



Aspiradores trineo con cable

BV71_BV20011

PROPIEDADES O CARACTERÍSTICAS MEDIOAMBIENTALES

Reciclabilidad del producto

Material reciclado en el producto

Tierra extraña en el producto,
contiene al menos (mg)

Metales preciosos en el producto,
contiene al menos (mg)

Material reciclado en el empaque

Posibilidad de reutilizar el embalaje

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Nombre del producto

BV71_BV20011

Código de producto

39001512

Código EAN	8016361933248
Familia	con Bolsa
Tecnología Pact de Compactación de polvo	No
Sistema de separación	Bolsa Epa
Nanopack System TM	No
Color principal	Luxor Black
Control de potencia	Fijo
Accesorios incluidos	Sí
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Indicador estado de la bolsa	Sí
Sistema de filtrado	Epa lavable
App IOT	
App IOT disponible	Ninguna
Capacidad del depósito (l)	
Depósito de fácil vaciado	No
Depósito con tratamiento de lones de plata	No
Capacidad de la bolsa (l)	2,3
Tipo de bolsa	Bolsa Epa
Sistema Allergy Care Plus	No
Manguera de estiramiento	No
RENDIMIENTO Y CONSUMO	
Consumo de energía anual	28
Nivel de ruido	79
Potencia (W)	700
CONFORT	
Indicador de mantenimiento del depósito	-
Asa de transporte	Sí
Rueda pequeña	1
Tipo de asa	Estándar
Ruedas de goma	No

Tipo de Tubo	Metal telescópico
Almacenaje de accesorios	Integrados
Radio de acción (m)	7,5
ACCESORIOS	
Tobera para suelos y alfombras	Sí
Tobera para alfombras	No
Tobera para suelos duros	No
Tobera Parquet	Sí
Boquilla turbo	No
Mini turbo nozzle - Pet hair remover	No
Mini boquilla turbo - removedor de alérgenos	No
Accesorios	2 en 1 (accesorio rincones, cepillo para polvo)
boquilla de conexión segura	-
DIMENSIONES	
Altura del producto	243
Ancho del producto (mm)	396
Profundidad del producto (mm)	276
Altura del producto embalado (mm)	290
Ancho del producto embalado (mm)	500
Profundidad del producto embalado (mm)	305
Peso (kg) - aspirador solo	3,7