

PRODUCT FICHE		
Energy Label Directive EU2010/30/EU-No65/2014 of electric ovens		
Brand	Beko	
Model	CDF 63111 DW	
Energy efficiency class	A+	
Energy consumption (kWh)-Conventional per cycle	-	
Energy consumption (kWh)-Forced air convection per cycle	0.61	
Usable volume (litres)	49	
Number of cavity	2.0	
Heat source per cavity	Electrical	x
	Gas	
	Mix	
Energy Efficiency Index per cavity EEI cavity	80.7	

INSTRUCTION BOOKLET

PRODUCT INFORMATION

Comply with EU directive 2009/125/EC – Regulation No 66/2014

Brand	Beko	
Model	CDF 63111 DW	
Type of oven	Free Standing	x
	Built-in	
Heat source per cavity	Electrical	x
	Gas	
	Mix	
Mass of the appliance(M) (Net Weight) kg	58.7	
Number of cavity	2.0	

Energy consumption (electricity) required to heat a standardised load in a cavity of an electric heated oven during a cycle in conventional mode per cavity(kWh/cycle)(electric final energy) EC electric cavity	-
--	---

Energy consumption required to heat a standardised load in a cavity of an electric heated oven during a cycle in fan-forced mode per cavity(kWh/cycle)(electric final energy) EC electric cavity	0.61
--	------

Energy consumption required to heat a standardised load in a gas-fired cavity of an oven during a cycle in conventional mode per cavity (MJ/cycle) (kWh/cycle)(gas final energy) EC gas cavity (1)	
--	--

Energy consumption required to heat a standardised load in a gas-fired cavity of an oven during a cycle in fan-forced mode per cavity (MJ/cycle) (kWh/cycle)(gas final energy) EC gas cavity (1)	
--	--

Energy Efficiency Index per cavity EEI cavity	80.7
---	------

Information for domestic mixed hobs

Comply with EU directive 2009/125/EC – Regulation No 66/2014

Brand	Beko	
Model	CDF 63111 DW	

Type of hob	Electrical	
	Gas	
	Mix	x

Number of electric cooking zones and/or areas	1
---	---

Heating Technology	Radiant Cooking Zone	
	Induction Cooking Zone	
	Solid Plates Cooking Zone	x

For circular electric cooking zones: diameter of useful surface area per electric heated cooking zone, rounded to the nearest 5 mm (Ø/cm)	Front Left Zone	-
	Rear Left Zone	18
	Front Right Zone	-
	Rear Right Zone	-

For non-circular electric cooking zones or areas: length and width of useful surface area per electric heated cooking zone or area, rounded to the nearest 5 mm (LxW)CM	Front Left Zone	-
	Rear Left Zone	-
	Front Right Zone	-
	Rear Right Zone	-

Energy consumption per cooking zone or area calculated per kg EC electric cooking Wh/kg	Front Left Zone	-
	Rear Left Zone	209.53
	Front Right Zone	-
	Rear Right Zone	-

Energy consumption per electric cooking zone or area calculated per kg(Wh/kg) EC electric cooking	209.53
---	--------

Number of gas fired burners	3
-----------------------------	---

Energy efficiency per gas burner EE gas burner	Front Left Zone	58
	Rear Left Zone	-
	Front Right Zone	-
	Rear Right Zone	59

Energy efficiency for the gas cooking EE gas cooking	58,5
--	------

(1) 1 kWh/cycle = 3,6 MJ/cycle.

FICHE DU PRODUIT

Étiquette énergétique, Directive européenne 2010/30/UE-No65/2014 sur les fours électriques		
Marque	Beko	
Modèle	CDF 63111 DW	
Classe d'efficacité énergétique	A+	
Consommation d'énergie (en kWh)- En mode conventionnel par cycle	-	
Consommation d'énergie (en kWh)- En mode chaleur tournante par cycle	0.61	
Volume utile (en litres)	49	
Nombre de cavités	2.0	
Source de chaleur par cavité	Électrique	x
	Gaz	
	Mixte	
Indice d'efficacité énergétique par cavité, cavité IEE	80.7	

MANUEL D'INSTRUCTION
INFORMATIONS RELATIVES AU PRODUIT

Conformément à la directive européenne 2009/125/CE, réglementation N °66/2014

Marque	Beko	
Modèle	CDF 63111 DW	
Type de four	Pose libre	x
	Encastrable	
Source de chaleur par cavité	Électrique	x
	Gaz	
	Mixte	
Poids de l'appareil (M) (poids net) en kg	58.7	
Nombre de cavités	2.0	

Consommation d'énergie (électricité) nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en kWh/cycle), cavité électrique CE(énergie finale électrique)	-
Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en kWh/cycle), cavité électrique CE(énergie finale électrique)	0.61
Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en MJ/cycle) (en kWh/cycle), cavité à gaz CE (1)	
Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en MJ/cycle) (en kWh/cycle), cavité à gaz CE (1)(énergie finale gaz)	
Indice d'efficacité énergétique par cavité, cavité IEE	80.7

Informations relatives aux tables de cuisson mixtes à usage domestique

Conformément à la directive européenne 2009/125/CE, réglementation N °66/2014

Marque	Beko	
Modèle	CDF 63111 DW	
Type de table de cuisson	Électrique	
	Gaz	
	Mixte	x
Nombre de foyers et/ou zones de cuisson électriques	1	
Technologie de chauffage	Foyer radiant	
	Foyer à induction	
	Foyer avec plaque chauffante	x
Pour les foyers ou zones de cuisson circulaires électriques : diamètre de la surface utile par foyer électrique, arrondi aux 5 mm les plus proches (Ø/cm)	Foyer avant gauche	-
	Foyer arrière gauche	18
	Foyer avant droit	-
	Foyer arrière droit	-
Pour les foyers ou zones de cuisson non-circulaires électriques : longueur et largeur de la surface utile par foyer électrique ou zone de cuisson, arrondi aux 5 mm les plus proches (L x l) en cm)	Foyer avant gauche	-
	Foyer arrière gauche	-
	Foyer avant droit	-
	Foyer arrière droit	-
Consommation d'énergie par foyer ou zone de cuisson calculée par kg, foyer électrique CE Wh/kg	Foyer avant gauche	-
	Foyer arrière gauche	209.53
	Foyer avant droit	-
	Foyer arrière droit	-
Consommation d'énergie par foyer ou zone de cuisson électrique calculée par kg (Wh/kg), foyer électrique CE	209.53	
Nombre de brûleurs à gaz	3	
Efficacité énergétique par brûleur à gaz, brûleur à gaz EE	Foyer avant gauche	58
	Foyer arrière gauche	-
	Foyer avant droit	-
	Foyer arrière droit	59
Efficacité énergétique de la plaque de cuisson au gaz EE	58,5	

(1) 1 kWh/cycle = 3,6 MJ/cycle.