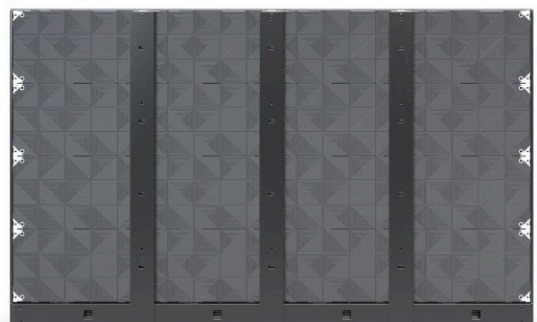


**Sharp LD-D121-110**

Indoor LED 1.2 mm 110" FullHD Bundle

## Hoja de especificaciones



### **Rendimiento visual de última generación. Diseñado para durar.**

La serie D de Sharp, con colores nítidos, negros profundos y contraste extremo, redefine la experiencia visual con contenido atractivo, incluso en los entornos más luminosos. Gracias a la tecnología de chip invertido CoB, se logra una claridad de imagen excepcional y un negro auténtico, alineándola para la presentación de contenido lleno de detalles, señalización y narración digital inmersiva en una gran variedad de entornos.

La estructura de chip invertido CoB con muy alta eficiencia energética no solo mejora el rendimiento visual sino que reduce el consumo de energía, lo que ayuda a reducir considerablemente los costes operativos durante toda su vida útil.

La serie D, fabricada para que dure, funciona de manera fiable en entornos exigentes, como centros de transporte, lugares públicos y entornos corporativos. Elija entre opciones de paquete de tamaño estándar, que incluyen todos los componentes necesarios para una integración fluida de pantallas de formato grande, sin bordes distractores. Su fabricación resistente, el alto brillo y la larga vida útil hacen que sea inteligente invertir en instalaciones profesionales que dan prioridad a la calidad visual y el valor a largo plazo.

### **Beneficios**

**La relación de contraste es excelente hasta 20000:1 y un nivel profundo de negro -**

aseguran que el contenido sea presentado con una claridad vívida, ofreciendo la mejor experiencia visual posible.

**El consumo de energía es significativamente menor** – la tecnología de chip en placa es muy eficiente, consume hasta 40% menos energía comparada con la tecnología estándar SMD con la misma salida de brillo.

**Diseño probado para los armarios mecánicos** – tanto para la instalación contra la pared o parado independiente, logrará alinear los módulos con rapidez, facilidad y con precisión para lograr la impresión de una única superficie.

**Rendimiento visual excelente** – la reproducción cromática sin igual y un excelente rendimiento en ángulos muertos.

**Una inversión segura para la visualización moderna con LED de vista directa** – la tecnología de chip en placa hace posible que las instalaciones sean más robustas y duraderas.

Información del producto

Nombre del producto	Sharp LD-D121-110
Grupo de productos	Indoor LED 1.2 mm 110" FullHD Bundle
Components	LD-D121
Número de orden	81000824

Display

LED type	COB (0408)
Tamaño de pantalla [pulgadas/cm]	110 / 279
Relación de aspecto	16:9
Tamaño de píxel [mm]	1,2
Brillo (máx.) [cd/m²]	800
Lifetime	100000 hrs (50% brightness)
Ratio de contraste (típ.)	20000:1
Ángulo de visión [°]	160 horizontal / 160 vertical
Capacidad de dimmer	Nivel 256
Procesamiento de color	16 bits
Colores [bilones]	281
LED Driving Method	1/45 dynamic scan
Frecuencia de cuadro [Hz]	50/60
Frecuencia vertical [Hz]	≤ 3840
Temperatura de color [K]	3000 - 9500

Resolución de la pantalla

Resolución	1920 x 1080
Número de píxeles por m²	623269
Número de píxeles por módulo [dot]	480 x 270
Número de píxeles por tarjeta [dot]	120 x 135

Conectividad

Entrada digital de vídeo	1 x 3G SDI; 1 x DVI-D; 1 x HDMI
Input Control	1 x GenLock; 1 x LAN

## Eléctrico

Consumo total de energía [W]	640 tip. / 1120 max.
------------------------------	----------------------

Consumo tip. [W]	192 per m <sup>2</sup> (normal use)
------------------	-------------------------------------

Consumo max. [W]	337 per m <sup>2</sup>
------------------	------------------------

Consumo tip. [BTU]	653 per m <sup>2</sup> (normal use)
--------------------	-------------------------------------

Consumo max. [BTU]	1146 per m <sup>2</sup>
--------------------	-------------------------

## Condiciones ambientales

Temperatura de funcionamiento [°C]	-20 a 40
------------------------------------	----------

Humedad de funcionamiento [%]	10 a 80
-------------------------------	---------

## Mecánico

Medidas (an x al x prof) [mm] por módulo	608 x 342 x 48,5
--	------------------

Medidas (an x al x prof) [mm]	2,472 x 1,489.5 x 82
-------------------------------	----------------------

Peso [kg]	152.2
-----------	-------

## Funciones adicionales

Accesorios incluidos	1x LED Controller; Barra energética (dependiendo de la versión); Kit de marco externo (4x4); LED Modules (16 Cabinets, 128 Pixel Cards); Montaje de pared (4x4); Pixel Card Removal Tool; Spare Parts Kit
----------------------	---

Características Especiales	Fuentes de alimentación individuales; Tarjetas de recepción de datos individuales
----------------------------	---

Manufacturer	SHARP
--------------	-------

Serviceability	Front Service
----------------	---------------

Nivel IP	IP20; IP40
----------	------------

Certificaciones	CE; ETL; FCC Class A; RoHS
-----------------	----------------------------

Garantía	3 años
----------	--------

Material	Gabinete de aluminio
----------	----------------------

\* 110 inch



CE



RoHS



FCC Class A

© Copyright 2025 Sharp NEC Display Solutions Europe GmbH.

Todos los nombres de hardware y software son marcas y/o marcas registradas de sus respectivos fabricantes. Todos los derechos reservados. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. 04.09.2025