

SCB51821FS Combiné



Un dégivrage plus rapide et plus efficace

Grâce à la technologie LowFrost, le processus de dégivrage est plus rapide et surtout moins fréquent. Ainsi, vous pouvez remettre votre appareil en marche rapidement.

Every shelf. Evenly chilled

DynamicAir Technology from AEG maintains a constant airflow to guarantee a stable temperature throughout the refrigerator. Every shelf, evenly chilled. From top to bottom. Preventing warm zones. Prohibiting bacteria growth. Preserving those fresh ingredients.

Rangement en toute sécurité des articles lourds sur n'importe quel niveau du réfrigérateur.



Le réfrigérateur est doté de clayettes robustes, fabriquées en verre de sécurité, susceptibles de supporter les articles même les plus lourds.

Autres bénéfiques

- Classe énergétique A++ : 21 % plus économique que les appareils de classe A+
- Congélateur avec clayettes en verre

Caractéristiques

- Compartiment congélation couleur / de conception : blanc
- Volume net: 72 L
- Volume net: 196 L
- l'éclairage réfrigérateur: LED
- Congélateur: 3 tiroirs transparent(s)
- Portes : réversible(s)

Spécifications techniques

- Classe d'énergie: : A++
- Consommation électrique (en kWh/an)* : 229
- Volume net réfrigérateur (L) : 196
- Net capacity chill zone (l) : 0
- Volume net congélateur (L) : 72
- Type de froid (congélateur) : Froid statique Low Frost
- Autonomie (h) : 22
- Pouvoir de congélation (en kg/24h) : 4
- Classe climatique : SN-N-ST-T
- Niveau sonore dB(A)** : 36
- Dimensions HxLxP (mm) : 1772x540x549
- Volume net total en L : 268
- Puissance (W) : 140
- Tension (V) : 230-240
- Longueur de câble (m) : 2.4

Description produit

AEG925 503 109

SCB51821FS Combiné

AARF030D000004

