

# HP Jet Fusion 580 Color 3D 彩色印表機



在立體像素監控系統下，快速生產彩色功能性零件<sup>1</sup>



Data courtesy of Nacari

## 在立體像素監控系統下 生產彩色零件

- 生產品質卓越的彩色功能性零件，同時保持最佳的機械特性。
- 利用具有前瞻性的技術保持領先地位。

## 精確製作細節複雜的 功能性零件

- 生產具有最佳機械特性的工程級熱塑性塑膠零件。
- 注重細部特點的雕塑，使成品在尺寸和細節方面呈現極高精確度。
- 透過HP Multi Jet Fusion開放式平台，可取得創新的材料和開拓新的應用領域。
- 獲得精確且可重複生產的零件。

## 加速設計週期：只需數小時即可 完成創造、測試和反覆運算

- 進行多個原型反覆運算的時間與列印單一零件花費的時間相差無幾。<sup>1</sup>
- 使用集眾多功能於一體的HP Jet Fusion 3D設備，簡單便捷地執行自動化3D列印工作。
- 隨時製作所需零件，不但操作簡單、性能可靠、品質符合預期，且可即時獲得專業支援。
- 透過相同的HP Multi Jet Fusion技術，平穩銜接原型製作與最終零件生產間的轉換過程。

詳見：

[hp.com/go/3DPrinter580](https://hp.com/go/3DPrinter580)

## 充分整合，設計精簡

此一解決方案將材料混合與填充、列印製作，以及材料回收系統整合在同一裝置上，不但操作簡便，且能確保工作環境一塵不染<sup>2</sup>。

直觀的使用者介面

密閉式加工區域和  
自動化材料混合、  
填充及回收系統

在立體像素監控系統下  
生產彩色零件

適用於每週最多可生產  
100個零件<sup>3</sup>的中小型產品  
開發團隊、設計公司  
和大專院校

HP Jet Fusion 580 Color 3D彩色印表機例圖



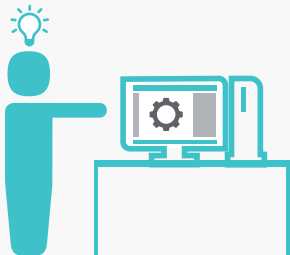
資料由鳳凰城兒童醫院提供：Jemma的心臟



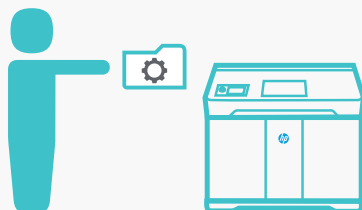
# 重新界定3D列印方式

## HP Jet Fusion 580 Color 3D 彩色印表機

- 1 準備好設計：**  
在操作簡易的HP SmartStream 3D Build Manager軟體上打開3D模型並檢查錯誤。



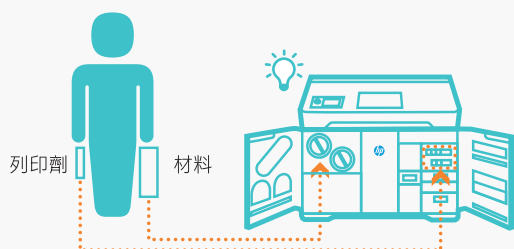
- 2 執行列印：**  
使用3D Build Manager軟體將模型彙整成列印項目，然後按下「執行列印」，將作業提交給印表機處理。



- 3 選擇作業項目：**  
在印表機上選擇列印工作。



- 4 添加耗材：**  
根據需要將3D材料和列印劑匣插入印表機中。



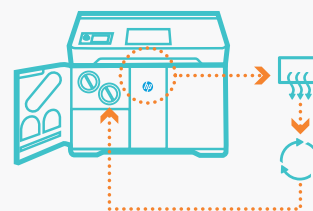
- 5 自動化材料混合和填充：**  
印表機會自動混合新材料和可重複使用的舊材料，並將其填充至列印區。列印劑也會自動填充至列印區。



- 6 在立體像素監控系統下進行列印：**  
按下「開始」按鈕即可開始列印，並且在HP多重調劑列印程序的協助下，實現高水準的細節表現和尺寸精確度。



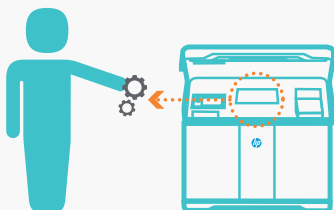
- 7 自動化材料擷取和回收：**  
列印完成後，印表機會自動擷取並回收未熔化的材料，以便日後繼續使用。最多可使用80%的可複用材料，同時還保證品質如一。\*



- 8 作業完成：**  
當零件列印完成且材料回收程序執行完畢時，您會收到警示通知。



- 9 取出零件：**  
打開印表機，取出零件進行最終清潔和後製加工程序。



- 10 HP Jet Fusion 3D 解決方案服務 - 隨時為您服務：**

您隨時可獲得我們專業的技術支援、經濟實惠的解決方案服務，以及全面的使用教學訓練，並藉此加快您的設計週期。



keep reinventing

\* 使用HP 3D高複用率CB PA 12材料時，HP Jet Fusion 3D列印解決方案可實現80%的生產後剩餘粉末複用率，並於其後利用一批又一批的剩餘粉末繼續生產功能性零件。在測試環境下，材料會先按實際列印條件進行使用，而剩餘粉末則會根據使用次數進行世代追蹤（可回收性最差的情況）。接著再分別使用每代的剩餘粉末來製造零件，並測試這些零件的機械特性和精確度。



## 技術資訊

### HP Jet Fusion 580 Color 3D彩色印表機

|                   |                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                 |
|-------------------|--------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 印表機性能             | 技術                                                                 | HP Multi Jet Fusion技術                                                                                                                                                                                                           |
|                   | 有效的構建體積                                                            | 高達13.1 x 7.5 x 9.8英寸 (332 x 190 x 248公厘)                                                                                                                                                                                        |
|                   | 構建速度 <sup>1</sup>                                                  | 134立方英寸 / 小時 (2,199立方公分 / 小時)                                                                                                                                                                                                   |
|                   | 層高<br>9.8英寸 (248公厘)<br>完整建構所需時間 <sup>2</sup>                       | 18小時                                                                                                                                                                                                                            |
|                   | 層高<br>1英寸 (25毫米)<br>部分建構所需時間 <sup>2</sup>                          | 5小時                                                                                                                                                                                                                             |
|                   | 層厚                                                                 | 0.003英寸 (0.08公厘)                                                                                                                                                                                                                |
| 尺寸<br>(長 x 寬 x 高) | 列印頭解析度                                                             | 1200 dpi                                                                                                                                                                                                                        |
|                   | 印表機                                                                | 61.6 x 37.6 x 59.3英寸 (1565 x 955 x 1505公厘)                                                                                                                                                                                      |
|                   | 裝運                                                                 | 69.7 x 45 x 79.3英寸 (1770 x 1143 x 2013公厘)                                                                                                                                                                                       |
|                   | 作業區                                                                | 109.6 x 99.3 x 96英寸 (2785 x 2530 x 2440公厘)                                                                                                                                                                                      |
| 重量                | 列印                                                                 | 1433磅 (650千克)                                                                                                                                                                                                                   |
|                   | 裝運                                                                 | 1874磅 (850千克)                                                                                                                                                                                                                   |
| 網路 <sup>6</sup>   | 千兆乙太網路 (10/100/1000Base-T),<br>支援以下標準: TCP/IP、DHCP (僅IPv4)、TLS/SSL |                                                                                                                                                                                                                                 |
| 硬碟                | HDD 1TB (AES-256加密, 硬碟資料永久刪除DoD 5520M)<br>和SSD 1TB (AES-256加密)     |                                                                                                                                                                                                                                 |
| 軟體                | 配備軟體                                                               | HP SmartStream 3D Build Manager<br>HP SmartStream 3D Command Center                                                                                                                                                             |
|                   | 支援的檔案格式                                                            | 3MF, STL, OBJ, VRML v.2                                                                                                                                                                                                         |
| 電源                | 能耗                                                                 | 4.5-6.3千瓦 (一般值)                                                                                                                                                                                                                 |
|                   | 要求                                                                 | 兩種專用電路配置: 輸入電壓230-240V (線間電壓),<br>最大16A, 50/60Hz;<br>一種專用電路配置: 輸入電壓200-240V (線間電壓),<br>最大36A, 50/60Hz;                                                                                                                          |
| 認證                | 安全性                                                                | 北美 (美國 / 加拿大): 符合IEC 61010-1標準,<br>經NRTL認證;<br>歐盟: 符合機械指令、EN 61010-1、EN 60204-1、<br>EN ISO 12100和EN ISO 13849-1標準                                                                                                               |
|                   | 電磁相容性                                                              | EN 55032:2012 Class A; CISPR 32:2012 Class A;<br>FCC CFR 47 Part 15 Class A; ICES-003, Issue 6 Class A;<br>EN 61000-3-12:2011; IEC 61000-3-12:2011;<br>EN 61000-3-11:2000; IEC 61000-3-11:2000;<br>EN 55024:2010; CISPR 24:2010 |
|                   | 環境                                                                 | 符合REACH標準                                                                                                                                                                                                                       |
| 附帶的保固和服務          | 一年硬體有限保固                                                           |                                                                                                                                                                                                                                 |

## 訂貨信息

|                            |        |                                                   |
|----------------------------|--------|---------------------------------------------------|
| 印表機                        | M2K85A | HP Jet Fusion 580 Color 3D彩色印表機                   |
| 惠普原裝列印頭                    | V1Q67A | HP 3D400列印頭套件                                     |
|                            | V1Q76A | HP 3D450彩色列印頭套件                                   |
|                            | V1Q80A | HP 3D400 500-ml細化劑                                |
|                            | V1Q70A | HP 3D400 250-ml黑色劑                                |
| 惠普原裝列印劑                    | V1Q71A | HP 3D400 500-ml助熔劑                                |
|                            | V1Q81A | HP 3D400 250-ml明亮助熔劑                              |
|                            | V1Q73A | HP 3D400 250-ml黃色劑                                |
|                            | V1Q74A | HP 3D400 250-ml品紅色劑                               |
|                            | V1Q75A | HP 3D400 250-ml青色劑                                |
| 惠普原裝 3D高複用率材料              | V1R30A | HP 3D HR CB PA 12<br>10公升/4公升 <sup>7</sup> 高複用率材料 |
|                            | U9Z96E | 惠普安裝和基本操作<br>訓練服務                                 |
| HP Jet Fusion 3D<br>解決方案服務 | U9Z98E | 惠普進階服務                                            |
|                            | U9Z99E | 惠普進階操作訓練<br>(惠普訓練中心)                              |
|                            | U9ZP2E | 惠普為期3年的次一工作日到府<br>硬體支援服務和保留硬碟服務                   |
|                            | U9ZR1E | HP 3D400進氣口濾網                                     |
| HP 3D可長期使用耗材               | U9ZR2E | HP 3D400列印區濾網                                     |
|                            | U9ZR3E | HP 3D400出氣口濾網                                     |
|                            | U9ZR5E | HP 3D400列印頭清潔輥                                    |
|                            | U9ZR6E | HP 3D400燈模組                                       |

### 環保特點



- 粉末或列印劑不含有害物質<sup>8</sup>
- 維護工作場所的清潔度和舒適度——密閉式的列印系統和自動粉末控管功能<sup>2</sup>
- 剩餘粉末複用率領先業界, 大幅減少材料的浪費<sup>9</sup>
- 列印劑匣退回服務<sup>10</sup>

欲了解更多關於惠普永續解決方案的資訊,  
請造訪: [hp.com/ecosolutions](http://hp.com/ecosolutions)



reddot award 2018  
winner

HP Jet Fusion 500系列3D印表機在2018年紅點產品設計獎中被授予「設計品質印章」獎, 唯有展現出卓越設計品質和創新的產品才能獲得此項殊榮。

在安全性方面受到動態保護的印表機, 僅可搭配裝有惠普原裝晶片材料匣使用, 未裝有惠普晶片材料匣可能無法正常運作, 且目前可正常使用的材料匣將來未必能繼續使用。  
詳見: [hp.com/go/learnaboutequipment](http://hp.com/go/learnaboutequipment)

若希望與HP 3D列印專家聯繫, 或註冊以獲取有關HP Jet Fusion 500系列3D印表機的最新消息, 請造訪以下網站: [hp.com/go/3DPrinter580](http://hp.com/go/3DPrinter580)  
欲了解有關HP Multi Jet Fusion技術的更多資訊, 請造訪: [hp.com/go/3DPrint](http://hp.com/go/3DPrint)

- 針對HP Jet Fusion 580和540 3D印表機進行的內部和第三方單位測試結果顯示, 其列印和冷卻時間比2017年6月前, 市場售價介於2萬至12萬美元的同類塑膠熔融沉積成型 (FDM)、立體光刻 (SLA) 和材料噴印解決方案要短得多。HP Jet Fusion 580彩色印表機和540 3D印表機的測試變數: 零件數量: 1填充密度為10%時, 使用HP Jet Fusion 3D列印1個完整構建區域的零件 (零件數量與上述競爭對手裝置所製作的數量相同)。零件尺寸: 30立方公分。積層厚度: 0.003英寸 (0.08公厘)。競爭對手裝置所使用的測試變數是類似的。
- 與其他粉末型技術的手動列印擷取程序相比。「一塵不染」一詞並未涉及任何室內空氣品質要求, 以及 (或者) 任何相關的空氣品質法規或可能適用的測試項目。
- 假設使用HP 3D高複用率CB PA 12材料, 以10%的填充密度, 列印30立方公分的零件, 運轉220個工作日, 並且粉末複用率為20%的情況下。
- 基於0.003英寸 (0.08公厘) 積層厚度和8.3秒 / 層的速度。
- 假設預設列印選項是冷卻和自動擷取, 則作業時間應從在控制台上選擇列印作業時算起, 並一直持續到零件可從構建區域取出時為止。其中不包括零件清潔所需時間。
- HP Jet Fusion 3D列印解決方案應連接到惠普雲, 以確保印表機能夠正常運行, 從而提供更好的支援。
- 「公升」是指材料容器的大小, 而非實際的材料體積。材料以「公斤」為測量單位。
- 根據歐盟法規第1272/2008號 (修訂版) 的規定, 惠普的粉末和列印劑不符合其對有害物質的認定。
- 使用HP 3D高複用率PA 12材料時, HP Jet Fusion 3D列印解決方案可實現80%的生產後剩餘粉末複用率, 並於其後利用一批又一批的剩餘粉末繼續生產功能性零件。在測試環境下, 材料會先按實際列印條件進行使用, 而剩餘粉末則會根據使用次數進行世代追蹤 (可回收性最差的情況)。接著再分別使用每代的剩餘粉末來製造零件, 並測試這些零件的機械特性和精確度。
- 適合回收再利用的列印耗材依印表機而異。請造訪[hp.com/recycle](http://hp.com/recycle)以了解惠普地球夥伴計畫的參與方式, 以及您所在的地區是否有辦理該計畫。若無法參與此計畫, 或是需要處理未列入此計畫的其它耗材, 請諮詢當地的廢品管理部門, 以了解適當的處置措施。

