

# WH1411 A+E

12NC: 854906038000

Codice EAN: 8003437163760

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe energetica A+
- Dimensioni (AxLxP): %Z\_INNER\_DIM% mm
- Capacità netta totale: 131 litri
- Capacità di congelamento 11 Kg/24 h
- Tecnologia 6° SENSO per una conservazione ottimale dei cibi
- Congelamento rapido
- Sistema di sbrinamento manuale
- Segnale di congelamento rapido
- Temperatura regolabile
- Sistema di raffreddamento per il freezer: Statico
- Attivo a temperature ambiente fino a -15 °C
- Segnale di Accensione/Spegnimento
- Bilanciatura coperchio
- 1 cestello
- Congelatore A libera installazione
- Comandi elettronici
- Finitura Bianco
- Classe Climatica SN-T
- Consumo annuo di energia: 186 kWh
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 26 h
- Rumorosità: 41 dB(A)
- Capacità lorda totale: 136 litri

## Congelatore a pozzetto a libera installazione

### Whirlpool: colore bianco - WH1411 A+E

Caratteristiche di questo congelatore a pozzetto a libera installazione Whirlpool: colore bianco. Tecnologia FastFreezing, che congela i tuoi alimenti più velocemente per salvaguardarne il sapore, la consistenza e i valori nutrizionali. Esclusiva tecnologia 6° SENSO, che monitora la temperatura all'interno del tuo congelatore e la regola secondo necessità. Ecologico ed efficace sotto il profilo dei costi. Design Space+, offre tutto lo spazio necessario per conservare i tuoi alimenti e le tue bibite.



#### Tecnologia 6° SENSO

La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione.



#### FastFreeze

Permette di abbassare velocemente la temperatura del freezer in modo da congelare i cibi o produrre ghiaccio in tempo di record.



#### Comandi elettronici

Questo congelatore Whirlpool è dotato di un'interfaccia elettronica intuitiva, pensata per regalarti la più semplice e soddisfacente esperienza utente.



#### Dimensioni compatte

Questo congelatore Whirlpool è la soluzione ideale per monocalci o cucine a metratura ridotta.



#### Allarmi / Avvisi

La funzione di avviso blackout controlla la temperatura all'interno del tuo congelatore. Una luce rossa intermittente ti avverte quando la temperatura arriva a -8°C.



#### Efficienza energetica A+

Grazie alla sua classe energetica A+, questo congelatore Whirlpool ti consentirà di ottenere risultati a basso consumo di energia.



#### 1 cestello

Questo congelatore Whirlpool dispone di un comodo cestello che ti consentirà di riporre ordinatamente confezioni, scatole e sacchetti di cibo congelato.



#### Bilanciatura coperchio

Speciali cerniere permettono al coperchio di essere sollevato con la massima facilità e di rimanere aperto a qualsiasi angolazione, per poter caricare il congelatore con entrambe le mani.

# WH1411 A+E

12NC: 854906038000

Codice EAN: 8003437163760

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Congelatore
Nome prodotto / codice commerciale	WH1411 A+E
Codice EAN	8003437163760
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	70
Corrente	16
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	170
Tipo di spina	Schuko
Capacità netta totale apparecchio	131
Altezza del prodotto	865
Larghezza del prodotto	573
Profondità del prodotto	642
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	23.5
Peso lordo	24.5
Cerniera porta	-

## SPECIFICHE TECNICHE

Azione di sbrinamento	Manuale
Interruttore congelamento rapido	Sì
sistema di drenaggio dell'acqua	No
Numero di cassetti/cestelli	1
Bloccaggio porte	No
Display temperatura del congelatore	Nessuno
Luce interna	-

## PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	11
Tempo di risalita della temperatura	26
Classe climatica	SN-T
Sistema No Frost	No
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	131

ENERGIA - ЕНЕРГИЯ  
ENERGEIA - ENERGIJA  
ENERGY - ENERGIE - ENERGI

Whirlpool

WH1411 A+E

A+++  
A++  
A+  
A  
B  
C  
D

A+

186 kWh/annum

131L

41 dB

2010/1060