

Fiche d'information sur le produit selon le règlement délégué (UE) 65/2014 de la Commission

Marque:	Electrolux
Modèle	EH6L20SW, PNC948533529
Indice d'efficacité énergétique EEI - Four principal	81.2
Classe d'efficacité énergétique - Four principal	A+
Consommation d'énergie sur la base d'une charge normalisée, en mode conventionnel (kWh/cycle) - Four principal	0.99
Consommation d'énergie sur la base d'une charge normalisée, en mode chaleur tournante (kWh/cycle) - Four principal	0.69
Nombre de cavités	1
Source de chaleur	Électricité
Volume (l) – Four principal	71

Informations de produit selon la norme EU 66/2014

Attribute Name	Position	Symbol	Value	Unit
Identification du modèle			EH6L20SW, PNC948533529	
Type de four			Built-under oven	
Masse de l'appareil		M	33,0	Kg
Nombre de cavités			1	
Source de chaleur par cavité (électricité ou gaz)			Electrique	
Volume par cavité	-	V	71	L
Consommation d'énergie (électricité) requise pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique au cours d'un cycle en mode conventionnel par cavité (énergie électrique finale)	-	EC _{cavité électrique}	0.99	kwh/cycle
Consommation d'énergie requise pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique au cours d'un cycle en chaleur tournante par cavité (énergie électrique finale)	-	EC _{cavité électrique}	0.69	kwh/cycle
Consommation d'énergie requise pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz au cours d'un cycle en mode conventionnel par cavité (énergie gazière finale)	-	EC _{cavité à gaz}	0	MJ/cycle
Consommation d'énergie requise pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz au cours d'un cycle en mode chaleur tournante par cavité (énergie gazière finale)	-	EC _{cavité à gaz}	0	MJ/cycle
Indice d'efficacité énergétique par cavité	-	EEI _{cavité}	81.2	

EN 60350-1 - Appareils de cuisson domestiques électriques - Partie 1 : Plages, fours, fours à vapeur et grils
- Méthodes de mesure des performances.