards); Montaje de pared (5x5); Pixel Card Removal Tool; Spare Parts Kit |
| Características Especiales | Fuentes de alimentación individuales; Tarjetas de recepción de datos individuales |
| Manufacturer | SHARP |
| Serviceability | Front Service |
| Nivel IP | IP20; IP40 |
| Certificaciones | CE; ETL; FCC Class A; RoHS |
| Garantía | 3 años |
| Material | Gabinete de aluminio |

* 137 inch



RoHS



FCC Class A



CE

© Copyright 2025 Sharp NEC Display Solutions Europe GmbH.

Todos los nombres de hardware y software son marcas y/o marcas registradas de sus respectivos fabricantes. Todos los derechos reservados. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. 04.09.2025