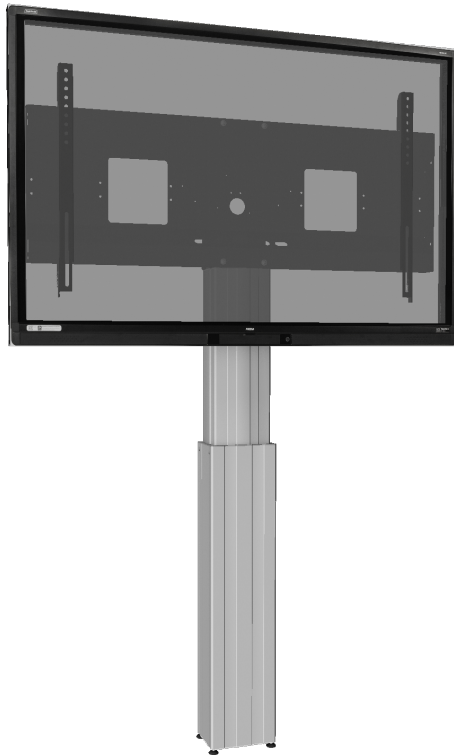


ELEKTRISCH HÖHENVERSTELLBARE XL MONITOR WANDHALTERUNG, 50 CM HUB

SÄULE SILBER ELOXIERT, MITTE DISPLAY 121,5 - 171,5 CM

**PRODUKTBECHREIBUNG**

Elektrisch höhenverstellbare Monitor & TV Wandhalterung mit XL Displayaufnahme. Speziell entwickelt zur Montage von Touchscreen Displays. Der motorisch höhenverstellbare Monitor Wandhalter ist mit einem extra breiten Rahmen zur Displaymontage ausgestattet. Das System kommt mit der 2 gliedrigen Conen Mounts Pylonsäule und mit 50 cm Höhenverstellung.

Das Produkt ist weiterhin zerlegt in 2 Pakete. Jedes der Pakete ist kurierdienstfähig.

Zubehör

Tastaturablage



Extender für 2-teilige Aluminiumhubsäulen



2 verzinkte verstellbare Wandhalterungen



Wandmontagesatz für Systeme mit einer Säule



2 verzinkte Wandhalterungen



Vordere Ablage

EIGENSCHAFTEN

- > XL Monitor Wandhalterung mit max. VESA 1200x600
- > Entwickelt zur Verwendung mit IFPDs und LFDs
- > Einfachste Montage schwerer Geräte dank Einhängeschienen mit Schnellspanverschluss zur Sicherung des Displays
- > Displayrahmen mit Vorbereitung für Kabelmanagement
- > Motoreinheit mit 50 cm Höhenverstellung ist sicher im Inneren der Pylonsäule verbaut
- > Ein Kabelbedienteil ist standardmäßig im Lieferumfang enthalten
- > Geeignet zur Montage an massiven Wänden
- > Zur Montage an Leichtbauwänden erhalten Sie z.B. unsere Bodenplatte (PSTSCETA) gegen Mehrpreis



Display mount



Wandmontiert



Elektrisch höhenverstellbar



Single Display



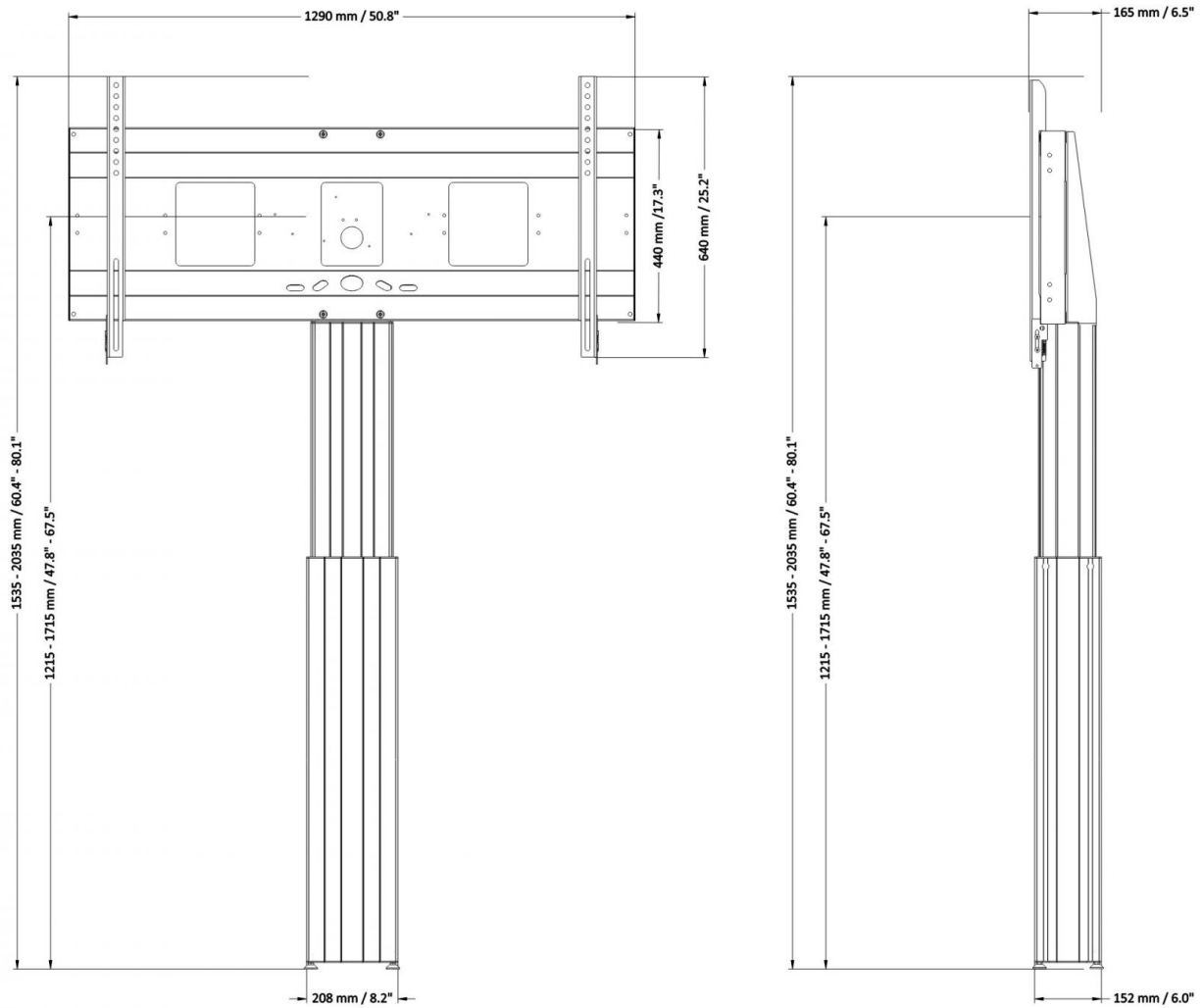
5 Jahre Garantie

Max. Zuladung
136 kgMax. Vesa
1200 x 600

| | | |
|---------------------------------|--|------------------------------|
| Artikelnummer | SCEXLW | |
| Vesa horizontal / Vesa vertikal | 400 mm - 1200 mm / 200 mm - 600 mm | |
| Geeignet für Displays | 70" - 120" | |
| Höhe Mitte Display | 1215 mm - 1715 mm | 47.8" - 67.5" |
| Maximale Zuladung | 136 kg | 299.8 lbs |
| Breite / Höhe / Tiefe | 1290 mm / 1535 mm - 2035 mm / 169 mm | 50.8" / 60.4" - 80.1" / 6.7" |
| Garantie | 5 Jahre Garantie | |
| Farbe der Halterung | RAL 9005 Tiefschwarz | |
| Verpackungen | Verpackungsmaße BxHxT | Versandgewicht |
| AFSCETAN12 | 1300 x 450 x 160 mm / 51.2 x 17.7 x 6.3" | 17 kg / 37.5 lbs |
| CCE70-W | 1180 x 270 x 200 mm / 46.5 x 10.6 x 7.9" | 23,1 kg / 50.9 lbs |
| Gesamtgewicht | 40,1 kg / 88.4 lbs | |

BEMAßUNG

in mm / Zoll



CONEN Produkte GmbH
 Conenstr. 4
 54497 Morbach-Gonzerath

Tel.: +49 (0) 6533 75-100
 Fax: +49 (0) 6533 75-600
 E-Mail: info@conenmounts.com

Germany

www.conenmounts.com