

# HP Jet Fusion 4200 3D打印解决方案



## 优质的功能性部件

- 适用于工业原型设计和最终部件生产。
- 可预测的打印时长，一流的部件匀质性。
- 可根据机械/功能/美学特性、精度和速度要求选择打印模式。

## 优化生产力

- 持续打印，每天生产更多部件<sup>1</sup>。
- 封闭式自动材料混合系统，更简化更清洁的使用体验<sup>2</sup>。
- 依靠一流的HP Jet Fusion 3D解决方案服务，最大程度地延长正常运行时间和提高生产力。

## 优化成本

- 降低运营成本，为小量生产敞开大门。
- 此3D打印解决方案的价格极具竞争力，每个部件生产成本低。
- 采用复用率领先的高性价比材料，优化部件成本和质量<sup>3</sup>。

详见：  
[hp.com/go/3DPrinter4200](https://hp.com/go/3DPrinter4200)

# HP Jet Fusion 4200 3D打印解决方案

生产优质部件，同时优化生产力和成本  
适用于工业原型和最终部件制造环境

易用的解决方案可随业务扩展；集成的端到端工艺可同时制造功能性原型和最终部件

将HP 3D助熔剂和细化剂与HP Multi Jet Fusion技术和材料配合使用时，可生产出优质的功能性部件

每层都有精确的热控，可以逐个体素进行预测性校正

通过触摸屏显示打印机内质量检查报告，有助于最大限度地减少错误，并实现轻松而准确的作业进度跟踪

**保持连接<sup>4</sup>**：HP Jet Fusion 3D打印解决方案将不断收集数据，以提供更好的客户体验和支持体验；保持连接还有利于延长惠普系统正常运行时间，支持从任何地方进行远程监控

HP 3D打印材料的单位成本更低，输出质量和复用率高

在不同的材料之间轻松转换：HP Jet Fusion 5200 3D外储罐能自动储存可重复利用的余粉，并能自动将余粉送入加工站，方便您在不同用料之间轻松转换



解决方案



## HP Jet Fusion 4200 3D打印机



## HP Jet Fusion 5200 3D加工站



自动化材料混合和装载系统有助于简化工作流程并减少劳动时间



封闭式拆包和物料收集系统（包括层流罩）无需为拆卸部件提供额外空间



HP Jet Fusion 3D构建单元（包含在打印机中）在作业完成后立即进行冷却，从而实现连续打印<sup>1</sup>，最大限度地提高生产力



HP Jet Fusion 3D快速冷却模块可缩短冷却时间，从而更快地完成部件制造增加每天产量



工业超声波筛分技术可将处理效率提升20%，从而缩短上料时间<sup>5</sup>



HP Jet Fusion 3D解决方案服务将为您提供下一个工作日上门支持和备件，最大限度地延长正常运行时间和提高生产力<sup>5</sup>



HP 3DaaS基础服务<sup>7</sup>便捷的随用随付模式有最低打印量承诺



HP SmartStream 3D Build Manager: 提供了您需要的所有功能，让您快速轻松地做好打印准备



HP 3D Center: 通过软件提供远程实时监控、预防通知和历史数据分析，以跟踪、管理和优化您的3D操作



与行业领先的软件解决方案集成



含 HP Workspace 的 Autodesk® Netfabb®



针对 HP Multi Jet Fusion 技术设计的 Materialise Build Processor



针对 HP Multi Jet Fusion 技术设计的 Siemens NX AM

打印机

材料

加工站

服务和支持

软件

## 新材料和应用 — 新的增长机会

发现新应用，进军新市场：不断增长的HP 3D材料组合可让您生产各种低成本高品质的部件，行业领先的材料复用率可让您实现可持续发展目标<sup>3</sup>。



数据由HeyGears提供

## HP 3D高复用率PA 11 — 延展性强<sup>8</sup>，质量高

生产抗冲击性和延展性良好的功能性部件<sup>8</sup>。这种由可再生资源制成的热塑性材料<sup>8</sup>具有行业领先的剩余粉末复用率，可提供最佳的机械属性和稳定的性能<sup>3</sup>。

声明：<sup>10</sup> 生物相容性、REACH、RoHS（适用于欧盟、波斯尼亚 - 黑塞哥维那、中国、印度、日本、约旦、韩国、塞尔维亚、新加坡、土耳其、乌克兰、越南）、PAHs、玩具成分声明



数据由Bowman - Additive Production提供



数据由OT4 Orthopädietechnik GmbH提供



## HP 3D高复用率PA 12 — 坚固，成本低<sup>11</sup>，质量高

HP 3D高复用率PA 12是一种坚固的热塑性塑料，具有业界领先的剩余粉末复用率<sup>3</sup>，用于生产复杂、坚固的功能性部件，可降低总体拥有成本<sup>12</sup>。

声明：<sup>10</sup> 生物相容性、REACH、RoHS（适用于欧盟、波斯尼亚 - 黑塞哥维那、中国、印度、日本、约旦、韩国、塞尔维亚、新加坡、土耳其、乌克兰、越南）、PAHs、玩具成分声明、UL 94和UL 746A



数据由Invent Medical提供



数据由Skorpion Engineering Srl提供



## HP 3D高复用率PA 12玻璃珠 — 适合生产坚硬、尺寸稳定的部件

采用玻璃珠填充的热塑性材料生产坚硬的功能性部件，剩余粉末复用率高达70%<sup>13</sup>，非常适合要求高硬度和尺寸稳定性的应用，例如机箱、外壳、固定装置和工具。

声明：<sup>10</sup> REACH、RoHS（适用于欧盟、波斯尼亚 - 黑塞哥维那、中国、印度、日本、约旦、韩国、塞尔维亚、新加坡、土耳其、乌克兰、越南）、PAHs、UL 94和UL 746A



数据由Prometa3D提供



## 材料通过HP Jet Fusion 3D打印机认证



VESTOSINT<sup>®</sup>3D Z2773 PA 12 是HP Jet Fusion 3D打印机的首个认证材料。这种多功能、价格低廉的热塑性材料非常适合用于制造坚固的部件，可让您设计出具有出色色彩均匀性的轻型结构<sup>14</sup>。

数据由HP - Lubrizol提供



ESTANE<sup>®</sup>3D TPU M95A<sup>15</sup> 是制作原型和制造扩展型部件的理想选择，可产生高能量回弹，吸收高能量冲击，磨损率低，弹性大，并具有出色的拆包/去粉属性。

hp Certified for HP Jet Fusion 3D printers

仅针对 HP Jet Fusion 3D 打印机相容进行测试和认证<sup>15</sup>

## HP 3D打印材料组合选择指南<sup>16</sup>

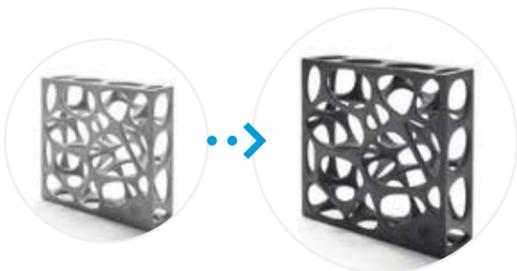
	HP 3D HR PA 11	HP 3D HR PA 12	HP 3D HR PA 12 GB	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 <sup>14</sup>	ESTANE® 3D TPU M95A
坚硬度	●	●	★	●	▲
抗冲击性	●	■	▲	●	★
伸长率	●	■	▲	●	★
尺寸稳定性	●	★	●	■	■
细节等级	★	●	●	■	■
扁平部件	■	●	★	●	■
耐高温	▲	■	●	■	●
耐化学性 <sup>17</sup>	●	●	测试中	测试中	测试中
低吸湿性	▲	▲	▲	▲	■
轻量化	●	●	■	●	▲
		★ 优秀	● 良好	■ 合格	▲ 不推荐

详见:  
[hp.com/go/3Dmaterials](http://hp.com/go/3Dmaterials)

## 惠普推荐的印后加工解决方案

### Girbau DY130染色解决方案<sup>18</sup>

凭借其在工业设备和染色设备设计领域积累的50年经验，Girbau为HP Jet Fusion 4200 3D打印解决方案提供了一个出色的印后染色解决方案<sup>18</sup>。



详见:  
[coloringsystem.girbau.com](http://coloringsystem.girbau.com)

## 您数字化制造之旅的忠实伙伴 — HP Jet Fusion 3D解决方案服务

延长正常运行时间，实现快速高效的3D打印，推动业务增长。HP Jet Fusion 3D解决方案服务可以通过基础护理服务或生命周期支持以及高级培训，为您的企业提供任何帮助。我们从第一天开始就可帮助您提高效率和投资回报，还可随需求变化调整服务组合。让您放心地扩展业务。

### HP 3D 打印快速启动服务

从场地准备，设备安装，再到成功打印出第一个部件，我们将带您探索HP 3D打印技术的无限可能。HP 3D打印快速启动服务将帮助您做好前期准备，为您开启数字化制造之旅。

### HP 3D 打印运行维护服务

保证您设备的正常工作，是我们最重要的使命。我们将通过定期检修，主动大数据分析等措施，确保设备正常运行。HP 3D打印运行维护服务将尽一切努力，让您的投资物有所值。

### HP 3D 打印优化增长服务

HP 3D打印优化增长服务加速推动数字化制造转型升级。通过采用新材料、开发新应用、提供新用例，我们将进一步优化您的数字化制造流程。



详见:  
[hp.com/go/3DSupport](http://hp.com/go/3DSupport)

## HP 3D 打印专业服务—加速推动增材制造转型升级

HP 3D专业服务：发现可行性战略机遇，优化突破性应用设计，简化生产制造流程，帮助您实现规模定制和批量生产。



### 设计环节

借助HP Multi Jet Fusion技术，发现新机遇并利用先进的设计工艺。



### 开发环节

通过创新应用开发，帮助您优化产品定位，实现市场差异化。



### 生产环节

推进增材制造转型升级，帮助您优化生产流程。

详见:  
[hp.com/go/3DProfessionalServices](http://hp.com/go/3DProfessionalServices)

## 利用惠普集成财务解决方案 加速向HP 3D打印转型

利用最新技术帮助您加速增长，提升盈利能力和竞争力。与惠普集成财务解决方案部门合作，更快地创造价值。灵活执行您的技术和财务计划，同时将您的现金分配给其他优先事项。

财务选项包括每月为HP Jet Fusion 4200 3D打印解决方案支付低额费用，从而获得以下灵活性：

- 避免大笔前期付款
- 利用分步付款或延期付款，使付款与收入保持一致
- 简化管理：将硬件和服务捆绑到一个协议中
- 随着需求的变化而灵活调整，每3-5年更新一次

在部分国家可通过惠普金融服务公司及其子公司和关联公司（统称为HPFSC）获得财务和服务解决方案，需要通过信贷审批和签署标准HPFSC文件。价格和条款基于客户的信用评级，提供不同的类型、服务和/或设备类型和选项。并不是所有的客户都符合条件。并非所有服务或优惠都适用于所有国家/地区。其他限制可能适用HPFSC有权随时更改或取消此计划，恕不另行通知。

## HP 3D即服务（HP 3DaaS）<sup>7</sup> —成本可预测性提升到新的水平， 可以随着业务增长灵活地扩展

在注重结果的商业环境中，“按需付费”业务模式具有许多优势。资本费用转换为运营费用，并分期支付。按使用量付费强调了业务成果，而不是设备或交易。

HP Jet Fusion 3D打印解决方案正在重新定义设计和制造。从加快设计周期到打印全色功能性部件<sup>19</sup>，再到以可重复的部件质量进行高效的批量生产。

借助HP 3DaaS加快数字制造转型：

- **可预见：**每次成功构建的收费基于使用量<sup>20</sup>，可以确定可变成本
- **方便：**简化耗材订购和库存管理，提高运营效率
- **实惠：**避免前期投资——每月付款，根据收入调整费用<sup>21</sup>

HP 3DaaS 基础服务包括：

- 自动补充HP 3D耗材
- HP 3D打印维护服务，包括远程和现场支持
- 在线仪表盘，可轻松便捷地跟踪账单和使用情况

详见：  
[hp.com/go/3DIntegratedFinancialSolutions](http://hp.com/go/3DIntegratedFinancialSolutions)

请与惠普销售代表联系，  
或访问[hp.com/go/3DaaS](http://hp.com/go/3DaaS)，了解更多信息。



# 技术参数

## HP Jet Fusion 4200 3D打印机

打印性能	技术	HP Multi Jet Fusion技术
	有效的构建体积	380 x 284 x 380毫米 (15 x 11.2 x 15英寸)
	构建速度 <sup>22</sup>	高达4115立方厘米/小时 (251立方英寸/小时)
	层厚	0.08毫米 (0.003英寸)
	作业处理分辨率 (x, y)	600 dpi
	打印分辨率 (x, y)	1200 dpi
	尺寸 (宽 x 深 x 高)	打印机
装运		2300 x 1325 x 2068 毫米 (91 x 52 x 81英寸)
作业区		3700 x 3700 x 2500 毫米 (146 x 146 x 99英寸)
重量	打印机	750千克(1653磅)
	装运	945千克 (2083磅)
网络 <sup>23</sup>	千兆以太网 (10/100/1000Base-T), 支持以下标准: TCP/IP、DHCP (仅IPv4)、TLS/SSL	
处理器和内存	处理器	Intel® Core™ i7 4770TE (2.3 GHz, up to 3.3 GHz)
	内存	16 GB DDR3
硬盘	2TB (AES-256加密, FIPS 140, 磁盘数据永久删除DoD5220M)	
软件	HP 3D Center HP SmartStream 3D Command Center, HP SmartStream 3D Build Manager	
	支持的文件格式	3MF, STL, OBJ 和 VRML (v2.0)
	经认证的第三方软件	Autodesk® Netfabb® with HP Work-space, Materialise Build Processor for HP Multi Jet Fusion technology, Siemens NX AM for HP Multi Jet Fusion 技术
电源	能耗	9-11 千瓦 (典型值)
	要求	输入电压三相380-415V (火线对火线), 最大30 A, 50/60 Hz, 或者200-240 V (火线对火线), 最大48 A, 50/60 Hz
	安全	符合IEC 60950-1+A1+A2标准; 美国和加拿大 (UL认证); 欧盟 (符合LVD和MD标准, 获得EN60950-1、EN12100-1 EN60204-1和EN10101认证)
	电磁	符合A类要求, 包括: 美国 (FCC规则)、加拿大 (ICES)、欧盟 (EMC指令)、澳大利亚 (ACMA)、新西兰 (RSM)
声明	REACH 标准	
附带的保修和服务	一年有限保修	

## HP Jet Fusion 5200 3D加工站

特性	采用超声波筛分技术和可触式筛网自动混合与上料; 半手动拆包; 高温拆包; 自动外储罐; 可选自助式深度清洁服务;		
	尺寸 (宽 x 深 x 高)	加工站	2990 x 934 x 2400毫米 (117.7 x 36.8 x 94.5英寸)
		装运	2389 x 1176 x 2182 毫米 (94 x 46.3 x 85.9英寸)
作业区		3190 x 2434 x 2500毫米 (125.6 x 95.8 x 99英寸)	
重量	加工站	485千克 (1069磅)	
	已装载	724千克 (1596磅)	
	装运	620千克 (1366磅)	
电源	能耗	2.6 千瓦 (典型值)	
	要求	输入电压单相200-240V (火线对火线) 最19A 50/60 Hz, 或者220-240V (火线对零线), 最大14 A, 50 Hz	
安全	UL 2011, UL508A, NFPA 70/NFPA 79, C22.2 13-14号; 美国和加拿大 (UL认证); 欧盟 (符合MD标准, 获得EN 60204-1, EN12100-1, EN1121-7, EN-ISO11201和EN 10101认证)		
	电磁	符合A类要求, 包括: 美国 (FCC规则)、加拿大 (ICES)、欧盟 (EMC指令)、澳大利亚 (ACMA) 新西兰 (RSM)、韩国 (KCC)	
声明	REACH 标准		
附带的保修和服务	一年有限保修		

# 订货信息

打印机	M0P44B	HP Jet Fusion 4200 3D 打印机
配件	3FW27A	HP Jet Fusion 5200 3D 加工站
	M0P45B	HP Jet Fusion 4200 3D 构建单元
	M0P54B	HP Jet Fusion 5200/4200 系列3D外储罐 (5件包)
	4QG11A	HP Jet Fusion 5200 系列3D外储罐入门套件
推荐的配件	Girbau DY130 染色解决方案 <sup>18</sup>	请咨询当地HP 3D打印专家
惠普原装打印头	F9K08A	HP 3D600 打印头
惠普原装打印剂	V1Q63A	HP 3D700 5L 助熔剂
	V1Q64A	HP 3D700 5L 精细剂
其他耗材	V1Q66A	HP 3D600 清洁辊
惠普原装 3D高复用率材料 <sup>24</sup>	V1R10A	HP 3D高复用率PA 12 30L (13 千克)
	V1R16A	HP 3D高复用率PA 12 300L (130 千克)
	V1R12A	HP 3D高复用率PA 11 30L (14 千克)
	V1R18A	HP 3D高复用率PA 11 300L (140 千克)
	V1R11A	HP 3D高复用率PA 12 玻璃珠30L (15 千克)
	V1R22A	HP 3D高复用率PA 12 玻璃珠300L (150 千克)

材料通过 HP Jet Fusion 3D打印机认证 <sup>23</sup>	EVNV1R14A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 30L (14 千克) <sup>14</sup>
	EVNV1R17A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 300L (140 千克) <sup>14</sup>
	3DTW0030	ESTANE® 3D TPU M95A 30L (16 千克)
	3DTW0300	ESTANE® 3D TPU M95A 300L (160 千克)
HP Jet Fusion 3D 解决方案服务	UB4P2E	适用于HP Jet Fusion 5200/4200系列3D打印解决方案的惠普数字制造场地就绪评估1级服务
	U9Z57E	适用于HP Jet Fusion 4200系列3D打印解决方案的HP Ready-to-print打印就绪服务
*下一工作日	U9EK7E	适用于HP Jet Fusion 4200系列3D打印解决方案的惠普高级操作培训服务 (惠普培训中心)
	UCOE9E	适用于HP Jet Fusion 4200系列3D打印解决方案的惠普部件质控培训服务
**硬盘不返还 服务保留	UB9V8E	适用于HP Jet Fusion 5200/4200系列3D打印机的HP 3年下一工作日上门硬件支持、硬盘不返还服务*以及打印机生产维护服务
	UB9X6E	适用于HP Jet Fusion 5200/4200系列3D构建单元的3年下一工作日上门硬件支持以及构建单元生产维护服务
	UB7R3E	适用于HP Jet Fusion 5200/4200系列3D加工站的HP 3年下一工作日上门硬件支持以及基础和生产维护服务
	UB4R1E	适用于HP Jet Fusion 4200系列3D打印解决方案的HP客户自我修复运行维护工具包

## 环保亮点



- 更清洁、更舒适的工作场所 — 封闭式打印系统，以及自动粉末管理<sup>2</sup>
- 由业界领先的粉末复用率，最大限度地减少了浪费<sup>3</sup>
- 针对特定国家/地区提供合格耗材的回收计划<sup>25</sup>

请回收打印硬件和合格的打印耗材。在我们的网站上了解如何回收：[hp.com/ecosolutions](http://hp.com/ecosolutions)



Cofinanced Project by Minetur -SETSI  
TSI-100802-2014-1

动态保护打印机。仅适用于装有惠普原装芯片的硒鼓。  
使用非惠普芯片的硒鼓可能无法正常工作，而当前可正常使用的硒鼓将来可能无法使用。  
详见：[hp.com/go/learnaboutequipment](http://hp.com/go/learnaboutequipment)

要了解有关HP Multi Jet Fusion  
技术的更多信息，请访问：  
[hp.com/cn/3DPrint](http://hp.com/cn/3DPrint)

与HP 3D打印专家联系或注册订阅有关  
HP Jet Fusion 3D打印的最新新闻：  
[hp.com/go/3Dcontactus](http://hp.com/go/3Dcontactus)

详见：  
[hp.com/go/3DPrinter4200](http://hp.com/go/3DPrinter4200)

1. 连续打印需要额外的HP Jet Fusion 3D构建单元（打印机标配一个HP Jet Fusion 3D构建单元）。
2. 与其他粉末技术的手动打印检索过程相比。“更清洁”一词并不涉及任何室内空气质量要求并/或考虑相关的空气质量法规或可能适用的测试。
3. HP 3D高复用率PA11和PA12粉末复用率领先于行业，基于推荐的填充密度，与选择性激光烧结(SLS)技术相比：在不牺牲机械性能的同时实现出色的复用率。根据ASTM D638、ASTM D256、ASTM D790和ASTM D648方法，使用3D扫描仪测量。通过统计过程控制进行监测。
4. 对于高级数据功能，未来可能会收取费用。
5. 对比HP Jet Fusion 4200 3D加工站使用HP 3D高复用率PA12材料执行完整构建。
6. 在大多数国家/地区有售，并受惠普有限保修和/或服务协议的条款和条件约束。请咨询当地销售代表，了解更多详情。
7. HP 3DaaS基础服务当前在美国、加拿大、奥地利、比利时、丹麦、芬兰、法国、德国、爱尔兰、意大利、荷兰、挪威、葡萄牙、西班牙、瑞典、瑞士和英国有售。产品支持和维护服务、供应品及长期耗材均已包含在内。
8. 根据ASTM D638、ASTM D256和ASTM D648，以不同负载下的热变形温度，使用3D扫描仪测量尺寸精度。通过统计过程控制进行监测。
9. HP 3D高复用率PA 11粉末是使用100%可再生碳成分制成的，这些碳成分来源于在干旱地区种植的非转基因蓖麻植物，不会与粮食作物形成竞争。HP 3D高复用率PA 11粉末采用可再生资源制造，可以混合某些不可再生资源。可再生资源是一种天然的有机资源，能够以其消耗的速度进行更新。根据ASTM D6866，可再生指的是循环链中可再生资源（此处为蓖麻籽）的碳原子数。
10. 更多信息，请见：[hp.com/go/statementsPA11](http://hp.com/go/statementsPA11)，[hp.com/go/statementsPA12](http://hp.com/go/statementsPA12)，和[hp.com/go/statementsPA12GB](http://hp.com/go/statementsPA12GB)。
11. 根据市场上的解决方案的内部测试和公开数据（截至2016年4月）。成本分析基于：制造商推荐的解决方案标配价格、耗材价格和成本。成本标准：使用HP 3D高复用率PA 12材料和制造商推荐的粉末复用率在10%填充密度下，以快速打印模式，每天打印1.4个完整构建，每周5天，每个部件30立方厘米，在某些构建条件下按照某些部件几何形状打印1年。
12. 与选择性激光烧结（SLS）和熔融沉积成型（FDM）技术相比，HP Multi Jet Fusion技术可以降低完全熔化所需的整体能耗并降低大型真空密封炉的系统要求。此外，HP Multi Jet Fusion技术比SLS系统使用更少的加热能量，可以获得更好的材料性能和材料复用率，最大限度地减少浪费。
13. 使用HP 3D高复用率PA 12玻璃珠时，HP Jet Fusion 3D打印解决方案可实现70%的生产后剩余粉末复用率。再利用率剩余粉末未来生产功能性部件。为了测试，材料在实际的打印条件下老化，粉末未被追踪（复用率最差的情况）。然后使用每一代粉末制造零件，并测试机械性能和精度。
14. 约束惠普3D打印机解决方案销售的一条条款和条件是书面销售协议中规定的条款和条件。惠普产品与服务的全部保修内容已在此类产品和服务附带的保修单中明确说明。
15. 本文中的任何信息均不构成额外的惠普保修条款。惠普产品与服务的全部保修内容已在此类产品和服务附带的保修单以及您与惠普签订的相关协议中明确说明。惠普认为，基于当前的科学知识，本文信息截止至其公布日期属实。但是对于本文信息涉及的特定用途的准确性、完整性、非侵权性、适销性和/或适用性（即使惠普了解此类用途），在法律允许的最大范围内，惠普明确表示不作任何明示或暗示的陈述和保证。除法律禁止排除外，惠普对于本文所包含的技术或编辑错误、遗漏概不负责。此外包含的信息随时可能更改，恕不另行通知。惠普不对因使用或依赖此信息而导致的任何形式或性质的损害或损失负责。HP Jet Fusion 3D材料并非由惠普设计、制造或测试，不确定是否符合特定3D打印零件及其用途的法律要求。接收方必须负责确定HP Jet Fusion 3D材料是否适合其用途，确保遵守适用的法律法规，并须知在使用、处理或存储产品时可能会出现其他安全或性能问题。
16. HP已于2020年3月进行了内部测试。欲了解测试方法和结果，请参见[hp.com/go/3Dprintingmaterials](http://hp.com/go/3Dprintingmaterials) whitepapers。欲了解更多相关信息，请咨询当地销售代表。
17. HP已于2017年6月对HP 3D高复用率PA11和PA12材料进行了内部测试。测试采用的化学品包括稀碱、浓碱、氨盐、酒精、酯类、醚类、酮类、脂肪族、无铅汽油、机油、芳香烃、甲苯，以及DOT 3制动液。
18. 该产品仅适用于欧洲和美洲。惠普不设计、制造或销售Girbau产品或为Girbau产品提供任何保修。惠普认为，基于当前的科学知识，本文信息截止至其公布日期属实。但是，对于本文信息涉及的特定用途的准确性、完整性、非侵权性适销性和/或适用性（即使惠普了解此类用途），在法律允许的最大范围内，惠普明确表示不作任何明示或暗示的陈述和保证。除法律禁止排除外，惠普不对技术或编辑错误或遗漏以及由于使用或依赖此信息而导致的任何种类或性质的损害或损失承担责任。这些信息可能随时更改，恕不另行通知。Girbau产品的接收人负责确定Girbau产品与HP Jet Fusion 3D产品的适用性，确保遵守适用的法律和法规，并了解在使用、处理或存储产品时可能出现的其他安全或性能因素。
19. 全彩色部件仅适用于HP Jet Fusion彩色3D打印机。
20. 成功构建的结果是打印好作业，其结束代码为“job\_completed\_successfully”。
21. HP 3DaaS基础服务定义的随用随付模式适用于一年期限。
22. 基于0.08毫米(0.003英寸)层厚和7.5秒/层。
23. HP Jet Fusion 3D打印解决方案应连接到惠普云，以保证打印机的正常运行并提供更好的支持。
24. 升(L)是指材料容器的大小，而不是实际的材料体积。材料以千克为测量单位。
25. 适宜回收再利用的打印耗材。请访问[hp.com/recycle](http://hp.com/recycle)，了解惠普地球伙伴计划参与方式及适用性。可能不适用于您所在地区。若无此项计划，以及若需要处理此计划不覆盖的其它耗材，请咨询当地的废品管理部门，了解适当的处置措施。

© HP Development Company, L.P. 2020年版权所有。

惠普产品与服务的全部保修内容已在此类产品和服务附带的保修单中明确说明。本文中的任何信息均不构成额外的保修条款。惠普对于本文所包含的技术或编辑错误、遗漏概不负责。

