

WH1411 A+E

12NC: 854906038000

Codice EAN: 8003437163760

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe energetica A+
- Dimensioni (AxLxP): %Z_INNER_DIM% mm
- Capacità netta totale: 131 litri
- Capacità di congelamento 11 Kg/24 h
- Tecnologia 6° SENSO per una conservazione ottimale dei cibi
- Congelamento rapido
- Sistema di sbrinamento manuale
- Segnale di congelamento rapido
- Temperatura regolabile
- Sistema di raffreddamento per il freezer: Statico
- Attivo a temperature ambiente fino a -15 °C
- Segnale di Accensione/Spegnimento
- Bilanciatura coperchio
- 1 cestello
- Congelatore A libera installazione
- Comandi elettronici
- Finitura Bianco
- Classe Climatica SN-T
- Consumo annuo di energia: 186 kWh
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 26 h
- Rumorosità: 41 dB(A)
- Capacità lorda totale: 136 litri

Congelatore a pozzetto a libera installazione

Whirlpool: colore bianco - WH1411 A+E

Caratteristiche di questo congelatore a pozzetto a libera installazione Whirlpool: colore bianco. Tecnologia FastFreezing, che congela i tuoi alimenti più velocemente per salvaguardarne il sapore, la consistenza e i valori nutrizionali. Esclusiva tecnologia 6° SENSO, che monitora la temperatura all'interno del tuo congelatore e la regola secondo necessità. Ecologico ed efficace sotto il profilo dei costi. Design Space+, offre tutto lo spazio necessario per conservare i tuoi alimenti e le tue bibite.



Tecnologia 6° SENSO

La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione.



FastFreeze

Permette di abbassare velocemente la temperatura del freezer in modo da congelare i cibi o produrre ghiaccio in tempo di record.



Comandi elettronici

Questo congelatore Whirlpool è dotato di un'interfaccia elettronica intuitiva, pensata per regalarti la più semplice e soddisfacente esperienza utente.



Dimensioni compatte

Questo congelatore Whirlpool è la soluzione ideale per monolocali o cucine a metratura ridotta.



Allarmi / Avvisi

La funzione di avviso blackout controlla la temperatura all'interno del tuo congelatore. Una luce rossa intermittente ti avverte quando la temperatura arriva a -8°C.



Efficienza energetica A+

Grazie alla sua classe energetica A+, questo congelatore Whirlpool ti consentirà di ottenere risultati a basso consumo di energia.



1 cestello

Questo congelatore Whirlpool dispone di un comodo cestello che ti consentirà di riporre ordinatamente confezioni, scatole e sacchetti di cibo congelato.



Bilanciatura coperchio

Speciali cerniere permettono al coperchio di essere sollevato con la massima facilità e di rimanere aperto a qualsiasi angolazione, per poter caricare il congelatore con entrambe le mani.

WH1411 A+E

12NC: 854906038000

Codice EAN: 8003437163760

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

| | |
|---|------------------------|
| Linea prodotto | Congelatore |
| Nome prodotto / codice commerciale | WH1411 A+E |
| Codice EAN | 8003437163760 |
| Tipologia costruttiva del prodotto | A libera installazione |
| Tipo di installazione | A libera installazione |
| Tipo di controllo | Elettronico |
| Colore principale | Bianco |
| Dati nominali collegamento elettrico | 70 |
| Corrente | 16 |
| Tensione | 220-240 |
| Frequenza | 50 |
| Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica | 170 |
| Tipo di spina | Schuko |
| Capacità netta totale apparecchio | 131 |
| Altezza del prodotto | 865 |
| Larghezza del prodotto | 573 |
| Profondità del prodotto | 642 |
| Regolazione massima dei piedini | 0 |
| Peso netto | 23.5 |
| Peso lordo | 24.5 |
| Cerniera porta | - |

SPECIFICHE TECNICHE

| | |
|-------------------------------------|---------|
| Azione di sbrinamento | Manuale |
| Interruttore congelamento rapido | Sì |
| sistema di drenaggio dell'acqua | No |
| Numero di cassetti/cestelli | 1 |
| Bloccaggio porte | No |
| Display temperatura del congelatore | Nessuno |
| Luce interna | - |

PRESTAZIONI

| | |
|--|------|
| Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU) | A+ |
| Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC) | 11 |
| Tempo di risalita della temperatura | 26 |
| Classe climatica | SN-T |
| Sistema No Frost | No |
| Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC) | 131 |

ENERGIA - ЕНЕРГИЯ
ENERGEIA - ENERGIJA
ENERGY - ENERGIE - ENERGI

Whirlpool
WH1411 A+E

A+++
A++
A+
A
B
C
D

A+

186
kWh/annum

1L

- L

131L

41 dB

2010/1060