

PHILIPS



Duração mais
prolongada

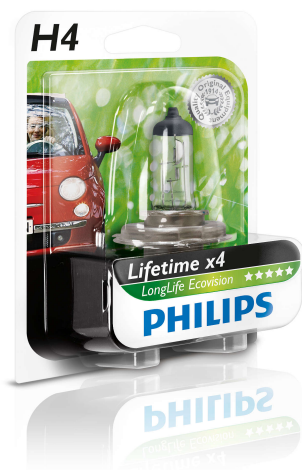
LongLife EcoVision

Tipo de lâmpada: H4

12 V, 60/55 W

Longa duração, menos
substituições

Lâmpada ultrarresistente



12342LLECOB1

Conduza com cuidado

Vida útil mais longa, menos substituições

Está cansado de estar sempre a mudar as suas lâmpadas para faróis? Com uma vida útil superior à de uma lâmpada para automóvel, a LongLife EcoVision da Philips é perfeita para condutores que pretendam minimizar as tarefas de manutenção nos seus veículos.

Lâmpada para automóvel de elevada qualidade e ultra-resistente

- As lâmpadas para automóveis da Philips são fabricadas em vidro de quartzo de alta qualidade
- Em conformidade com as normas de elevada qualidade da homologação ECE
- As lâmpadas para automóveis da Philips são altamente resistentes à humidade
- As lâmpadas para automóveis da Philips são altamente resistentes a UV

Dura significativamente mais do que uma lâmpada convencional

- Substitua os dois faróis ao mesmo tempo para uma maior segurança
- Vasta gama de lâmpadas de 12 V para todo o tipo de funções
- Sem necessidade de substituição durante 100 000 km
- Menos desperdício graças a menos substituições
- Design de filamento de alta qualidade para minimizar as tarefas de manutenção

Fabricante de equipamento original

- Cumprimento das normas de elevada qualidade homologadas pela CEE
- Fabricante de lâmpadas para automóveis galardoado
- Os principais fabricantes de automóveis optam pela Philips.

Destaques

Substituição por pares



Recomenda-se vivamente a substituição por pares para um desempenho simétrico da luz

Concebida para múltiplas utilizações



Qual a lâmpada de 12 V mais adequada para cada função? A oferta da Philips Automotive inclui todas as funções específicas para automóveis: luz de máximos, luz de médios, luz dianteira de nevoeiro, indicador frontal, indicador lateral, indicador traseiro, luz de travagem, luz de marcha-atrás, luz traseira de nevoeiro, luzes da chapa de matrícula, luz de posição traseira/de estacionamento e luzes interiores.

Dura várias vezes mais

Com a LongLife EcoVision da Philips, os condutores não precisam de se preocupar com a substituição dos faróis durante, no mínimo, 100 000 km.

Homologação CEE

Os produtos e serviços da Philips no setor automóvel são considerados os melhores na sua classe, no mercado dos fabricantes de equipamento original e no mercado de pós-venda. Fabricados com produtos de alta qualidade e testados de acordo com as

especificações mais exigentes, os nossos produtos são concebidos para maximizar a segurança e o conforto da experiência de condução dos nossos clientes. A nossa gama de produtos completa é testada extensamente, controlada e certificada (ISO 9001, ISO 14001 e QSO 9000) segundo os requisitos CEE mais exigentes. Resumindo, é uma qualidade em que pode confiar.

Vidro de quartzo de alta qualidade



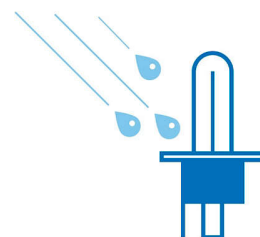
O vidro de quartzo UV é mais forte do que o vidro duro e é altamente resistente a temperaturas extremas e vibrações, o que elimina o risco de explosão. As lâmpadas em vidro de quartzo da Philips (filamento 2650 °C e vidro 800 °C) são capazes de suportar choques térmicos intensos. Com a capacidade de aumentar a pressão no interior da lâmpada, o vidro de quartzo UV é capaz de emitir uma luz mais potente

Manutenção reduzida



Com a Philips LongLifeEcoVision necessita de muito menos substituições de lâmpadas. Isto torna-a ideal para automóveis com lâmpadas de alta voltagem.

Resistência à humidade



Apenas uma lâmpada acesa fabricada em vidro de quartzo (filamento 2650 °C, vidro 800 °C) pode resistir a choques térmicos: por exemplo, se uma gota de água fria entrar em contacto com a lâmpada quente, o que pode acontecer quando conduz à chuva com um farol partido.

Lâmpadas para automóveis premiadas



As nossas lâmpadas são frequentemente premiadas pelos peritos do sector automóvel

Resistente a UV



A tecnologia especial de revestimento anti-UV da Philips protege os faróis contra a radiação ultravioleta prejudicial, tornando o vidro de quartzo com revestimento UV da Philips ideal para todas as condições de condução e assegurando a sua longevidade

Destaques

Reduza o desperdício, conduza de forma mais ecológica

É a escolha certa para os condutores que pretendem uma solução de iluminação ecológica.

Escolha dos fabricantes de automóveis

Há 100 anos que a Philips é líder na indústria de iluminação automóvel, tendo desenvolvido inovações tecnológicas que se tornaram uma

referência para os automóveis modernos. Atualmente, um em cada dois automóveis na Europa e um em cada três automóveis a nível mundial está equipado com iluminação da Philips.

Homologação ECE

A Philips Automotive dedica-se à produção dos melhores produtos e serviços da sua classe, tanto no mercado de fabricantes de equipamento

original, como no mercado de pós-venda. Os nossos produtos são fabricados a partir de materiais de alta qualidade e são testados de acordo com as especificações mais exigentes para maximizar a segurança e o conforto de condução dos nossos clientes. Toda a nossa produção é rigorosamente testada, controlada e certificada (ISO 9001, ISO 14001 e QSO 9000) de acordo com os mais exigentes requisitos CEE.

Especificações

Especificações de marketing

Vantagens esperadas: Maior duração
Destaque do produto: Vida útil superior

Descrição do produto

Aplicação: Máximos, Lâmpadas para farol de nevoeiro frontal, Médios
Encaixe: P43t-38
Designação: H4 LongLife EcoVision
Homologação ECE
Alcance: LongLife EcoVision
Tecnologia: Halogéneo
Tipo: H4

Vida útil

Vida útil: 3000 h

Caraterísticas da luz

Lúmenes: 1650/1000 +-15% lm
Temperatura da cor: Até 3100 K

Caraterísticas elétricas

Potência: 60/55 W
Voltagem: 12 V

Informações sobre encomendas

Apresentação de encomendas: 12342LLECOB1
Código de encomenda: 36198830

Dados da embalagem

Tipo de embalagem: B1
EAN1: 8727900361988
EAN3: 8727900361995

Informação do produto embalado

Largura: 9,5 cm
Altura: 13,5 cm
Peso líquido por peça: 21,359 g
Peso bruto por unidade: 42 g
Comprimento: 4.7 cm
Quantidade na embalagem: 1
Quantidade mínima de pedido (para profissionais): 10

Informações da embalagem exterior

Comprimento: 26 cm
Largura: 14,5 cm
Altura: 14,1 cm
Peso bruto por unidade: 0,42 kg

