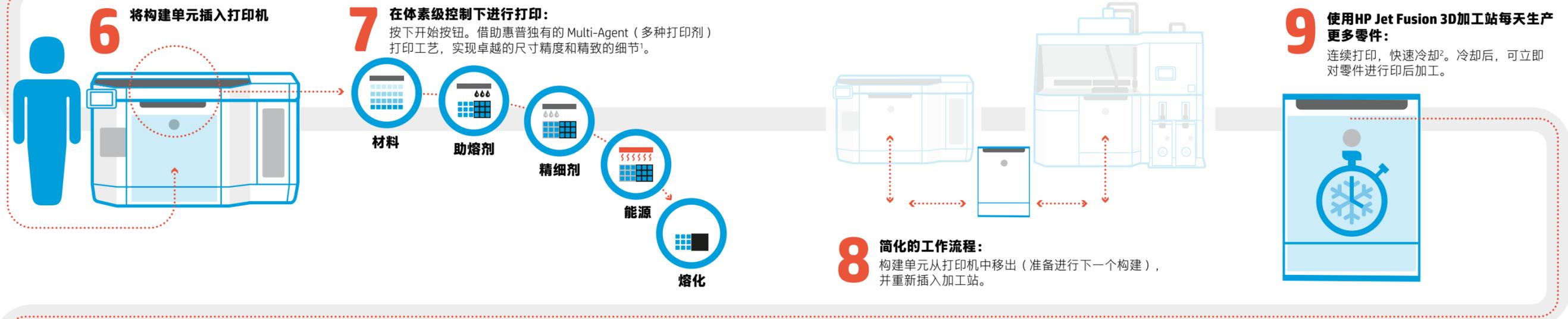
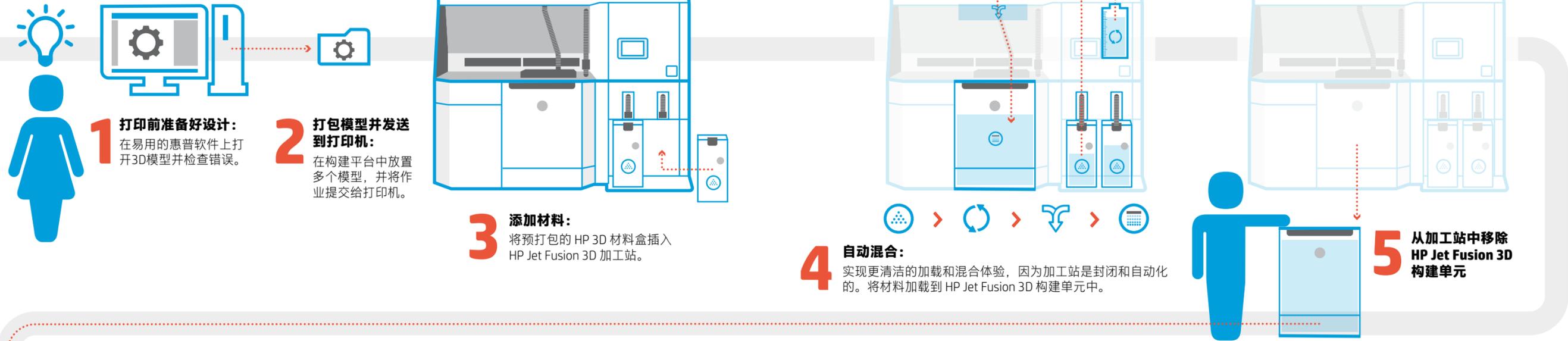


颠覆3D打印

了解一下HP Jet Fusion 3D打印解决方案如何充分释放3D打印的潜力。



基于HP Jet Fusion 3D加工站

1. 尺寸精度为 ± 0.2毫米/0.008英寸，使用HP 3D高复用率PA 12材料，喷砂后测量。材料规格请见：hp.com/go/3Dmaterials。
2. HP Jet Fusion 3D快速冷却加工站可实现快速冷却。2017年上市。HP Jet Fusion 3D快速冷却加工站的零件冷却时间比价格在10万美元到30万美元之间的选择性激光烧结（SLS）打印机解决方案的制造商推荐时间更短。截至2016年4月，FDM不适用。连续打印需要额外的HP Jet Fusion 3D构建单元（打印机标配一个HP Jet Fusion 3D构建单元）。根据内部测试结果和模拟测试结果，HP Jet Fusion 3D打印解决方案的平均打印速度比价格在10万美元到30万美元之间的同类熔融沉积成型（FDM）和选择性激光烧结（SLS）打印解决方案快最多10倍。截至2016年4月。测试变量：零件数量；使用HP Jet Fusion 3D打印1个完整构建的零件，填充密度为20%，零件数量与上述同类零件相同。零件重量：30克。层厚：0.1毫米/0.004英寸。
3. “更清洁”一词并不涉及任何室内空气质量要求并/或考虑相关的空气质量法规或可能适用的测试。根据修订的（EC）1272/2008号法规，惠普粉末和打印剂未达到危险物品分类标准。
4. 使用惠普高复用率PA 12时，HP Jet Fusion 3D打印解决方案可实现80%的生产后剩余粉末复用率，比其他3D粉末打印技术更高。只须更新20%粉末即可保证一致的性能。
5. 根据内部测试和模拟测试结果，HP Jet Fusion 3D的平均零件打印成本是价格在10万美元到30万美元之间的同类FDM和SLS打印解决方案的一半。截至2016年4月。成本分析基于：制造商推荐的解决方案标配价格、耗材价格和维护成本。成本标准：使用HP 3D高复用率PA 12材料和制造商推荐的粉末复用率，在10%填充密度下，每天打印1个构建，每周5天，每个零件30克，打印1年。

