

Fiche d'information sur le produit selon le règlement délégué (UE) 65/2014 de la Commission

Marque:	Electrolux
Modèle	EH6GL40XSP, PNC948533516
Indice d'efficacité énergétique EEI - Four supérieur	
Indice d'efficacité énergétique EEI - Four principal	81.2
Classe d'efficacité énergétique - Four supérieur	
Classe d'efficacité énergétique - Four principal	A+
Consommation d'énergie sur la base d'une charge normalisée, en mode conventionnel (kWh/cycle) - Four supérieur	
Consommation d'énergie sur la base d'une charge normalisée, en mode conventionnel (MJ/cycle) - Four supérieur	
Consommation d'énergie sur la base d'une charge normalisée, en mode conventionnel (kWh/cycle) - Four principal	1.09
Consommation d'énergie sur la base d'une charge normalisée, en mode conventionnel (MJ/cycle) - Four principal	
Consommation d'énergie sur la base d'une charge normalisée, en mode chaleur tournante (kWh/cycle) - Four supérieur	
Consommation d'énergie sur la base d'une charge normalisée, en mode chaleur tournante (MJ/cycle) - Four supérieur	
Consommation d'énergie sur la base d'une charge normalisée, en mode chaleur tournante (kWh/cycle) - Four principal	0.69
Consommation d'énergie sur la base d'une charge normalisée, en mode chaleur tournante (MJ/cycle) - Four principal	
Nombre de cavités	
Source de chaleur	
Volume (l) – Four supérieur	
Volume (l) – Four principal	71

Informations de produit selon la norme EU 66/2014

Attribute Name	Position	Symbol	Value	Unit
Identification du modèle			EH6GL40XSP, PNC948533516	
Type de four			Built-under oven	
Masse de l'appareil		M	36,0	Kg
Nombre de cavités			1	
Source de chaleur par cavité (électricité ou gaz)			Electrique	
Volume par cavité		V	0	L
		V	71	L
Consommation d'énergie (électricité) requise pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique au cours d'un cycle en mode conventionnel par cavité (énergie électrique finale)		EC _{cavité électrique}	0	kwh/cycle
	-	EC _{cavité électrique}	1.09	kwh/cycle
Consommation d'énergie requise pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique au cours d'un cycle en chaleur tournante par cavité (énergie électrique finale)		EC _{cavité électrique}	0	kwh/cycle
	-	EC _{cavité électrique}	0.69	kwh/cycle
Consommation d'énergie requise pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz au cours d'un cycle en mode conventionnel par cavité (énergie gazière finale)	-	EC _{cavité à gaz}		MJ/cycle
Consommation d'énergie requise pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz au cours d'un cycle en mode chaleur tournante par cavité (énergie gazière finale)	-	EC _{cavité à gaz}		MJ/cycle
Indice d'efficacité énergétique par cavité		EEI _{cavité}	0	
		EEI _{cavité}	81.2	

**EN 60350-1 - Appareils de cuisson domestiques électriques - Partie 1 : Plages, fours, fours à vapeur et grils
- Méthodes de mesure des performances.**