

Fiche technique du produit

Spécifications



Smart UPS SRT - Pack Batterie - Onduleurs SRT 2,2kVA - Rack - 2U - 72V

SRT72RMBP

Statut commercial: Commercialisé

Principales

Type de produit ou équipement	Bloc-batterie Externe
Nombre d'unité de rack	2U
Type de batterie	Batterie au plomb scellée
Équipement fournis	CD de documentation Guide d'installation Supports de montage en rack
Gamme de produit	Smart-UPS Battery Systems
Batterie de remplacement	APCRBC141

Batteries & durée de fonctionnement

Nombre d'emplacement de batterie libre	0
Nombre d'emplacement batteries pré-installées	0
Montage de l'appareil	Bloc de batterie autonome
Tension de la batterie	72 V
Nombre de quantité de batterie de rechange	2

Physique

Couleur	Noir
Hauteur	85 mm
Largeur	432 mm
Profondeur	594 mm
Poids Net	33,9 kg
Mode d'installation	Monté en rack

Sortie

Capacité de batterie	20 Ah
----------------------	-------

Conformité

Normes	OSHDP
--------	-------

Environnement

Température de l'air ambiant en fonctionnement	0...40 °C
Altitude de fonctionnement	0...10000 ft

Clause de non-responsabilité: Cette documentation ne vise pas à remplacer et ne doit pas être utilisée pour déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits pour des applications spécifiques d'utilisateurs. Cette documentation ne vise pas à remplacer et ne doit pas être utilisée pour déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits pour des applications spécifiques d'utilisateurs.

Humidité relative	0...95 % sans condensation
Température ambiante pour le stockage	-15...45 °C
Altitude de stockage	0...15240 m
Humidité relative de stockage	0...95 % sans condensation

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Hauteur de l'emballage 1	23,900 cm
Largeur de l'emballage 1	59,900 cm
Longueur de l'emballage 1	83,100 cm
Poids de l'emballage (Kg)	40,820 kg
Type d'emballage 2	PAM
Nb produits dans l'emballage 2	2
Hauteur de l'emballage 2	100,000 cm
Largeur de l'emballage 2	100,000 cm
Longueur de l'emballage 2	120,000 cm
Poids de l'emballage 2	93,640 kg

Garantie contractuelle

Garantie (en mois)	24
--------------------	----

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

Environmental Data expliquées >

 Empreinte environnementale	
Empreinte carbone du cycle de vie total	187 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase de fabrication [A1 à A3]	151 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase de distribution [A4]	10 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase d'installation [A5]	11 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase d'utilisation [B2, B3, B4, B6]	142 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase de fin de vie [C1 à C4]	14 kg CO2 eq.

Use Better

 Matières et Substances	
Pourcentage moyen de contenu en plastique recyclé	15 %
Emballage avec carton recyclé	Oui
Emballage sans plastique	Non
Numéro SCIP	5ac12844-46eb-471b-94f1-318e06a714a6
Directive UE RoHS	Conforme Par Exemption
Règlementation REACH	Référence contenant des SVHC au-delà du seuil

Use Again

 Réemballer et réusiner	
Potentiel de recyclabilité, en %	48
Profil de circularité	Informations de fin de vie
Batterie amovible	Remplaçable par utilisateur
Reprise	Oui

Image of product / Alternate images

Alternative

