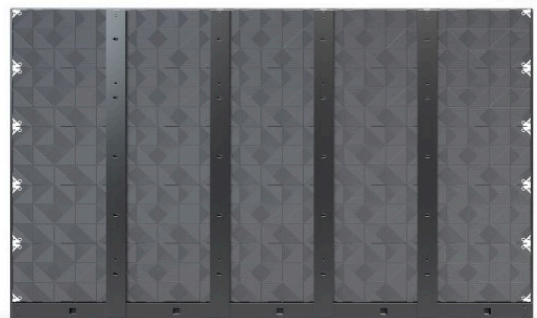


## Sharp LD-D151-137

Indoor LED 1.5 mm 137" FullHD Bundle

### Fiche produit



#### **Des performances visuelles de haut niveau. Conçue pour durer.**

Avec des couleurs éclatantes, des noirs profonds et un contraste extrême, la série D de Sharp redéfinit l'expérience visuelle avec un contenu captivant, même dans les environnements les plus lumineux. Dotée de la technologie avancée flip-chip CoB, elle offre une clarté d'image exceptionnelle et de véritables noirs, ce qui la rend idéale pour la présentation de contenus riches en détails, à l'orientation et à la narration numérique immersive dans une grande variété de contextes.

L'architecture flip-chip CoB à haute efficacité énergétique améliore non seulement les performances visuelles, mais réduit également la consommation d'énergie, ce qui permet de diminuer considérablement les coûts d'exploitation pendant toute la durée de vie utile de l'appareil.

Conçue pour durer, la série D fonctionne de manière fiable dans des espaces exigeants tels que les centres de transport, les lieux publics et les entreprises. Choisissez parmi les options de bundle de taille standard, y compris tous les composants nécessaires pour une intégration sans faille des écrans grand format, sans cadres distrayants. Sa construction robuste, sa luminosité élevée et sa longue durée de vie utile en font un investissement judicieux pour les installations professionnelles qui privilégient la qualité visuelle et la valeur à long terme.

#### **Avantages**

**Un excellent rapport de contraste allant jusqu'à 20000 : 1 et un niveau de noir profond -**

garantit que le contenu soit présenté avec une clarté éclatante pour la meilleure expérience visuelle possible.

**Réduction significative de votre consommation d'énergie** - La technologie CoB est très efficace, consommant jusqu'à 40% d'énergie en moins par comparaison avec la technologie SMD standard à luminosité égale.

**La conception mécanique de l'armoire permet une installation murale ou autoportante rapide et facile** - avec un alignement précis des modules pour une perception unique de la grande surface.

**Excellentes performances visuelles** - reproduction des couleurs sans précédent avec d'excellentes performances hors angle.

**Un investissement sûr dans les visualisations dvLED haut de gamme** - la technologie CoB permet aux installations d'être plus robustes et durables.

### Informations sur le produit

Nom du produit	Sharp LD-D151-137
Groupe de produits	Indoor LED 1.5 mm 137" FullHD Bundle
Components	LD-151
CODE DE COMMANDE	81000827

### Affichage

LED type	COB (0408)
Taille [pouces/cm]	137 / 348
Format d'image	16:9
Pitch [mm]	1,5
Luminosité (max.) [cd/m <sup>2</sup> ]	800
Lifetime	100000 hrs (50% brightness)
Ratio Contraste (typ.)	20000:1
Angle de vision [°]	160 horizontal / 160 vertical
Capacité d'assombrissement	Niveau 256
Traitement de la couleur	16 bit
Couleurs [mille milliards]	281
LED Driving Method	1/36 dynamic scan
Fréquence d'affichage [Hz]	50/60
Fréquence de balayage [Hz]	≤ 3840

Température de couleur [K]	3000 - 9500
----------------------------	-------------

---

### Résolution d'écran

---

Résolution	1920 x 1080
------------	-------------

---

Nombre de pixels au m <sup>2</sup>	623269
------------------------------------	--------

---

Nombre de pixels par carreau [dot]	384 x 216
------------------------------------	-----------

---

Nombre de pixels par carte [dot]	96 x 108
----------------------------------	----------

---

### Connectivité

---

Entrée vidéo digitale	1 x 3G SDI; 1 x DVI-D; 1 x HDMI
-----------------------	---------------------------------

---

### Electrique

---

Consommation totale [W]	900 typ. / 1625 max.
-------------------------	----------------------

---

Consommation typ. [W]	173 per m <sup>2</sup> (normal use)
-----------------------	-------------------------------------

---

Consommation max. [W]	313 per m <sup>2</sup>
-----------------------	------------------------

---

Consommation typ. [BTU]	588 per m <sup>2</sup> (normal use)
-------------------------	-------------------------------------

---

Consommation max. [BTU]	1064 per m <sup>2</sup>
-------------------------	-------------------------

---

### Conditions environnementales

---

Température de fonctionnement [°C]	-20 à 40
------------------------------------	----------

---

Taux d'humidité en fonctionnement [°C]	10 à 80
--	---------

---

### Mécanique

---

Dimensions (L x H x P) [mm] par module	608 x 342 x 48,5
--	------------------

---

Dimensions (L x H x P) [mm]	3,080 x 1,831.5 x 82
-----------------------------	----------------------

---

Poids [kg]	234
------------	-----

---

### Caractéristiques supplémentaires

---

Fourniture	1x LED Controller; Barre énergétique (selon la version); Kit de finition externe (5x5); LED Modules (25 Cabinets, 200 Pixel Cards); Montage mural (5x5); Pixel Card Removal Tool; Spare Parts Kit
Particularités du Produit	Alimentations électriques uniques; Cartes de réception de données uniques
Manufacturer	SHARP
Serviceability	Front Service
Classe IP	IP20; IP40
Certifications	CE; ETL; FCC Class A; RoHS
Garantie	3 ans
Matière	Boîtier en aluminium

\* 137 inch



RoHS



FCC Class A



CE

© Copyright 2025 Sharp NEC Display Solutions Europe GmbH.

Tous les noms de matériel et de logiciel sont des marques commerciales et/ou marques déposées des fabricants considérés. Sous réserve de tous droits, en cas d'accord de brevet ou d'enregistrement d'un modèle d'utilité notamment. Sous réserve de disponibilité, de modification techniques et d'erreurs. 04.09.2025