

Solution d'impression 3D

HP Jet Fusion 4200



Des pièces fonctionnelles de qualité

- Idéale pour l'étape de prototypage industriel et la production de pièces finales.
- Profitez de temps d'impression prévisibles et de pièces isotropes de qualité.
- Choisissez entre les différents modes d'impression en fonction des propriétés mécaniques, fonctionnelles et esthétiques, de la précision et de la vitesse.

Productivité optimisée

- Produisez davantage de pièces par jour grâce à une impression en continu¹.
- Expérience simplifiée et plus propre grâce à un système de mélange fermé².
- Comptez sur les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion de première classe pour optimiser votre temps de fonctionnement et votre productivité.

Coûts optimisés

- Réduisez les coûts opérationnels en produisant vos petites séries.
- Investissez dans une solution d'impression 3D rentable, et produisez à un faible coût par pièce.
- Optimisez vos coûts et la qualité de vos pièces grâce à une matière rentable qui vous garantit une réutilisabilité optimale du surplus de poudre³.

Pour en savoir plus, consultez
hp.com/go/3DPrint

Solution d'impression 3D HP Jet

Produisez des pièces de qualité en optimisant votre productivité et

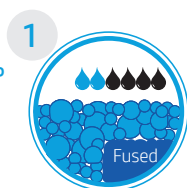
Idéale pour les environnements de prototypage industriel et de production de séries jusqu'à 200 pièces par semaine⁴

Une solution simple à utiliser qui s'adapte à votre entreprise. Un procédé intégré de bout en bout qui fournit des prototypes fonctionnels et des pièces finales



SOLUTION

Les agents détaillants et de fusion 3D HP associés aux matières et à la technologie HP Multi Jet Fusion produisent des pièces finales fonctionnelles et de qualité



Un contrôle précis de la température couche après couche permet d'appliquer des corrections prédictives voxel par voxel



Les tests qualité effectués dans l'imprimante et indiqués sur l'écran tactile de contrôle aident à minimiser les erreurs et permettent de suivre la progression du travail avec facilité et précision



Restez connecté⁵ : la solution d'impression 3D HP Jet Fusion collecte des informations afin d'améliorer l'expérience utilisateur et celle relative à l'assistance. La connectivité augmente également le temps de disponibilité et permet le contrôle à distance de votre système HP



Les matières d'impression 3D HP assurent une qualité de production optimale et une forte réutilisabilité à un faible coût par pièce



Changer de matière : le réservoir externe HP 3D Jet Fusion permet d'extraire la poudre recyclée de l'unité de traitement afin de pouvoir imprimer avec une autre matière



Imprimante 3D HP Jet Fusion 4200



Fusion 4200

vos coûts



Pour en savoir plus, consultez
hp.com/go/3DPrinter4200

Nouvelles matières et utilisations – nouvelles opportunités de croissance

Accédez à de nouvelles applications et de nouveaux marchés grâce à un portfolio enrichi de nouvelles matières 3D HP qui vous permettront de produire des pièces de qualité à un faible coût tout en favorisant la durabilité grâce à un taux de réutilisabilité optimal³

HP PA 11 3D à haute réutilisabilité – des pièces flexibles⁷ et de qualité

Produisez des pièces fonctionnelles flexibles⁷ et résistantes. Cette matière thermoplastique, élaborée à partir de ressources renouvelables⁸, offre des propriétés mécaniques optimales ainsi qu'un taux de performance régulier et de réutilisabilité du surplus de poudre optimal³.

Déclarations⁹ : biocompatibilité, REACH, RoHS (pour l'UE, la Bosnie-Herzégovine, la Chine, l'Inde, le Japon, la Jordanie, la Corée, la Serbie, Singapour, la Turquie, l'Ukraine, le Vietnam), HAP, réglementation de la composition concernant les jouets



Données fournies par
Skorpion Engineering Srl



Données fournies par
Invent Medical



HP 3D PA 12 chargé billes de verre à haute réutilisabilité – des pièces de qualité, rigides et dotées d'une stabilité dimensionnelle

Produisez des pièces rigides et fonctionnelles tout en atteignant un taux de réutilisabilité du surplus de poudre jusqu'à 70 %¹² grâce à une matière thermoplastique remplie de billes de verre idéale pour les situations nécessitant une haute rigidité et une stabilité dimensionnelle comme les compartiments et autres boîtiers, dispositifs d'installation et outillages.

Déclarations⁹ : REACH, RoHS (pour l'UE, la Bosnie-Herzégovine, la Chine, l'Inde, le Japon, la Jordanie, la Corée, la Serbie, Singapour, la Turquie, l'Ukraine, le Vietnam), HAP, UL 94 et UL 746A



Données fournies par Prometal3D

Matières certifiées pour l'impression 3D HP Jet Fusion

VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 est la première matière certifiée pour les imprimantes 3D HP Jet Fusion. Cette matière thermoplastique multiusage abordable est idéale pour la fabrication de pièces résistantes, et permet de créer des modèles à la structure légère et à la couleur uniforme.¹³

ESTANE® 3D TPU M95A est idéale pour créer des prototypes et produire en série car elle offre un taux de reprise énergétique, d'absorption aux chocs et d'élasticité élevé ainsi qu'un taux d'abrasion bas, associés à d'excellentes propriétés de déballage/retrait de la poudre.

 Certifiées pour la gamme
d'imprimantes 3D
HP Jet Fusion 4200

Testées et approuvées pour leur compatibilité
exclusive avec les imprimantes 3D HP Jet Fusion¹⁴



Données fournies par
OT4 Orthopädietechnik GmbH



Données fournies par
Bowman – Additive Production

Guide de sélection des matières pour l'impression 3D HP

Utilisations et propriétés	HP PA 11 3D HR	HP PA 12 3D HR	HP PA 12 13 3D HR	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12	ESTANE® 3D TPU M95A
Outils visuels et modèles de présentation	●	●	●	●	●
Prototypage fonctionnel	●	●	●	●	●
Pièces finales	●	●	●	●	●
Stabilité dimensionnelle	●	●	●	●	●
Pièce rigide fonctionnelle (rigidité plus élevée)	●	●	●	●	●
Pièce flexible (allongement à la rupture plus élevé)	●	●	●	●	●
Impact	●	●	●	●	●
TFC (température de fléchissement sous charge)	●	●	●	●	●
Biocompatibilité médicale (Conforme aux normes USP Class I-VI et aux règles de l'agence américaine des produits alimentaires et médicamenteux (FDA) concernant le contact de substances et appareils avec la peau) ⁹	●	●	●	●	●
Aspect et toucher	●	●	●	●	●

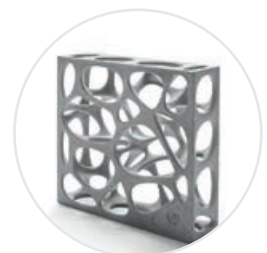
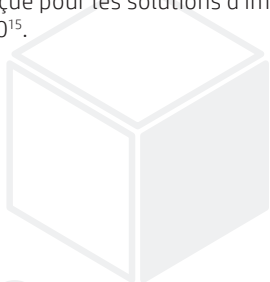
● Excellent
 ● Bon
 ● Correct
 ● Non recommandé
 ● Test en cours

Pour en savoir plus, consultez
hp.com/go/3Dmaterials

Solutions HP de post-traitement recommandées

Solution de teinte Girbau DY130¹⁵

Fort de ses 50 ans d'expérience dans le secteur du matériel de teinture et dans le développement d'équipements industriels, Girbau propose une solution de post-traitement destinée à la finition des pièces, spécialement conçue pour les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion 4200¹⁵.



Pour en savoir plus, consultez
coloringsystem.girbau.com

Optimisez le temps de fonctionnement de vos équipements grâce aux services et à l'assistance technique de la solution 3D HP Jet Fusion

Boostez votre avantage concurrentiel grâce à des temps de fonctionnement élevés et des services d'impression rapides et efficaces. Vous pouvez compter sur les services et l'assistance technique HP pour accompagner votre entreprise. Nous vous aidons à améliorer votre productivité et augmenter votre retour sur investissement, dès l'acquisition de vos équipements et en fonction de l'évolution de vos besoins. Développez votre activité en toute sérénité.

- Accélérez votre transition vers l'ère de la fabrication numérique grâce aux conseils et à l'expérience offerts par **les services de productivité de fabrication numérique HP**.
- Développez les compétences de vos employés grâce **aux services de formation d'impression 3D HP** offrant des conseils expert sur la conception, la qualité d'impression, le rendement, la résolution des problèmes et la performance.
- Concentrez-vous sur votre activité pendant que les experts HP se chargent des installations, mises à niveau, transferts et bien plus encore grâce **aux services de maintenance des équipements d'impression 3D HP**.
- Profitez des options d'assistance sur site ou à distance grâce aux **services de maintenance des équipements d'impression 3D HP**. Retrouvez plus rapidement des équipements fonctionnels grâce à l'option d'intervention sous quatre heures en option.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur hp.com/go/3DPrinter4200

Accélérez votre passage à l'impression 3D HP grâce aux services financiers HP

Profitez de la dernière technologie pour améliorer votre croissance, votre rentabilité et votre compétitivité.

Utilisez les services financiers HP pour gérer efficacement vos coûts. Choisissez une solution d'investissement en accord avec vos objectifs technologiques et financiers.

Les options de financement incluent un paiement mensuel minimum pour acquérir la solution d'impression 3D HP Jet Fusion 4200, vous permettant :

- d'éviter un paiement immédiat trop important
- d'aligner vos paiements en fonction de vos recettes en utilisant les options de paiements échelonnés ou différés
- de simplifier votre système d'administration grâce à l'acquisition groupée d'équipements et de services sous un seul contrat
- changez d'options en fonction de vos besoins, tous les 3-5 ans

Les offres de financement et de services sont disponibles via Hewlett-Packard Financial Services Company, ses filiales et sociétés affiliées (collectivement désignées par le terme HPFSC) dans certains pays, et sont soumises à une autorisation de crédit et à la signature des documents standard HPFSC. Les tarifs et conditions sont définis en fonction de la solvabilité du client, des types d'offres, et du type et des options de services et/ou d'équipement. Tous les clients ne sont pas éligibles. Certains services et offres ne sont pas disponibles dans tous les pays. D'autres restrictions peuvent s'appliquer. Les services financiers HPFSC se réservent le droit de modifier ou d'annuler ce programme à tout moment sans préavis.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur hp.com/go/3DIntegratedFinancialSolutions

HP 3D as a Service (HP 3DaaS)¹² – Atteignez de nouveaux niveaux de prévisibilité des coûts et faites évoluer votre entreprise au rythme de votre croissance

Dans l'environnement professionnel actuel, lorsque l'accent est mis sur les résultats, le modèle d'entreprise « pay-as-you-go » présente de nombreux avantages. Les dépenses d'investissement se transforment en frais de fonctionnement échelonnés dans le temps. Payer en fonction de vos besoins vous permet de vous concentrer sur vos résultats plutôt que sur vos équipements ou vos transactions.

Les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion réinventent les processus de conception et de fabrication : accélération des cycles de conception, impression de pièces fonctionnelles en couleurs¹², production en série efficace de pièces de qualité uniforme.

Accélérez votre transition vers la fabrication numérique grâce à la solution HP 3DaaS :

- **Prévisible** : un prix adapté par travail d'impression réussi en fonction de votre utilisation¹³ vous garantit des coûts variables prévisibles
- **Pratique** : profitez d'une rentabilité opérationnelle en simplifiant les commandes de fournitures et la gestion des stocks
- **Abordable** : évitez les frais d'acquisition initiaux et alignez directement vos coûts sur vos recettes grâce à des paiements mensuels¹⁴

HP 3DaaS Base inclut :

- Réapprovisionnement automatique de consommables 3D HP
- Services d'assistance des équipements d'impression 3D HP, y compris l'assistance à distance et sur site
- Tableau de bord en ligne pour un suivi facile et pratique de la facturation et de l'utilisation

Veuillez contacter votre représentant HP pour plus d'informations ou rendez-vous sur hp.com/go/3DaaS pour en savoir plus

Caractéristiques techniques

Imprimante 3D HP Jet Fusion 4200

Performances de l'imprimante	Technologie	Technologie HP Multi Jet Fusion
	Volume de fabrication effectif	380 × 284 × 380 mm
	Temps de fabrication ¹⁹	Jusqu'à 4 115 cm³/h
	Épaisseur de couche	0,08 mm
	Résolution d'impression (x, y)	1 200 ppp
Dimensions (largeur × profondeur × hauteur)	Imprimante	2 210 × 1 200 × 1 448 mm
	Expédition	2 300 × 1 325 × 2 068 mm
	Zone de fonctionnement	3 700 × 3 700 × 2 500 mm
Poids	Imprimante	750 kg
	Expédition	945 kg
Réseau ²⁰	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), compatible avec les standards suivants : TCP/IP, DHCP (IPv4 uniquement), TLS/SSL	
Disque dur	2 To (cryptage AES-256, FIPS 140, nettoyage du disque basé sur la norme du Département de la Défense américain 5220M)	
Logiciels	HP SmartStream 3D Build Manager, HP 3D Center, HP SmartStream 3D Command Center	
	Formats de fichier pris en charge	3MF, STL, OBJ, et VRML (v2.0)
	Logiciels tiers certifiés	Moteur Autodesk® Netfabb® avec Workspace, Materialise Build Processor pour HP Multi Jet Fusion, Siemens NX AM pour HP Multi Jet Fusion
Alimentation	Consommation électrique	de 9 à 11 kW (moyenne)
	Configuration requise	Tension d'entrée triphasée de 380 à 415 V (ligne à ligne), 30 A max, 50/60 Hz 200 à 240 V (ligne à ligne), 48 A max, 50/60 Hz
Certification et déclaration	Sécurité	Conforme à la norme CEI 60950-1+A1+A2 ; États-Unis et Canada (certifié UL) ; UE (conforme aux directives LVD et MD, EN 60950-1, EN 12100-1, EN 60204-1 et EN 1010)
	Normes électromagnétiques	Conforme aux exigences de la classe A, notamment : États-Unis (règles FCC), Canada (ICES), UE (directive CEM), Australie (ACMA), Nouvelle-Zélande (RSM)
	Caractéristiques environnementales	REACH
Garantie et service inclus	Garantie matérielle limitée à un an	

Unité de traitement HP Jet Fusion 4200 3D à refroidissement rapide

Fonctionnalités	Mélange, tamisage et chargement automatisés ; déballage semi-manuel ; refroidissement rapide ; réservoir de stockage externe	
Dimensions (largeur × profondeur × hauteur)	Unité de traitement à refroidissement rapide	2 990 × 934 × 2 400 mm
	Expédition	3 499 × 1 176 × 2 180 mm
	Zone de fonctionnement	3 190 × 2 434 × 2 500 mm
Poids	Unité de traitement à refroidissement rapide	480 kg
	Chargée	810 kg
	Expédition	620 kg
Alimentation	Consommation électrique	2,6 kW (moyenne)
	Configuration requise	Tension d'entrée monophasée de 200 à 240 V (ligne à ligne), 19 A max, 50/60 Hz/220 à 240 V (ligne neutre), 14 A max, 50 Hz
Certification et déclaration	Sécurité	Conforme à la norme UL 2011, UL508A, NFPA, C22.2 NO. 13-14 ; États-Unis et Canada (certifié UL) ; UE (conforme à la directive MD, EN 60204-1, EN 12100-1 et EN 1010)
	Normes électromagnétiques	Conforme aux exigences de la classe A, notamment : États-Unis (règles FCC), Canada (ICES), UE (directive CEM), Australie (ACMA), Nouvelle-Zélande (RSM)
	Caractéristiques environnementales	REACH
Garantie et service inclus	Garantie matérielle limitée à un an	

Avantages écologiques



- Système d'imprimante fermé et gestion automatisée de la poudre, pour une expérience facilitée et plus propre²
- Très peu de pertes grâce à une poudre hautement réutilisable³
- Programme de reprise de certains consommables (dans certains pays seulement)²¹

Veuillez recycler votre matériel d'impression et les consommables qui peuvent l'être. Découvrez comment sur notre site Internet : hp.com/ecosolutions

Pour en savoir plus sur la technologie HP Multi Jet Fusion, consultez hp.com/go/3DPrint

Contactez un expert HP de l'impression 3D ou inscrivez-vous pour recevoir les dernières actualités sur l'impression 3D HP Jet Fusion sur : hp.com/go/3Dcontactus

Pour en savoir plus, consultez hp.com/go/3DPrinter4200

Fonction de sécurité dynamique activée sur l'imprimante. Ne s'utilise qu'avec les cartouches dotées d'une puce Original HP. Les cartouches n'étant pas dotées d'une puce HP authentique ne fonctionneront peut-être pas. Si elles fonctionnent, il est possible qu'elles ne fonctionnent plus après quelques utilisations. Pour en savoir plus, rendez-vous sur hp.com/go/learnaboutequipment.



Projet cofinancé par Minetur -SETSI
TSI-100802-2014-1



Informations pour la commande

Imprimante	M0P44B	Imprimante 3D HP Jet Fusion 4200
Accessoires	M0P49C	Unité de traitement HP Jet Fusion 4200 3D à refroidissement rapide
	M0P45B	Unité de fabrication HP 3D Jet Fusion 4200
	M0P54B	Pack de 5 réservoirs externes HP 3D Jet Fusion 5200/4200
	M0P54D	Kit de démarrage des réservoirs externes HP 3D Jet Fusion 4200
Accessoires recommandés	Solution de teinte Girbau DY130 ¹⁶	Veuillez contacter le revendeur certifié impression 3D HP le plus proche de chez vous
Têtes d'impression HP Original	F9K08A	Tête d'impression HP 3D600
Agents HP	V1Q63A	Agent de fusion HP 3D700 5 l
	V1Q64A	Agent détaillant HP 3D700 5 l
Autres consommables	V1Q66A	Rouleau de nettoyage HP 3D600
Matières 3D HP à haute réutilisabilité ²²	V1R10A	HP 3D PA 12 à haute réutilisabilité 30 l (13 kg)
	V1R16A	HP PA 12 3D à haute réutilisabilité 300 l (130 kg)
	V1R12A	HP 3D PA 11 à haute réutilisabilité 30 l (14 kg)
	V1R18A	HP PA 11 3D à haute réutilisabilité 300 l (140 kg)
	V1R11A	HP PA 12 3D à billes de verre à haute réutilisabilité 30 l (15 kg)
	V1R22A	HP PA 12 3D à billes de verre à haute réutilisabilité 300 l (150 kg)
Matières certifiées pour l'impression 3D HP Jet Fusion ²²	EVNV1R14A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 30 l (14 kg) ¹³
	EVNV1R17A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 300 l (14 kg)
	3DTW0030	ESTANE® 3D TPU M95A 30 l (16 kg)
	3DTW0300	ESTANE® 3D TPU M95A 300 l (160 kg)

Services disponibles pour la solution d'impression 3D HP Jet Fusion	UB4P2E	Service d'évaluation (niveau 1) du niveau de préparation du site de fabrication numérique, notamment les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion 5200/4200
	U9ZS7E	Service prêt-à-imprimer HP pour les solutions d'impression 3D HP JF 4200
	U9EK7E	Service HP de formation avancée (centre de formation HP) au fonctionnement des solutions d'impression 3D HP Jet Fusion 4200
	UC0E9E	Service HP de contrôle qualité (centre de formation HP) au fonctionnement des solutions d'impression 3D HP Jet Fusion 4200
	UC1K8E	Assistance matérielle HP sur site avec intervention le jour ouvrable suivant pendant 3 ans avec le service DMR* Production Care pour l'imprimante 3D HP Jet Fusion 4200
	UC1M6E	Assistance matérielle HP sur site avec intervention le jour ouvrable suivant pendant 3 ans avec le service Production Care pour l'unité de production 3D HP Jet Fusion 4200
	U9EM5E	Assistance matérielle HP sur site avec intervention le jour ouvrable suivant pendant 3 ans avec le service Foundation and Production Care pour la station de post-process 3D HP Jet Fusion 4200
	UB4P5E	Assistance prioritaire HP pendant 1 an pour les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion 5200/4200

* Conservation des supports défectueux

¹ L'impression continue nécessite une unité de fabrication HP Jet Fusion 3D supplémentaire (la configuration standard de l'imprimante inclut une seule unité de fabrication HP Jet Fusion 3D).

² En comparaison avec le processus de récupération manuelle utilisé par les autres technologies basées sur l'utilisation de poudres. La mention « plus propre » ne se réfère pas aux exigences de qualité de l'air en intérieur et/ou ne prend pas en compte des réglementations ou normes de test sur la qualité de l'air qui pourraient s'appliquer.

³ Taux de réutilisabilité du surplus de poudre élevé, basé sur l'utilisation des HP 3D PA 11 et 12 à haute réutilisabilité, en utilisant les densités recommandées, et comparé à la technologie de frittage sélectif par laser (SLS). Offre un excellent taux de réutilisabilité sans nuire aux performances mécaniques. Testé selon les méthodes ASTM D638, ASTM D256, ASTM D790 et ASTM D648, et avec un scanner 3D. Tests contrôlés via une maîtrise statistique des procédés.

⁴ Pièce de 30 cm³ à une densité de 10 % en utilisant la matière HP 3D PA 12 à haute réutilisabilité, et un ratio de réutilisabilité de la poudre jusqu'à 80 %.

⁵ Des frais pourront s'appliquer pour les fonctions de collecte de données avancées.

⁶ HP 3DaaS Base est actuellement disponible aux États-Unis, au Canada, en Autriche, en Belgique, au Danemark, en Finlande, en France, en Allemagne, en Irlande, en Italie, aux Pays-Bas, au Portugal, en Espagne, en Suède et au Royaume-Uni. HP 3DaaS Base : le prix basé sur l'utilisation est défini pour un an.

⁷ Test effectué selon les normes ASTM D638, ASTM D256 et ASTM D648, avec une TFC à différents poids de chargement et un scanner 3D pour une stabilité dimensionnelle. Tests contrôlés via une maîtrise statistique des procédés.

⁸ La poudre HP PA 11 3D à haute réutilisabilité est élaborée à partir de contenu carbone 100 % renouvelable, dérivé de plants de ricin cultivés sans OGM dans des zones arides ne représentant aucune compétition potentielle pour des zones de récoltes destinées à l'alimentation. La matière HP PA 11 3D à haute réutilisabilité est élaborée à partir de sources renouvelables, mais peut être finalisée à partir de certaines sources non renouvelables. L'expression « ressource renouvelable » désigne une ressource naturelle biologique qui peut être renouvelée à la même vitesse qu'elle est consommée. Le terme « renouvelable » désigne le nombre d'atomes de carbone issus de sources renouvelables (dans ce cas, des graines de ricin) selon la norme ASTM D6866.

⁹ Pour plus d'informations, veuillez consulter hp.com/go/statementsPA11, hp.com/go/statementsPA12, et hp.com/go/statementsPA12GB.

¹⁰ Selon des tests internes et des données publiques concernant les solutions disponibles sur le marché en avril 2016. Analyse des coûts basée sur le prix de la configuration pour une solution standard, des consommables et de la maintenance recommandés par le fabricant. Critères de coût : impression d'1,4 chambre de fabrication entière par jour/5 jours par semaine sur 1 année de pièces de 30 cm³ à une densité de 10 % en mode d'impression rapide en utilisant la matière HP PA 12 3D à haute réutilisabilité et le ratio de réutilisabilité de la poudre recommandé par le fabricant. Impression sous certaines conditions de construction et de géométries des pièces.

¹¹ Par rapport aux technologies SLS et FDM, la technologie HP Multi Jet Fusion permet de réduire les exigences énergétiques nécessaires pour atteindre une fusion optimale et de limiter les exigences applicables aux fours hermétiquement fermés de large taille. De plus, la technologie HP Multi Jet Fusion utilise également moins d'énergie de chauffage que les systèmes SLS, et assure des propriétés de matières optimisées et un meilleur taux de réutilisabilité de la matière en question, limitant ainsi le gaspillage.

¹² Les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion utilisant la matière HP PA 12 3D à billes de verre à haute réutilisabilité possèdent un taux de réutilisabilité du surplus de poudre de 70 %, permettant ainsi de produire des pièces fonctionnelles série après série. Dans le cadre des tests, chaque matière est utilisée dans des conditions d'impression réelles, et la poudre est catégorisée en fonction de sa génération (pire scénario possible de réutilisabilité). Les pièces sont ensuite produites à partir de chaque génération et testées afin d'évaluer leurs caractéristiques et précision techniques.

¹³ Les seules conditions générales applicables à la vente de solutions d'impression 3D HP sont celles exposées dans un accord de vente écrit. Les seules garanties relatives aux produits et services HP sont celles exposées dans les déclarations formelles de garantie pour de tels produits et services. Les informations contenues dans ce document ne constituent en aucun cas une garantie supplémentaire ou des conditions générales contraignantes supplémentaires. HP décline toute responsabilité en cas d'erreurs

ou d'omissions techniques ou rédactionnelles constatées dans ce document, et les informations qu'il contient sont susceptibles de changer sans préavis. Les matières certifiées pour l'impression HP Jet Fusion 3D n'ont pas été conçues, fabriquées ou testées par HP pour une conformité aux exigences réglementaires. Il relève de la responsabilité des bénéficiaires d'entreprendre leurs propres tests pour vérifier l'adéquation de la matière VESTOSINT® 3D Z2773 avec leurs objectifs, y compris, mais sans s'y limiter, en ce qui concerne les utilisations directes ou indirectes de contact avec des aliments.

¹⁴ Aucune information contenue dans ce document ne doit être considérée comme constituant une garantie additionnelle. Les seules garanties relatives aux produits et services HP sont celles exposées dans les déclarations formelles de garantie accompagnant et/ou stipulées par écrit dans un accord officiel avec HP pour de tels produits et services HP. HP pense que les informations contenues dans ce document sont exactes sur la base de l'état des connaissances scientifiques à la date de sa publication ; néanmoins, et dans toute la mesure autorisée par la loi, HP REJETTE TOUTE DÉCLARATION ET TOUTE GARANTIE DE TOUTE NATURE, EXPLICITE OU IMPLICITE, CONCERNANT L'EXACTITUDE, LE CARACTÈRE COMPLET, LA CONFORMITÉ, LA QUALITÉ MARCHANDE ET/OU L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER (MÊME SI CELUI-CI EST CONNU DE HP) DES INFORMATIONS FOURNIES DANS CE DOCUMENT. Sauf dans la mesure où de telles exclusions sont interdites par la loi, HP décline toute responsabilité en cas d'erreurs ou d'omissions techniques ou rédactionnelles constatées dans ce document, et les informations qu'il contient sont susceptibles de changer sans préavis. HP ne pourra en aucun cas être tenu responsable des dommages ou pertes de toute nature causés par l'utilisation de ces informations ou le crédit qui leur est accordé. Les matières 3D HP Jet Fusion n'ont pas été conçues, fabriquées ou testées par HP à des fins de conformité au regard des exigences légales inhérentes aux pièces imprimées en 3D et à leur utilisation, et le client est tenu de déterminer l'adéquation des matières 3D HP Jet Fusion aux fins et usages qu'il a prévu, de s'assurer du respect des lois et réglementations applicables et de bien comprendre que d'autres questions liées à la sécurité ou à la performance peuvent se poser lors de l'utilisation, de la manipulation ou du stockage des produits.

¹⁵ Ce produit est uniquement disponible en Europe et aux Amériques. HP ne conçoit, ne fabrique ou ne vend pas les produits Girbau et n'offre pas de garantie couvrant ces produits. HP pense que les informations contenues dans ce document sont exactes sur la base de l'état des connaissances scientifiques à la date de sa publication ; néanmoins, et dans toute la mesure autorisée par la loi, HP REJETTE TOUTE DÉCLARATION ET TOUTE GARANTIE DE TOUTE NATURE, EXPLICITE OU IMPLICITE, CONCERNANT L'EXACTITUDE, LE CARACTÈRE COMPLET, LA CONFORMITÉ, LA QUALITÉ MARCHANDE ET/OU L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER (MÊME SI CELUI-CI EST CONNU DE HP) DES INFORMATIONS FOURNIES DANS CE DOCUMENT. Sauf dans la mesure où de telles exclusions sont interdites par la loi, HP décline toute responsabilité en cas d'erreurs ou d'omissions techniques ou rédactionnelles constatées dans ce document, et en cas de dommages ou pertes de toute nature causés par l'utilisation de ces informations ou le crédit qui leur est accordé. Ces informations sont susceptibles de changer sans préavis. L'incombe aux utilisateurs des produits Girbau de s'assurer de l'adéquation des produits Girbau aux produits HP Jet Fusion 3D, de s'assurer de leur conformité aux lois et réglementations applicables, et de reconnaître que d'autres considérations en matière de sécurité et de performance peuvent survenir lors de l'utilisation, du traitement ou du stockage de ces produits.

¹⁶ Impression de pièces en couleur uniquement disponible avec les imprimantes 3D HP Jet Fusion couleur.

¹⁷ Une production réussie est un projet d'impression qui se termine à la sortie avec le nom « job_completed_successfully ».

¹⁸ HP 3DaaS Base : le prix basé sur l'utilisation est défini pour un an.

¹⁹ Basé sur une épaisseur de couche de 0,08 mm et 7,55 s/couche.

²⁰ La solution d'impression 3D HP Jet Fusion doit être connectée au cloud HP afin de garantir le fonctionnement optimal de l'imprimante et une assistance optimisée.

²¹ Les consommables d'impression admissibles au recyclage varient selon l'imprimante et le distributeur. Consultez hp.com/recycle pour savoir comment participer et pour connaître la disponibilité du programme HP Planet Partners ; il se peut que ce programme ne soit pas disponible dans votre pays. Si ce programme n'est pas disponible, et pour les autres consommables non inclus dans le programme, veuillez consulter les autorités locales compétentes pour le recyclage approprié.

²² Les litres indiqués se réfèrent à la capacité du conteneur de matières et non au volume nominal des matières elles-mêmes. Les matières sont mesurées en kilogrammes.

