

## SCHEMA PRODOTTO FRIGORIFERI E CONGELATORI

MARCA	Whirlpool
CODICE COMMERCIALE	ART 459/A+/NF
CATEGORIA	Combinazione Frigorifero/ Congelatore
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	A+

*Consumo energetico 312 kWh annui, in base ai risultati di prove standard della durata di 24 ore. Il consumo di energia effettivo dipende dall'utilizzo dell'elettrodomestico e dal posto in cui è installato.*

CAPACITÀ CONGELATORE	63 l
PRESTAZIONI CONGELATORE (ESPRESSA IN STELLE)	4
CAPACITÀ FRIGORIFERO	201 l
TIPO DI COMPARTIMENTO SEPARATO CON DIVERSA TEMPERATURA	Non disponibile
ALTRI COMPARTIMENTI SEPARATI CON ALTRE TEMPERATURE: CAPACITÀ NETTA (L)	- l
TEMPERATURA COMPARTO SPECIALE	-°C
SISTEMA DI SBRINAMENTO	Congelatore
AUTONOMIA DI CONSERVAZIONE IN ASSENZA DI ENERGIA ELETTRICA (h)	16
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO (kg/24h)	9
CLASSE CLIMATICA:	SN-T

*Questo apparecchio è indicato per essere utilizzato in ambienti con temperature comprese fra 10°C e 43°C.*

RUMOROSITÀ dB(A) re 1 pW	38
TIPO DI INSTALLAZIONE	Da incasso