

SmartOnline S3MX Serie, 3-phasige 380/400/415 V 160 kVA 144 kW On-Line- Doppelwandler-USV

MODELL-NR: S3M160KX



Der hohe Wirkungsgrad von 94 % der Online-USV mit kompaktem Design schützt unternehmenskritische Geräte vor Ausfallzeiten aufgrund von Leistungsstörungen.

Eigenschaften

Akku-Backup und VFI-Betrieb schützen kritische Lasten Die SmartOnline® S3M160KX IGBT USV unterstützt die kontinuierliche Verfügbarkeit Ihrer wichtigsten Lasten bei allen Strombedingungen, indem sie eine kompakte Notstromplattform bietet, die einfach zu verwalten und kostengünstig zu betreiben ist. Der fortgeschrittene, spannungs- und frequenzunabhängige (VFI) Betrieb und die IGBT-Gleichrichtertechnologie mit DSP-Steuerung liefern eine zuverlässige Qualität der Ausgangsleistung. Mit bis zu 160 kVA sauberer, kontinuierlicher Leistung ist dieses 3-Phasen-USV-System perfekt für kritische Anwendungen in den Bereichen IT, Kommunikation, Unternehmen, Handel, Einzelhandel, Finanzwesen, Sicherheit, Transport, Notfalldienste und leichte Industrieumgebungen.

Branchenführender Footprint für eine einfache Integration in Ihre Netzwerkanwendung Dieses Online-Doppelwandler-USV-System hat einen sehr kleinen Footprint von nur 0,56 qm. Es erfordert weniger wertvollen Platz in Ihrem Rechenzentrum und Sie können das USV-System an Orten installieren, an denen zuvor teure Nachrüstungen erforderlich gewesen wären.

Effizienter Betrieb und effizientes Design reduzieren die Betriebskosten Diese IGBT-USV nutzt die hocheffiziente transformatorlose Doppelwandler-Technologie, die Betriebskosteneinsparungen ermöglicht. Sie erzielt einen Wirkungsgrad von 94 % im Doppelwandlermodus und bis zu 98 % im ECO-Modus, wodurch die Strom- und Kühlkosten reduziert werden. Ein niedriger THDi (<3 %) verbessert die Generatorkompatibilität. Ein niedriger THDv (2 %) und eine aktive Leistungsfaktorkorrektur verbessern die Ausgangsleistung. Das Hardware- und Firmware-Plattformdesign reduziert die Anzahl von individuellen Platinen, was die mittlere Reparaturzeit (MTTR) und somit die Ausfallzeiten reduziert. Der eingebaute statische und Wartungsby-pass überträgt die USV-Last bei Fehlern, Überlastungen und Wartung an die Stromversorgung, wodurch auch kostspielige Systemausfallzeiten vermieden werden.

Externe Akkus bieten eine zuverlässige Notstromversorgung mit erweiterbaren Laufzeitoptionen Die S3M160KX verwendet externe skalierbare Akkuschränke, z. B. BP480V65 und BP480V100 (separat erhältlich), um bis zu drei Stunden Backup-Unterstützung im Falle eines Stromausfalls bereitzustellen. Fügen Sie das optionale TEMPC100200 Thermostat-Kit hinzu, um ein temperaturkompensiertes Laden für eine optimierte Akkulebensdauer zu ermöglichen. Das USV-System startet nach einem längeren Stromausfall automatisch neu.

Highlights

- Erstklassiger Footprint und Leistungsdichte minimieren den Platzbedarf für bis zu 160 kVA
- Großer Touchscreen-Farbbildschirm (25,4 cm/10 Zoll) ermöglicht eine benutzerfreundliche lokale Verwaltung
- Hoher Wirkungsgrad (94 % online, 98 % ECO-Modus) hilft, die Betriebskosten zu senken
- Die optionale WEBCARDLX mit der neuesten Version von PADM20 unterstützt die automatische Sonden-Funktion
- Die Parallelfunktion bietet eine erhöhte Kapazität und Fehlertoleranz

Anwendungen

- Passen zu einer 160 kVA USV mit einem erstklassigen Footprint, um Platz für Einnahmen generierende Geräte zu sparen
- Backup kritischer IT-Geräte und Daten in Netzwerk-, Telekommunikations-, Finanz- und Leichtindustrie-Anwendungen
- Aufrechterhaltung des Betriebs im Rechenzentrum bei allen Strombedingungen

Paket beinhaltet

- S3M160KX SmartOnline S3MX-Serie, 3-Phasen 380/400/415 V 160 kVA 144 kW Online-Doppelwandler-USV
- P100200KIT paralleler Kabelsatz
- RS-232-Kabel
- Benutzerhandbuch

Das intuitive Touchscreen-Farbdisplay liefert wichtige Leistungsinformationen auf einen BlickDie große Farbschnittstelle (25,4 cm/10 Zoll) auf der Vorderseite ermöglicht eine umfassende lokale Überwachung und Steuerung. Es zeigt kritische Betriebsbedingungen und Diagnosedaten an, z. B. Phasenlastpegel, verfügbare Laufzeit, Alarmstatus, Akkuladung sowie Spannungs- und Frequenzwerte. Sechs LEDs zeigen Bypass-, Netz-, Wechselrichter-, Akku- und Alarm-/Fehlermodi an.

Netzwerkverwaltungskarte für Fernüberwachung und -steuerungDie optionale WEBCARDLX (separat erhältlich) mit der neuesten Version der PowerAlert Device Manager-Firmware (PADM20) bietet erweiterte Fernverwaltungsfunktionen, einschließlich anpassbarer Dashboard-Diagramme, die sich den Benutzerpräferenzen anpassen. Das PADM20-Upgrade und die PowerAlert Element Manager (PAEM)-Software von Tripp Lite bilden ein leistungsfähiges Werkzeug zur Erweiterung der Wartungsfunktionen in großen Installationen, einschließlich der Überprüfung von Firmware-Updates sowie der Sicherung und Wiederherstellung von Gerätekonfigurationen. Automatische Sondenfunktion ermöglicht es einer USV mit geschalteten Lasten, Geräte automatisch neu zu starten, wenn ein Ausfall der Netzwerkkommunikation erkannt wird. Dies sichert die Verfügbarkeit und minimiert den Zeit- und Kostenaufwand für die Unterstützung vor Ort.

Die Parallelfunktion bietet zusätzliche KapazitätSchließen Sie zwei S3M160KX-Einheiten parallel mit separaten/gemeinsam genutzten Akkuschränken für eine erhöhte Kapazität und Fehlerredundanz (N+1 Redundanz) an.

Spezifikationen

ÜBERBLICK	
UPC-Code	037332225443
USV-Typ	Online
EINGANG	
Nenneingangsleistung (maximale Last)	275A
Unterstützte Nenneingangsspannung(en)	220/380 V 3-PH-Stern; 230/400 V 3-PH-Stern; 240/415 V 3-PH-Stern
Eingangsnennspannungsbeschreibung	3-Phasen-Wye, 4-Draht plus Erdung (L1, L2, L3, N, G)
USV-Eingangsanschluss-Typ	Festverdrahtet
Eingangssicherungsautomaten	400 A (3-polig)
Eingangsphase	3-Phasen
Leistungsfaktor (Eingang)	0,99 pF (100 % Last)
THDi	<3 % (100 % Last)
AUSGANG	
Ausgangs-Volt-Ampere-Kapazität (VA)	160000
Ausgangsleistung (KVA)	160
Ausgangsleistung in Watt (Watt)	144000
Ausgangskapazität in kW	144.00

LCD-Display auf der Vorderseite	Das große (25,4 cm/10 Zoll) Touchscreen-Farbdisplay erlaubt eine umfassende lokale Überwachung, Diagnose und Steuerung über eine fortgeschrittene, intuitive und benutzerfreundliche Oberfläche. Das Display hat sechs Unterbildschirme: STARTSEITE, STEUERUNG, MESSUNGEN, SETUP, INFORMATIONEN und EREIGNIS. Jeder dieser Bildschirme, der intuitiv und umfassend ist, zeigt detaillierte Informationen an, einschließlich Eingangslasten und 3-Phasen-Ausgangslasten, Spannungen, Frequenzen, Akkuladestatus, Systembetriebsmodus (Online, Standby, ECO, Akku, Fehler), spezifische Messungen in jedem Betriebsmodus sowie Strom- und Ereignisverlauf von bis zu 500 Ereignissen, um die Diagnose und Behebung von Systemfehlern zu ermöglichen. Dieses leistungsstarke lokale Verwaltungstool ist stets zur Hand.
Akustischer Alarm	Alarmer warnen die Benutzer bei einer Vielzahl von Betriebsbedingungen: Es gibt akustische Alarmer für alle Betriebsmodi sowie Fehlermodi. Eine vollständige Liste der akustischen Alarmer finden Sie in der Bedienungsanleitung. Hier sind einige Beispiele: Bypass-Modus (ertönt jede Minute), Akkumodus (ertönt alle 2 Sekunden), Akkusparmodus (ertönt alle 0,5 Sekunden), USV-Fehlermodus (ertönt kontinuierlich) und USV-Alarm (ertönt jede Sekunde).
LED-Anzeigen	6 LEDs melden BYPASS-/LEITUNGS-/INV-/AKKU-/FEHLER-/ALARM-Modi
PHYSIKALISCH	
Primärer Formfaktor	Turm
Kühlmethode	Ventilatoren
Installationsformfaktoren mit beigelegtem Zubehör unterstützt	Turm
Tiefe der primären USV (mm)	996
Primäre USV-Höhe (mm)	1,455
Breite der primären USV (mm)	567
Versandmaße (HBT / cm)	161.04 x 70.61 x 112.52
Versandmaße (HBT / Zoll)	63.40 x 27.80 x 44.30
Versandgewicht (kg)	335.52
Versandgewicht (lbs.)	739.70
USV-Gehäuse-Material	Stahl
Abmessungen des USV-Stromversorgungsmoduls (Höhe x Breite x Tiefe, mm)	1455 x 567 x 995
Abmessungen des USV-Stromversorgungsmoduls (HBT, cm)	145.54 x 56.69 x 99.57
Abmessungen des USV-Leistungsmoduls (HBT / Zoll)	57.3 x 22.32 x 39.20
Gewicht des USV-Stromversorgungsmoduls (kg)	308.99
Gewicht des USV-Stromversorgungsmoduls (lbs.)	681.2
UMWELT	
Betriebstemperaturbereich	0 °C bis +40 °C (32-104 °F)
Lagertemperaturbereich	-15 °C bis 60 °C (5 bis +140 °F) ohne Akku
Relative Feuchtigkeit	5 bis 95 %, nicht kondensierend
Betriebshöhe (ft)	<999,74 m (Kapazitätsherabsetzung um 1 % für alle 98 m über 999,74 m)
Hörbares Geräusch	<73 dBA bei 1 m

Betriebshöhe (m)	<1000 m (Kapazitätsherabsetzung um 1 % pro 100 m über 1000 m)
KOMMUNIKATION	
Netzwerkmanagement-Karten	 WEBCARDLX ; MODBUSCARDSV ; RELAYCARDSV
Beschreibung des Netzwerküberwachungsanschlusses	Kartensteckplatz für eine WEBCARDLX-Karte für die Netzwerkverwaltung oder programmierbare I/O-Relais-RELAYCARDSV-Kartenoptionen
Kommunikationskabel	DB9/RS-232-Kabel im Lieferumfang enthalten
Kommunikationsschnittstelle	DB9 seriell; Notausschaltung (EPO); Steckplatz für SNMP/Webschnittstelle
LINE / BATTERY TRANSFER	
Transferzeit	Keine Übertragungszeit vom Netz zum Akku, Wandler zum Bypass - 0 ms (synchron) und Wandler zum ECO-Modus <20 ms.
Niederspannungsübertragung auf Akkuleistung (Sollwert)	120 V (Ph-N), 208 V (Ph-Ph) bei 50 % Last / 176 V (Ph-N), 305 V (Ph-Ph) bei 100 % Last.
Hochspannungsübertragung auf Akkuleistung (Sollwert)	276 (Ph-N), 478 V (Ph-Ph) bei 50 % oder 100 % Last.
FEATURES & SPECIFICATIONS	
Erdungsklemme	Ja
Kaltstart (Starten im Akkumodus bei einem Stromausfall)	Der Kaltstartbetrieb wird unterstützt
USV-Funktionen mit hoher Verfügbarkeit	Automatischer Wechselrichterbypass; Manueller Bypass-Schalter; Automatische Sondenüberwachung (erfordert WEBCARDLX); Unterbrechungsfreie Umschaltung; On-Line Doppelwandler
Grüne Energiesparfunktionen	Betrieb im ÖKO-Modus mit hohem Wirkungsgrad
KONFORMANZ MIT STANDARDS	
USV-Zertifizierungen	CE
Angaben zur Zertifizierung	IEC 62040-1:2008+A1 (Sicherheit); EN 62040-2:2006 (Kategorie C3)
GARANTIE	
Dauer der Produktgarantie (USA und Kanada)	2 Jahre eingeschränkte Garantie
Produktgarantiezeitraum (international)	2 Jahre eingeschränkte Garantie
Produktgarantie-Zeitraum (Mexiko)	2 Jahre eingeschränkte Garantie
Dauer der Produktgarantie (Puerto Rico)	2 Jahre eingeschränkte Garantie
3-Phasen-Garantieerklärung	<u>Werksgarantie für 3-Phasen-USV von Tripp Lite</u>



Tripp Lite
1111 W. 35th Street
Chicago, IL 60609 USA
Telephone: 773.869.1234
www.tripplite.com

Tripp Lite uses primary and third-party agencies to test its products for compliance with standards. See a list of Tripp Lite's testing agencies:

<https://www.tripplite.com/products/product-certification-agencies>