

## FICHA DE PRODUCTO FRIGORÍFICOS Y CONGELADORES

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| MARCA            | INDESIT           |
| CÓDIGO COMERCIAL | L18 FF2I X        |
| Categoría        | Frigorífico combi |
| Clase energética | A++               |

*Consumo de energía 253 kWh/año, según los resultados obtenidos en la prueba estándar de 24 horas. El consumo de energía real depende de las condiciones de uso del aparato y de su localización.*

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Capacidad útil del congelador  | 88 l                    |
| N. de Estrellas  | 4                       |
| Capacidad útil del frigorífico                                       | 213 l                   |
| Tipo de compartimento separado por otra temperatura                  | Compartimento enfriador |
| Otro compartimento separado por otra temperatura: capacidad neta (L) | 19 l                    |
| Sistema NoFrost  | Total                   |
| Autonomía (h)  | 17                      |
| Capacidad de congelación (kg/24h)                                    | 4 kg/24h                |
| Clase climática:   | SN-N-ST-T               |

*Este aparato está destinado a ser utilizado en una temperatura ambiente entre 10°C y 43°C.*

|                                    |                  |
|------------------------------------|------------------|
| Nivel de rumorosidad dB(A) re 1 pW | 39 dB(A) re 1 pW |
| Tipo de instalación                | Independiente    |