



HP Jet Fusion 540 3D印表機

加速您的創作流程：
在極短的時間內完成功能性零件¹的製作



Data courtesy of NACAR

精確製作細節複雜的功能性零件

- 生產具有最佳機械特性的工程級熱塑性塑膠零件。
- 注重細部特點的雕塑，使成品在尺寸和細節方面呈現極高精確度。
- 獲得精確且可重複生產的零件。

簡化設計：只需數小時即可完成創造、測試和反覆修改

- 進行多個原型反覆修改的時間與列印單一零件花費的時間相差無幾。¹
- 使用集眾多功能於一體的HP Jet Fusion 3D設備，簡單便捷地執行自動化3D列印工作。
- 隨時製作所需零件，不但操作簡單、性能可靠且品質符合預期。
- 透過經濟實惠的HP Jet Fusion 3D解決方案服務，即時取得技術支援和全面的使用教學訓練。

在立體像素監控系統下持續生產白色零件

- 生產乾淨的白色模型。
- 透過HP Multi Jet Fusion開放式平台，可取得創新的材料和開拓新的應用領域。
- 利用具有前瞻性的技術保持領先地位。
- 透過相同的HP Multi Jet Fusion技術，平穩銜接原型製作與最終零件生產間的轉換過程。

詳見：

hp.com/go/3DPrinter540

充分整合，設計精簡

此一解決方案將材料混合與填充、列印製作，以及材料回收系統整合在同一裝置上，不但操作簡便，且能確保工作環境一塵不染²。

直觀的使用者介面

密閉式加工區域和
自動化材料混合、
填充及回收系統

在立體像素監控系統下
進行多重調劑列印程序

適用於每週最多可生產
100個零件³的中小型
產品開發團隊、
設計公司和大專院校

HP Jet Fusion 540 3D彩色印表機例圖

原型製作和產品生產 採用相同的技術

使用相同的HP Multi Jet Fusion技術，從HP Jet Fusion 540 3D印表機的原型設計，無縫過渡到HP Jet Fusion 3D 4210/4200列印解決方案的最終零件生產，以實現零件屬性一致化的目標。



簡化從原型製作
到產品生產間的設計過程



始終如一地列印高品質零件



加快新品上市速度



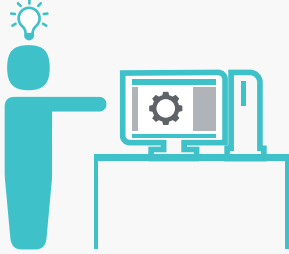
重新界定3D列印方式

HP Jet Fusion 540 3D印表機

1

準備好設計：

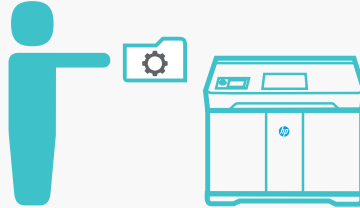
在操作簡易的HP SmartStream 3D Build Manager軟體上打開3D模型並檢查錯誤。



2

執行列印：

使用3D Build Manager軟體將模型彙整成列印項目，然後按下「執行列印」，將作業提交給印表機處理。



3

選擇作業項目：

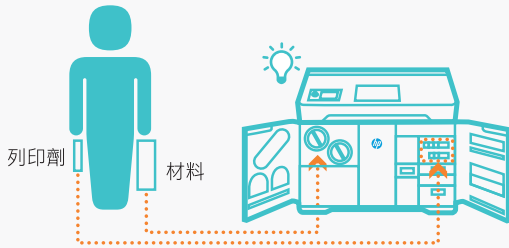
在印表機上選擇列印工作。



4

添加耗材：

根據需要將3D材料和列印劑匣插入印表機中。



5

自動化材料混合和填充：

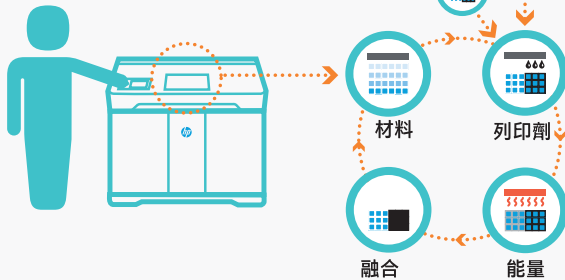
印表機會自動混合新材料和可重複使用的舊材料，並將其填充至列印區。列印劑也會自動填充至列印區。



6

在立體像素監控系統下進行列印：

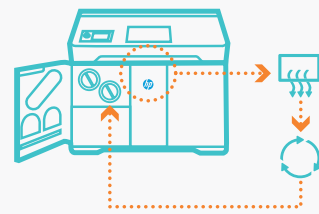
按下「開始」按鈕即可開始列印，並且在HP多重調劑列印程序的協助下，實現高水準的細節表現和尺寸精確度。



7

自動化材料擷取和回收：

列印完成後，印表機會自動擷取並回收未熔化的材料，以便日後繼續使用。最多可使用80%的可複用材料，同時還保證品質如一。*



8

作業完成：

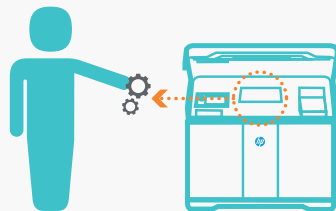
當零件列印完成且材料回收程序執行完畢時，您會收到警示通知。



9

取出零件：

打開印表機，取出零件進行最終清潔和後製加工程序。



10

HP Jet Fusion 3D解決方案服務 - 隨時為您服務：

您隨時可獲得我們專業的技術支援、經濟實惠的解決方案服務，以及全面的使用教學訓練，並藉此加快您的設計週期。



keep reinventing

*使用HP 3D高複用率CB PA 12材料時，HP Jet Fusion 3D列印解決方案可實現80%的生產後剩餘粉末複用率，並於其後利用一批又一批的剩餘粉末繼續生產功能性零件。在測試環境下，材料會先按實際列印條件進行使用，而剩餘粉末則會根據使用次數進行世代追蹤（可回收性最差的情況）。接著再分別使用每代的剩餘粉末來製造零件，並測試這些零件的機械特性和精確度。

技術資訊

HP Jet Fusion 540 3D印表機

印表機性能	技術	HP Multi Jet Fusion技術
	有效的構建體積	高達13.1x7.5x9.8英寸（332x190x248公厘）
	構建速度 ⁴	134立方英寸 / 小時（2,199立方公分 / 小時）
	層高 9.8英寸（248公厘） 完整建構所需時間 ⁵	18小時
	層高 1英寸（25公厘） 部分建構所需時間 ⁵	5小時
	積層厚度	0.003英寸（0.08公厘）
	列印頭解析度	1200 dpi
尺寸 （長 x 寬 x 高）	印表機	61.6 x 37.6 x 59.3英寸（1565 x 955 x 1505公厘）
	裝運	69.7 x 45 x 79.3英寸（1770 x 1143 x 2013公厘）
	作業區	109.6 x 99.3 x 96英寸（2785 x 2530 x 2440公厘）
重量	列印	1433磅（650公斤）
	裝運	1874磅（850公斤）
網路 ⁶	千兆乙太網路（10/100/1000Base-T），支援以下標準：TCP/IP、DHCP（僅IPv4）、TLS/SSL	
硬碟	HDD 1TB（AES-256加密，硬碟資料永久刪除DoD 5520M）和SSD 1TB（AES-256加密）	
軟體	配備軟體	HP SmartStream 3D Build Manager HP SmartStream 3D Command Center
	支援的檔案格式	3MF、STL、OBJ、VRML v.2
電源	能耗	4.5-6.3 千瓦（一般值）
	要求	兩種專用電路配置：輸入電壓230-240 V（線間電壓），最大16 A，50/60 Hz； 一種專用電路配置：輸入電壓200-240 V（線間電壓），最大36 A，50/60 Hz
認證	安全性	北美（美國 / 加拿大）：符合IEC 61010-1標準，經NRTL認證；歐盟：符合機械指令、EN 61010-1、EN 60204-1、EN ISO 12100和EN ISO 13849-1標準
	電磁相容性	符合以下標準：EN 55032:2012 Class A；CISPR 32:2012 Class A；FCC CFR 47 Part 15 Class A；ICES-003, Issue 6 Class A；EN 61000-3-12:2011；IEC 61000-3-12:2011；EN 61000-3-11:2000；IEC 61000-3-11:2000；EN 55024:2010；CISPR 24:2010
	環境	符合REACH標準
附帶的保固和服務		一年硬體有限保固

在安全性方面受到動態保護的印表機，僅可搭配裝有惠普原裝晶片材料匣使用，未裝有惠普晶片材料匣可能無法正常運作，且目前可正常使用的材料匣將來未必能繼續使用。
詳見：hp.com/go/learnaboutsplies。

訂購資訊

印表機	M2K86A	HP Jet Fusion 540 3D印表機
惠普原裝列印頭	V1Q67A	HP 3D400列印頭套件
	V1Q80A	HP 3D400 500-ml細化劑
	V1Q71A	HP 3D400 500-ml助熔劑
惠普原裝列印劑	V1Q81A	HP 3D400 250-ml明亮助熔劑
	V1R30A	HP 3D HR CB PA 12 10公升 / 4公斤 ⁷ 高複用率材料
惠普原裝3D高複用率材料	U9ZN6E	惠普安裝和基本操作訓練服務
	U9ZN8E	惠普進階服務
	U9ZN9E	惠普進階操作訓練（惠普訓練中心）
	U9ZQ7E	惠普為期3年的次一工作日到府硬體支援服務和保留硬碟服務
	U9ZR1E	HP 3D400進氣口濾網
HP Jet Fusion 3D 解決方案服務	U9ZR2E	HP 3D400列印區濾網
	U9ZR3E	HP 3D400出氣口濾網
	U9ZR5E	HP 3D400列印頭清潔輥
	U9ZR6E	HP 3D400燈模組
HP 3D長壽命耗材		

環保亮點

- 粉末或列印劑不含有害物質⁸
- 維護工作場所的清潔度和舒適度 — 密閉式的列印系統和自動粉末控管功能⁹
- 剩餘粉末複用率領先業界，大幅減少材料的浪費⁹
- 列印劑匣退回服務¹⁰

欲了解更多關於惠普永續解決方案的資訊，請造訪：hp.com/ecosolutions

 **reddot award 2018 winner**

HP Jet Fusion 500系列3D印表機在2018年紅點產品設計獎中被授予「設計品質印章」獎，唯有展現出卓越設計品質和創新的產品才能獲得此項殊榮。

若希望與HP 3D列印專家聯繫，或註冊以獲取有關HP Jet Fusion 500系列3D印表機的最新消息，請造訪以下網站：hp.com/go/3DPrinter540
欲了解有關HP Multi Jet Fusion技術的更多資訊，請造訪：hp.com/go/3DPrint

- 針對HP Jet Fusion 580和540 3D印表機進行的內部和第三方單位測試結果顯示，其列印和冷卻時間比2017年6月前，市場售價介於2萬至12萬美元的同類塑膠熔積成型（FDM）、立體光刻（SLA）和材料噴印解決方案要短得多。HP Jet Fusion 580彩色印表機和540 3D印表機的測試變數：零件數量：1填充密度為10%時，使用HP Jet Fusion 3D列印1個完整構建區域的零件（零件數量與上述競爭對手裝置所製作的數量相同）。零件尺寸：30立方公分。積層厚度：0.003英寸（0.08公厘）。競爭對手裝置所使用的測試變數是類似的。
- 與其他粉末型技術的手動列印擷取程序相比。「一塵不染」一詞並未涉及任何室內空氣品質要求，以及（或者）任何相關的空氣品質法規或可能適用的測試項目。
- 假設使用HP 3D高複用率CB PA 12材料，以10%的填充密度，列印30立方公分的零件，運轉220個工作日，並且粉末複用率為20%的情況下。
- 基於0.003英寸（0.08公厘）積層厚度和8.3秒 / 層的速度。
- 假設預設列印選項是冷卻和自動擷取，則作業時間應從在控制台上選擇列印作業時算起，並一直持續到零件可從構建區域取出時為止。其中不包括零件清潔所需時間。
- HP Jet Fusion 3D列印解決方案應連接到惠普雲，以確保印表機能夠正常運行，從而提供更好的支援。
- 「公升」是指材料容器的大小，而非實際的材料體積。材料以「公斤」為測量單位。
- 根據歐盟法規第1272/2008號（修訂版）的規定，惠普的粉末和列印劑不符合其對有害物質的認定。
- 使用HP 3D高複用率PA 12材料時，HP Jet Fusion 3D列印解決方案可實現80%的生產後剩餘粉末複用率，並於其後利用一批又一批的剩餘粉末繼續生產功能性零件。在測試環境下，材料會先按實際列印條件進行使用，而剩餘粉末則會根據使用次數進行世代追蹤（可回收性最差的情況）。接著再分別使用每代的剩餘粉末來製造零件，並測試這些零件的機械特性和精確度。
- 適合回收再利用的列印耗材依印表機而異。請造訪hp.com/recycle以了解惠普地球夥伴計畫的參與方式，以及您所在的地區是否有辦理該計畫。若無法參與此計畫，或是需要處理未列入此計畫的其它耗材，請諮詢當地的廢品管理部門，以了解適當的處置措施。