

IGNCF 3084 E

CONGELATORE ORIZZONTALE 308L



ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

Modello	Cod. EAN	Colore
IGNCF 3084 E	8003437068607	White

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica **E**
- Tecnologia di raffreddamento **Statico**
- Illuminazione interna **LED**
- Numero cassetti/cestelli **2**
- Cerniere **-**
- Funzione congelamento rapido **Si**
- Sbrinamento congelatore **Automatico**
- Tipologia di controllo **Elettronico**

DIMENSIONE PESO

- Dimensioni prodotto (AxLxP) (mm) **845x1120x700**
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP) (mm) **885x1156x748**
- Peso netto (kg) **37**
- Peso lordo (kg) **43**

10 anni di servizi di riparazione **con ricambi gratuiti - registrazione necessaria**

FUNZIONIE PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia **235 kWh/a**
- Capacità netta totale **308 L**
- Capacità netta frigorifero **-**
- Capacità netta freezer **308 L**
- Rumorosità dbA **40**
- Classe di rumorosità **C**
- Classe climatica **SN-T**
- Capacità di congelamento **16 kg/24h**
- Freezer ********