

SCHEMA PRODOTTO FRIGORIFERI E CONGELATORI

MARCA	Whirlpool
CODICE COMMERCIALE	WTV45972 NFC IX
CATEGORIA	Combinazione Frigorifero/ Congelatore
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	A++

Consumo energetico 289 kWh annui, in base ai risultati di prove standard della durata di 24 ore. Il consumo di energia effettivo dipende dall'utilizzo dell'elettrodomestico e dal posto in cui è installato.

CAPACITÀ CONGELATORE	109 l
PRESTAZIONI CONGELATORE (ESPRESSA IN STELLE)	4
CAPACITÀ FRIGORIFERO	341 l
TEMPERATURA COMPARTO SPECIALE	0°C
SISTEMA DI SBRINAMENTO	Congelatore
AUTONOMIA DI CONSERVAZIONE IN ASSENZA DI ENERGIA ELETTRICA (h)	24
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO (kg/24h)	12
CLASSE CLIMATICA:	N-T-EN153

Questo apparecchio è indicato per essere utilizzato in ambienti con temperature comprese fra 16°C e 43°C.

RUMOROSITÀ dB(A) re 1 pW	42
TIPO DI INSTALLAZIONE	A libera installazione