

Fiche technique du produit

Spécifications



Smart UPS SRT - Pack Batterie - Onduleurs SRT 1kVA et 1,5kVA - Tour - 48V

SRT48BP

Statut commercial: Commercialisé

Principales

Type de produit ou équipement	Pack batterie externe
Nombre d'unité de rack	2U
Type de batterie	Batterie au plomb scellée
Équipement fournis	CD de documentation Guide d'installation
Gamme de produit	Smart-UPS Battery Systems
Batterie de remplacement	APCRBC155

Batteries & durée de fonctionnement

Nombre d'emplacement de batterie libre	0
Nombre d'emplacement batteries pré-installées	0
Montage de l'appareil	Bloc de batterie autonome
Tension de la batterie	48 V
Nombre de quantité de batterie de rechange	2

Physique

Couleur	Noir
Hauteur	432 mm
Largeur	85 mm
Profondeur	536 mm
Poids du produit	29,9 kg
Mode d'installation	Monté en rack avec kit

Sortie

Capacité de batterie	11 Ah
----------------------	-------

Environnement

Température de l'air ambiant en fonctionnement	0...40 °C
Altitude de fonctionnement	0...10000 ft
Humidité relative	0...95 % sans condensation
Température de l'air ambiant pour le stockage	-15...45 °C
Altitude de stockage	0...15240 m

Clause de non-responsabilité: Cette documentation ne vise pas à remplacer et ne doit pas être utilisée pour déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits pour des applications spécifiques d'utilisateurs. Cette documentation ne vise pas à remplacer et ne doit pas être utilisée pour déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits pour des applications spécifiques d'utilisateurs.

Humidité relative de stockage	0...95 % sans condensation
-------------------------------	----------------------------

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Hauteur de l'emballage 1	24,500 cm
Largeur de l'emballage 1	74,000 cm
Longueur de l'emballage 1	59,500 cm
Poids de l'emballage (Kg)	37,800 kg
Type d'emballage 2	P06
Nb produits dans l'emballage 2	2
Hauteur de l'emballage 2	65,000 cm
Largeur de l'emballage 2	60,000 cm
Longueur de l'emballage 2	80,000 cm
Poids de l'emballage 2	81,600 kg

Garantie contractuelle

Garantie (en mois)	24
--------------------	----

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

Environmental Data expliquées >

 Empreinte environnementale	
Empreinte carbone du cycle de vie total	7 471 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase de fabrication [A1 à A3]	297 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase de distribution [A4]	3 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase d'installation [A5]	0 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase d'utilisation [B2, B3, B4, B6]	7 167 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase de fin de vie [C1 à C4]	3 kg CO2 eq.
Profil environnemental	Profil environnemental du Produit

Use Better

 Matières et Substances	
Emballage avec carton recyclé	Oui
Emballage sans plastique	Non
Numéro SCIP	488c31fb-3af8-42cf-9558-1362d000a07e
Directive UE RoHS	Conforme Par Exemption
Règlementation REACH	Référence contenant des SVHC au-delà du seuil

Use Longer

 Prolongation de vie	
Réparation	Non

Use Again

 Réemballer et réusiner	
Potentiel de recyclabilité, en %	65
Batterie amovible	Remplaçable par utilisateur
Reprise	Oui
Label DEEE	 Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

Image of product / Alternate images

Alternative



