

# HP Jet Fusion 540 3D 印表機



加速創作流程：短時間即可完成功能性零件製作<sup>1</sup>



Data courtesy of NACAR  
The final color of the part may vary.

## 精確製作細節複雜的 功能性零件

- 製作具有絕佳機械性能的工程級熱塑性塑膠零件。
- 注重細部雕琢，使成品在尺寸和細節方面呈現高精確度。
- 精確且可重複生產的零件。
- 適合產品打樣與製造功能性零件。

## 簡化設計：幾小時即可完成創造、 測試與反覆調整

- 反覆修改多個原型的運算時間與列印單一零件所需的時間相差無幾。<sup>1</sup>
- 使用集眾多功能於一體的HP Jet Fusion 3D設備，執行自動化3D列印工作簡單且便捷。
- 隨時製作所需零件，操作簡單、性能可靠且品質符合預期。
- 透過經濟實惠的HP Jet Fusion 3D解決方案服務，即時取得技術支援和全面的使用教學。

## 在立體像素監控系統下 製造品質一致的白色零件

- 製造乾淨的白色模型。
- 利用前瞻性技術保持領先地位。

有關更多資訊，請造訪：  
[hp.com/go/3DPrinter540](https://hp.com/go/3DPrinter540)

# 全面整合，設計精簡

透過操作簡便的裝置，整合材料混合與填充、列印製作以及材料回收等步驟。

直覺式的使用者介面

密閉式加工區域和自  
動化材料混合、  
填充及回收系統



在立體像素監控系統下  
進行多重調劑列印作業

專為中小型的產品開發  
團隊、設計公司與大專  
院校所設計

圖為HP Jet Fusion 540 3D印表機



資料由EBK-Hungary Kft提供



簡化原型製作到  
產品生產間的設計過程



製作品質一致的優質零件



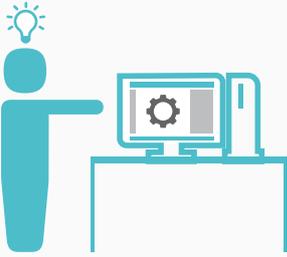
縮短新品上市所需時間



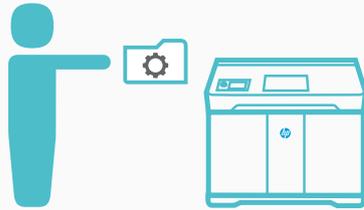
# 重新定義3D列印

## HP Jet Fusion 540 3D印表機

**1 準備設計：**  
在操作簡易的HP SmartStream 3D Build Manager軟體上打開3D模型，並檢查是否需要修正。



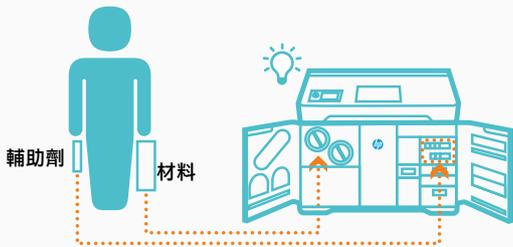
**2 執行列印：**  
使用3D Build Manager軟體將模型彙集成列印項目，接著按下「執行列印」，傳輸至印表機處理。



**3 選擇作業項目：**  
在印表機上選擇列印工作。



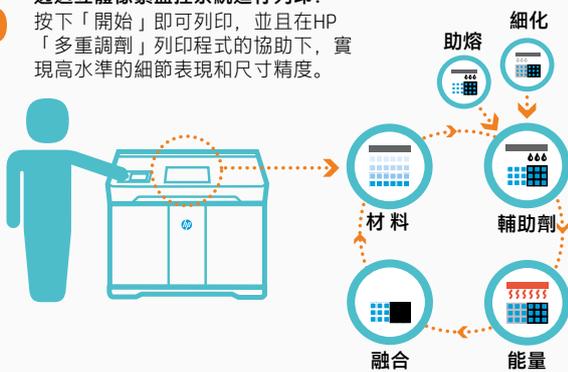
**4 添加耗材：**  
將所需的3D材料匣和列印輔助劑匣插入印表機中。



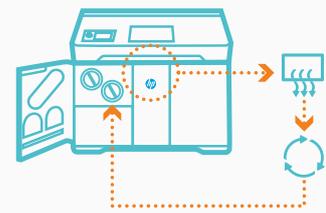
**5 自動化材料混合與填充：**  
印表機會自動混合新材料和可重複使用的舊材料，並將其填充至列印區。列印輔助劑也會自動填充至列印區。



**6 透過立體像素監控系統進行列印：**  
按下「開始」即可列印，並且在HP「多重調劑」列印程式的協助下，實現高水準的細節表現和尺寸精度。



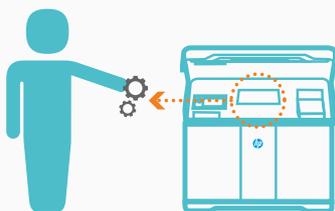
**7 自動擷取與回收材料：**  
列印完成後，印表機會自動擷取並回收未使用的材料，供日後繼續使用。最多可使用高達80%的回收材料，同時保證品質一致。\*



**8 完成作業：**  
當零件列印完成且材料回收步驟執行完畢時，將會發送通知。



**9 取出零件：**  
打開印表機，取出零件進行最終清潔和後製加工等步驟。



**10 HP Jet Fusion 3D 解決方案隨時為您服務：**  
可隨時獲得專業技術支援、經濟實惠的解決方案服務，以及全面的使用教學，並藉此縮短設計週期。



\*使用HP 3D High Reusability CB PA 12材料時，HP Jet Fusion 3D列印解決方案之加工後剩餘粉未可實現高達80%的可再用性，可逐批回收並用以生產功能性零件。在實際的列印條件下老化材料以進行測試，並針對粉未進行世代追蹤（可回收性最差之情況）。後續則以每一世代之剩餘粉未製造零件，並測試比較其機械性能和精度。

## 技術規格

### HP Jet Fusion 540 3D 印表機

印表機效能	技術	HP Multi Jet Fusion技術
	有效的組建體積	高達 332 x 190 x 248 公釐 (13.1 x 7.5 x 9.8 英吋)
	組建速度 <sup>2</sup>	每小時1,817 立方公分 (111立方英吋)
	層高 248公釐 (9.8英吋)	最快14小時: 快速冷卻與餘料回收模式 <sup>3</sup> 最快20小時: 自動冷卻與餘料回收模式 <sup>4</sup>
	完整建構所需時間	
	積層厚度	0.08公釐 (0.003英吋)
	列印頭解析度	1200 dpi
尺寸 (長x寬x高)	印表機	1565 x 955 x 1505公釐 (61.6 x 37.6 x 59.3英吋)
	貨運	1770 x 1143 x 2013公釐 (69.7 x 45 x 79.3英吋)
	作業區	2785 x 2530 x 2440公釐 (109.6 x 99.3 x 96英吋)
重量	列印	650公斤 (1433磅)
	貨運	850公斤 (1874磅)
作業環境	作業溫度	20-30° C (68-86° F)
	作業濕度	相對溼度20-70% (無水氣凝結)
噪音 <sup>5</sup>	機器前方	72分貝 (無消音器) / 70分貝 (有消音器)
	機器後方	80分貝 (無消音器) / 75分貝 (有消音器)
網路 <sup>6</sup>	Gigabit乙太網路 (10、100、1000Base-T), 支援以下標準: TCP/IP、DHCP (僅限IPv4)、TLS/SSL	
硬碟	HDD 1TB (AES-256加密、硬碟資料永久刪除DoD 5520M) 與SSD 1TB (AES-256加密)	
軟體	配備軟體	HP SmartStream 3D Build Manager HP SmartStream 3D Command Center
	支援檔案格式	3MF, STL, OBJ, VRML v.2
功率	消耗	7200W
	需求	一個專用電路配置: 輸入電壓200 - 240 V, 40 A, 50/60 Hz 或兩個專用電路配置: 輸入電壓每個 200 - 240 V, 20 A, 50/60 Hz, 3600 W
安全	北美 (美加) 地區: 符合IEC 61010-1標準, 經 NRTL 認證; 歐盟: 符合機械指令、EN 61010-1、EN 60204-1、EN ISO 12100和EN ISO 13849-1標準	
電磁相容性	符合以下標準: EN55032:2012 Class A、CISPR32:2012 Class A、FCC CFR 47 Part 15 Class A、ICES-003 Issue 6 Class A、EN 61000-3-12:2011、IEC 61000-3-12:2011、EN 61000-3-11:2017、IEC 61000-3-11:2017、EN 55024:2010、CISPR 24:2010	
聲明	符合REACH標準	

### 包含保固和服務範圍

一年有限的硬體保固

### 環保資訊



- 採用封閉式列印系統與自動粉末控管系統<sup>7</sup>, 提供一塵不染的列印體驗
- 領先業界的粉末回收利用率, 減低資源浪費<sup>8</sup>
- 針對特定國家/地區提供的回收計畫<sup>9</sup>

想要與惠普的3D列印專家聯繫, 或訂閱HP Jet Fusion 500系列3D印表機的最新消息, 請至: [hp.com/go/3DPrinter540](http://hp.com/go/3DPrinter540)  
欲了解有關HP Multi Jet Fusion技術的更多資訊, 請見: [hp.com/go/3DPrint](http://hp.com/go/3DPrint)

## 訂購資訊

印表機	M2K86B	HP Jet Fusion 540 3D印表機
印表機配件	5RD52A	HP Jet Fusion 消音器
後製加工 (推薦選用)	Guyson MultiBlast3D	HP推薦使用之滾珠及風乾解決方案 <sup>11</sup> (歐洲、非洲、中東與美洲地區建議選用)
成品清潔配件 (推薦選用)	Delfin 300 BL	惠普推薦使用之防塵爆吸塵器 <sup>11</sup> 優惠代碼: ESD.EX22-0299 (歐洲、非洲與中東地區建議選用)
	Tiger-Vac C-10 EX (4W)	惠普推薦使用之防塵爆吸塵器 <sup>11</sup> 優惠代碼: TVC-111805A-HP2 (美洲地區建議選用)
HP原廠列印頭	V1Q67A	HP 3D400系列列印頭套組
HP原廠列印劑	V1Q80A	HP 3D400 500-ml 細化劑
	V1Q71A	HP 3D400 500-ml 助熔劑
	V1Q81A	HP 3D400 250-ml 明亮助熔劑
原廠 HP 3D 高可再用性材料	V1R30A	HP 3D HR CB PA 12 10公升 (4公斤) <sup>12</sup>
HP Jet Fusion 3D 解決方案服務	U9ZR4E	HP Jet Fusion 500/300系列3D印表機惠普安裝與基本操作訓練服務
	U9ZN9E	HP Jet Fusion 500/300系列 惠普進階操作訓練 (惠普訓練中心)
	U9ZQ7E	HP Jet Fusion 540印表機惠普3年期次營業日到府硬體支援服務及瑕疵媒體保留服務。
HP 3D長期耗材	8WA27A	HP Jet Fusion 500/300系列 3D印表機氣口濾網
	8WA28A	HP Jet Fusion 500/300系列 3D印表機 列印區濾網
	8WA29A	HP Jet Fusion 500/300系列 3D印表機 排風口濾網
	8WA30A	HP Jet Fusion 500/300系列 3D印表機 列印頭清潔輥
	8WA31A	HP Jet Fusion 500/300系列 3D印表機 列印燈模組



reddot award 2018 winner

HP Jet Fusion 500系列3D印表機榮獲2018紅點設計獎「設計品質標章」, 唯有展現出卓越設計品質和創新性的產品才能獲得此項殊榮。



具動態安全控管的印表機: 僅限使用具備HP原廠晶片之材料匣。未具備HP晶片之材料匣可能無法使用此功能, 目前可使用者未來可能無法繼續使用。詳情請參閱: [hp.com/go/learnaboutequipment](http://hp.com/go/learnaboutequipment)

- 針對HP Jet Fusion 580彩色印表機和540 3D印表機進行的內部和第三方單位測試結果顯示, 其列印和冷卻時間比2017年6月前, 市場售價介於2萬至12萬美元的同類塑膠熔融沉積成型 (FDM)、立體光刻 (SLA) 和材料噴印解決方案的要短得多。HP Jet Fusion 580彩色印表機和540 3D印表機的測試變數: 零件數量為1, 填充密度為10%時, 使用HP Jet Fusion 3D列印1個完整輸出區域的零件 (零件數量與上述競爭對手裝置所製作的數量相同)。零件尺寸為30立方公分, 積層厚度0.08公釐 (0.003英吋)。競爭對手裝置使用類似的測試變數。
- 測試標準為0.08公釐 (0.003英吋) 的積層厚度與每層10秒的速度。
- 使用「快速冷卻與餘料回收」模式。作業時間應從在控制台上選擇列印作業時算起, 並持續到零件可從輸出區域取出時為止, 不包含零件清潔所需時間。
- 預設使用「自動冷卻與餘料回收」模式。作業時間應從在控制台上選擇列印作業時算起, 並持續到零件可從輸出區域取出時為止, 不包含零件清潔所需時間。
- 測量地點參照ISO 11201-2010機械標準, 於距離機械水平1公尺、離地1.55公尺處測量。
- HP Jet Fusion 3D列印解決方案應連接到HP Cloud, 以確保印表機能夠正常運行, 並享受更完整的支援。
- 與其他同業產品須手動取出列印成品之方法比較而言。「一塵不染」一詞並不涉及任何室內空氣品質要求, 亦未考慮相關的空氣品質法規或其適用的測試方式。
- 與2017年之PA 12材料相較。HP Jet Fusion 3D列印解決方案搭配HP 3D High Reusability CB PA 12提供高達80%之粉末再利用, 可用於製作下一批功能性零件。
- 符合回收資格的列印耗材。請參閱[hp.com/recycle](http://hp.com/recycle)網站說明以了解惠普及其協力廠商回收計畫的參與方式, 若您所在地不在此計畫之服務範圍內, 請洽當地垃圾清運或資源回收主管機關, 並妥善處理印表機耗材。
- 請洽各地惠普經銷夥伴之3D列印專員。
- 公升數為材料容器之大小, 而非內容物體積。原料之計量單位為公升。

