



Aspiradores trineo con cable

XP81_XP15011

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Nombre del producto / Código Comercial	XP81_XP15011
Código de producto	39001425
Código EAN	8016361914681
Familia	SIN BOLSA
Sistema de separación	Tecnología Multi-Ciclónica
Tecnología Pact de Compactación de polvo	No
Control de potencia	Fijo
Accesorios incluidos	Sí
Nanopack System™	No
Color principal	Onyx Black with Lac effect

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Indicador estado de la bolsa	No
Sistema de filtrado	Hepa lavable
Capacidad del depósito (l)	1,5
Depósito de fácil vaciado	Sí
Depósito con tratamiento de lones de plata	No
Capacidad de la bolsa (l)	

Tipo de bolsa	-
Sistema Allergy Care Plus	No
Manguera de estiramiento	No
RENDIMIENTO Y CONSUMO	
Consumo de energía anual	28
Nivel de ruido	75
Potencia (W)	800
CONFORT	
Indicador de mantenimiento del depósito	-
Asa de transporte	Sí
Rueda pequeña	2
Tipo de asa	Estándar
Ruedas de goma	Sí
Tipo de Tubo	Metal telescópico
Almacenaje de accesorios	En el tubo
Radio de acción (m)	9
ACCESORIOS	
Tobera para suelos y alfombras	Sí
Tobera para alfombras	Sí
Tobera para suelos duros	No
Tobera Parquet	Sí
Tobera Turbo	No
Mini turbo nozzle - Pet hair remover	No
Mini boquilla turbo - removedor de alérgenos	No
Accesorios	2 accesorios (accesorio rincones, cepillo para muebles)
boquilla de conexión segura	-
DIMENSIONES	
Profundidad del producto	300
Width of the product	420
Height of the product (mm)	305

